

GADNIC

MANUAL DE USUARIO

LAVADORA ULTRASÓNICA



ULTRA001

Conserve el manual de instrucciones por si necesita leerlo.

Todas las imágenes de este manual son representaciones, por favor refiérase al producto realrecibido.

Aplicaciones:

Fábrica electrónica, utensilio, hardware, maquinaria, comunicación, instrumento biológico, médico, vidrios, óptico, joyería, reloj, materia textil, parte auto, naves, aviación, área de explotación minera, limpieza comercial.

INDICE

ESPAÑOL	03
PORTUGUÊS.....	06
ENGLISH	09

Imagen del producto e indicaciones de uso

ZX-008



1 - Tapa

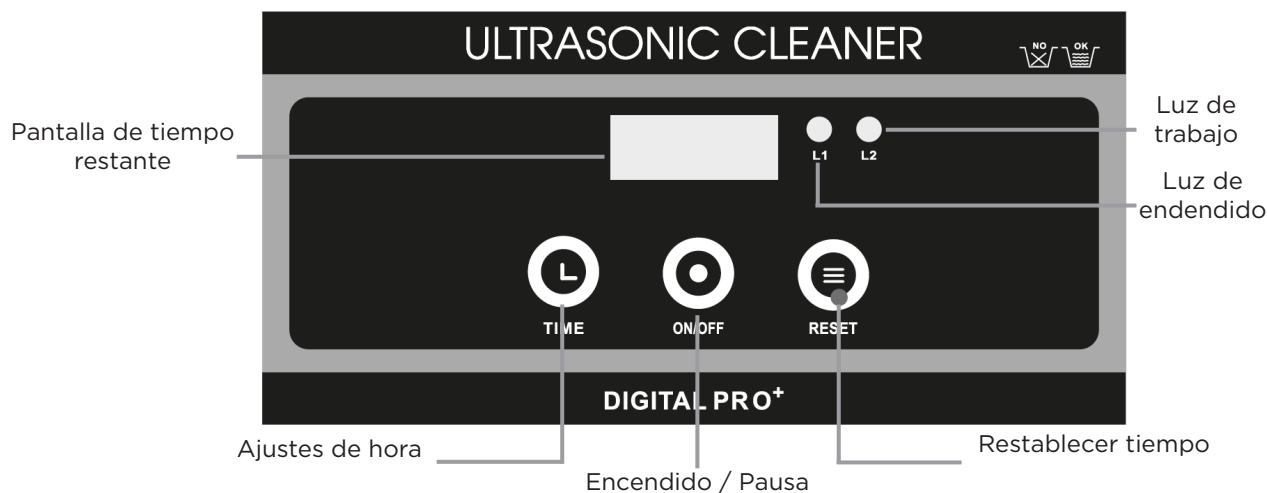
2 - Depósito

3 - Cuerpo SUS

4 - Enchufe

5 - Cesta

(Los accesorios como las cestas de limpieza se envían aleatoriamente y pueden cambiar debido a los diferentes lotes de producción)



INSTRUCCIONES DE USO

1. Preparación del equipo:

Coloque la batea ultrasónica en una superficie estable y plana. Asegúrese de que esté ubicada en un entorno seco y ventilado, lejos de fuentes de calor o materiales inflamables. Conecte la batea a una toma de corriente adecuada.** Verifique que la tensión eléctrica (220V-240V) y la frecuencia (50Hz) coincidan con las especificaciones del equipo y cumplan con las normativas argentinas.

2. Llenado del tanque:

Llene el tanque de la batea con agua limpia hasta la marca de nivel máximo. No sobrepase el límite indicado para evitar derrames durante la operación. Agregue una solución limpiadora ultrasónica, si es necesario. Asegúrese de que sea com-

patible con la batea y no corroa ni dañe los componentes internos.

3. Colocación de los objetos a limpiar:

Coloque los objetos en la canasta de limpieza o soporte provisto. Evite colocar directamente los objetos en el fondo de la batea, ya que esto puede dañar los transductores ultrasónicos.

Asegúrese de que los objetos estén completamente sumergidos. No sobrecargue la batea, ya que esto puede reducir la eficiencia de limpieza.

4. Configuración de la limpieza:

Seleccione el tiempo de limpieza adecuado. Ajuste el temporizador de acuerdo con el nivel de suciedad y las instrucciones del fabricante para el tipo de material que está limpiando.

5. Inicio del ciclo de limpieza:

Encienda la batea ultrasónica mediante el botón de encendido/apagado. El equipo comenzará a emitir ondas ultrasónicas que generan microburbujas para eliminar la suciedad. Monitoree el proceso de limpieza. Si observa irregularidades como ruidos inusuales, vibraciones excesivas o fugas de agua, apague inmediatamente la batea y contacte con un servicio técnico autorizado.

6. Finalización del ciclo de limpieza:

Una vez completado el ciclo, la batea se detendrá automáticamente o emitirá una señal según el modelo.

Retire los objetos con cuidado, utilizando pinzas o guantes, especialmente si el agua está caliente.

7. Vaciamiento y mantenimiento:

Apague y desenchufe la batea antes de vaciar el agua. Nunca manipule el equipo mientras esté conectado a la corriente.

Deseche el agua usada de forma segura y límpiela con un paño suave. No utilice detergentes abrasivos ni productos corrosivos para limpiar el tanque.

Realice un mantenimiento periódico de la batea. Limpie los transductores y revise el equipo con regularidad para asegurar su buen funcionamiento.

Advertencias adicionales:

No opere la batea ultrasónica sin agua. Esto puede dañar los transductores y reducir la vida útil del equipo.

Desconecte la batea si no está en uso o durante largos períodos. Esto previene posibles accidentes eléctricos.

No sumerja la batea ni su cable en agua. Mantenga siempre las conexiones eléctricas secas.

Especificaciones

Modelo	Frecuencia (KHz)	Capacidad (L)	Tamaño del depósito(mm)	Tamaño de la unidad(mm)	Potencia calorífica (w)	Potencia ultrasónica (w)	Tiempo(M)	Temperatura(°C)
ZX-040ST	40	10	300x240x150	325x265x280	200	0~240	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-060ST	40	15	330x300x150	360x325x285	300	0~360	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-080ST	40	22	500x300x150	530x325x285	500	0~480	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-100ST	40	30	500x300x200	530x325x325	500	0~600	0~99	temperatura ambiente~80

Industria	Materiais de limpeza	Limpa a sujeira
Semicondutores	circuito integrado, tubo de alimentação, wafer, slica, diodo, estrutura de chumbo, capilar, capilar, wafer slica, diodo, estrutura de chumbo, capilar, bandeja, etc.	Materiales duros, aceite de grabado, aceite de estampación, cera de pulido, partículas de polvo, etc.
Eletricidade e eletrônica	Peças de tubo, tubo de raios catódicos, placa de circuito impresso, peças de quartzo, componentes eletrônicos, equipamento de comutação telefônica, componentes de alto-falante, medidor de potência, cristal LCD, peças de núcleo de ferro, disquete de computador, peças de vídeo, peças de aro, cabeçote, máscara de matriz fotográfica, etc.	Huellas dactilares, polvo, aceite de corte, aceite de estampación, limaduras de hierro, materiales de pulido, polvo de maní, cera de pulido, resina, polvo, etc.
Usinagem de precisão	Rolamentos, peças de máquinas de costura, máquinas de escrever, máquinas têxteis, dispositivos mecânicos ópticos, válvulas de gás, relógios, câmeras, elementos de filtros metálicos etc.	Aceite de corte, limaduras de hierro, polvo de pulido, aceite de huellas dactilares, grasa, suciedad, etc.
Dispositivos ópticos	Óculos, lente de prisma, lente óptica, lente de filtro, dispositivo de vidro, filme, fibra óptica, etc.	Plástico, resina, parafina, impresión digital, etc.
Ferramentas e peças sobressalentes	Rolamentos, engrenagens, lastros, eixos metálicos, ferramentas, válvulas ajustáveis, cilindros, queimadores, compressores, prensas hidráulicas, torneiras de água etc.	Aceite de corte, limaduras de hierro, grasa, polvo de pulido, huellas dactilares, etc.
Instrumentos médicos	Instrumentos médicos, dentaduras, etc.	Limaduras de hierro, polvo de pulido, aceite, aceite de estampación, suciedad, etc.
Galvanoplastia	Peças galvanizadas, moldes, peças de estampagem, etc.	Pulido de chatarra, aceite, cáscara de hierro negro, óxido, cáscara de oxidación, chatarra, polvo de pulido, aceite de estampación, suciedad, etc.
Peças automotivas	Anel de pistão, carburador, carcaça do medidor de vazão, carcaça do compressor, componentes elétricos, etc.	Limaduras de hierro, polvo de pulido
Fibra química	Protetor do filtro do bocal feito de fibra sintética ou química, textura de fibra química, etc.	Productos químicos coloidales, pegamento y otros materiales sólidos, polvo, etc.

Imagem do produto e instruções de uso

ZX-008



1 - Tampa

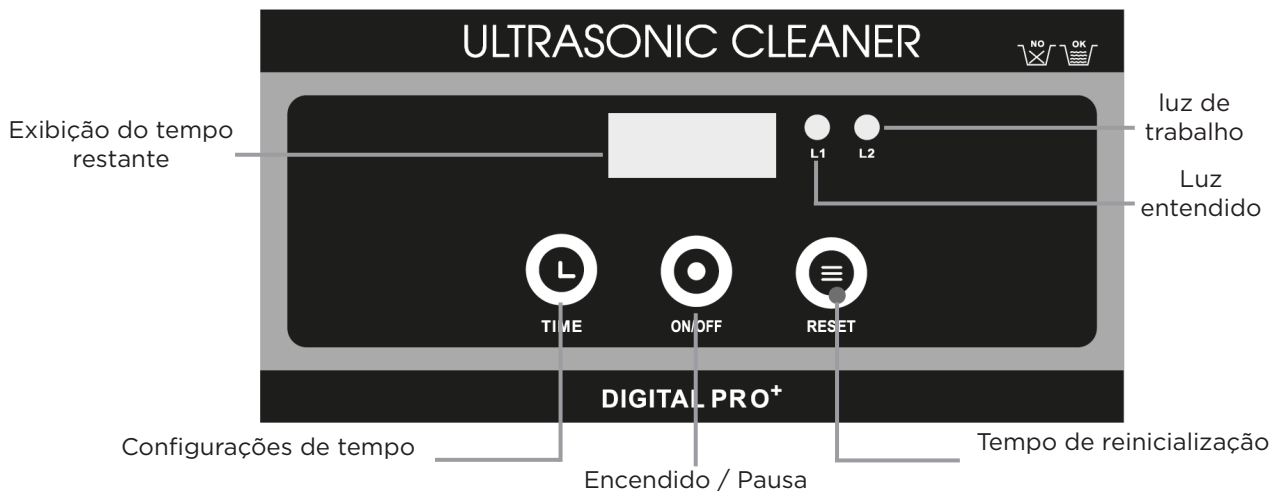
2 - Tanque

3 - Corpo SUS

4 - Plugue

5 - Cesta

(Acessórios como cestas de limpeza são enviados aleatoriamente e podem sofrer alterações devido a diferentes lotes de produção)



INSTRUÇÕES DE USO

1) Preparação do equipamento:

Coloque o aparelho ultrassônico em uma superfície estável e plana. Certifique-se de que ele esteja localizado em um ambiente seco e ventilado, longe de fontes de calor ou materiais inflamáveis.

Conecte o recipiente a uma fonte de alimentação adequada ** Verifique se a tensão elétrica (220V-240V) e a frequência (50Hz) correspondem às especificações do equipamento e estão em conformidade com os regulamentos argentinos.

2. Enchimento do tanque:

Encha o tanque da bandeja com água limpa até a marca de nível máximo. Não exceda o limite indicado para evitar derramamento durante a operação.

Adicione a solução de limpeza ultrassônica, se necessário. Certifique-se de que ela seja compatível com a bandeja e não corroa ou danifique os componentes internos.

3. Coloque os itens a serem limpos:

Coloque os objetos na cesta de limpeza ou no suporte fornecido. Evite colocar os itens diretamente no fundo da bandeja, pois isso pode danificar os transdutores ultrassônicos. Certifique-se de que os objetos estejam completamente submersos. Não sobrecarregue a bandeja, pois isso pode reduzir a eficiência da limpeza.

4. Configurações de limpeza:

Selecione o tempo de limpeza apropriado. Ajuste o temporizador de acordo com o nível de sujeira e as instruções do fabricante para o tipo de material que está sendo limpo.

5. Inicie o ciclo de limpeza:

Ligue o aparelho ultrassônico usando o botão liga/desliga. O equipamento começará a emitir ondas ultrassônicas que geram microbolhas para remover a sujeira.

Monitore o processo de limpeza. Se notar irregularidades, como ruídos incomuns, vibrações excessivas ou vazamentos de água, desligue imediatamente o bebedouro e entre em contato com um técnico de serviço autorizado.

6. Conclusão do ciclo de limpeza:

Quando o ciclo estiver concluído, a panela parará automaticamente ou emitirá um sinal, dependendo do modelo.

Remova os objetos com cuidado, usando pinças ou luvas, especialmente se a água estiver quente.

7. Esvaziamento e manutenção:

Desligue e desconecte a panela da tomada antes de esvaziar a água. Nunca manuseie o equipamento enquanto ele estiver conectado à fonte de alimentação.

Descarte a água usada com segurança e limpe-a com um pano macio. Não use detergentes abrasivos ou produtos corrosivos para limpar o tanque.

Faça a manutenção periódica da bandeja. Limpe os transdutores e verifique o equipamento regularmente para garantir a operação adequada.

Avisos adicionais:

Não opere a cuba ultrassônica sem água. Isso pode danificar os transdutores e reduzir a vida útil do equipamento.

Desconecte o bebedouro da tomada quando não estiver em uso ou por longos períodos de tempo. Isso evita possíveis acidentes elétricos.

Não mergulhe o transdutor ou seu cabo na água. Mantenha sempre as conexões elétricas secas.

Especificações

Modelo	Frecuencia (KHz)	Capacidad (L)	Tamaño del depósito(mm)	Tamaño de la unidad(mm)	Potencia calorífica (W)	Potencia ultrasónica (W)	Tiempo(M)	Temperatura(°C)
ZX-040ST	40	10	300x240x150	325x265x280	200	0~240	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-060ST	40	15	330x300x150	360x325x285	300	0~360	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-080ST	40	22	500x300x150	530x325x285	500	0~480	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-100ST	40	30	500x300x200	530x325x325	500	0~600	0~99	temperatura ambiente~80

Industria	Materiais de limpeza	Limpa a sujeira
Semicondutores	circuito integrado, tubo de alimentação, wafer, slicon, diodo, estrutura de chumbo, capilar, capilar, wafer slicon, diodo, estrutura de chumbo, capilar, bandeja, etc.	Materiais duros, óleo de gravação, óleo de impressão, cera de polimento, partículas de poeira, etc. cera de polimento, partículas de poeira, etc.
Eletricidade e eletrônica	Peças de tubo, tubo de raios catódicos, placa de circuito impresso, peças de quartzo, componentes eletrônicos, equipamento de comutação telefônica, componentes de alto-falante, medidor de potência, cristal LCD, peças de núcleo de ferro, disquete de computador, peças de vídeo, peças de aro, cabeçote, máscara de matriz fotográfica, etc.	Impressões digitais, poeira, óleo de corte, óleo de estampagem, óleo de impressão, óleo de corte, óleo de estampagem, limalha de ferro, materiais de polimento, materiais de polimento, pó de amendoim, cera de polimento, cera de polimento, resina, pó, etc.
Usinagem de precisão	Rolamentos, peças de máquinas de costura, máquinas de escrever, máquinas têxteis, dispositivos mecânicos ópticos, válvulas de gás, relógios, câmeras, elementos de filtros metálicos etc.	Óleo de corte, limalha de ferro, limalha de ferro, pó de polimento, óleo de impressão digital, graxa impressões digitais, graxa, sujeira, etc.
Dispositivos ópticos	Óculos, lente de prisma, lente óptica, lente de filtro, dispositivo de vidro, filme, fibra óptica, etc.	Plástico, resina, parafina, impressão digital, etc.
Ferramentas e peças sobressalentes	Rolamentos, engrenagens, lastros, eixos metálicos, ferramentas, válvulas ajustáveis, cilindros, queimadores, compressores, prensas hidráulicas, torneiras de água etc.	Óleo de corte, limalha de ferro, graxa, poeira de polimento, impressões digitais, etc.
Instrumentos médicos	Instrumentos médicos, dentaduras, etc.	Limalhas de ferro, pó de polimento, poeira de polimento, óleo, óleo de estampa-ria, sujeira, etc.
Galvanoplastia	Peças galvanizadas, moldes, peças de estampagem, etc.	Polimento de sucata, óleo, ferro preto, ferro preto, ferrugem, casca de ferrugem, sucata oxidação, sucata de metal, polimento, polimento, óleo de estampa-ria, sujeira, etc.
Peças automotivas	Anel de pistão, carburador, carcaça do medidor de vazão, carcaça do compressor, componentes elétricos, etc.	Limaduras de ferro, pó de pulido
Fibra química	Protetor do filtro do bocal feito de fibra sintética ou química, textura de fibra química, etc.	Productos químicos coloidales, pegamento y otros materiales sólidos, polvo, etc.

Product image and directions for use

ZX-008



1 - Lid

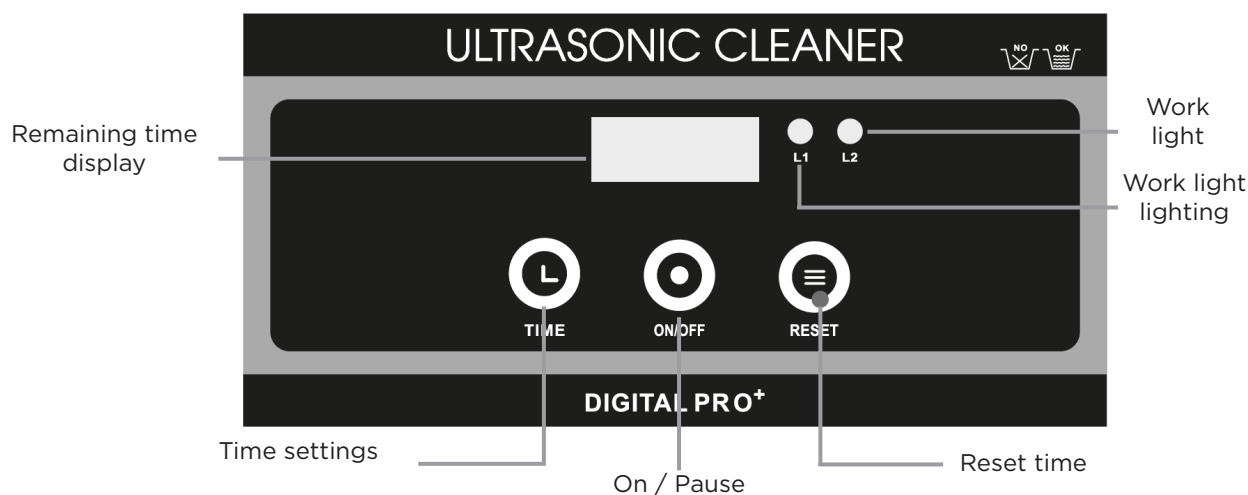
2 - Tank

3 - SUS Body

4 - Plug

5 - Basket

(Accessories such as cleaning baskets are randomly shipped and may change due to different production batches)



INSTRUCTIONS FOR USE

Preparation of the equipment:

Place the ultrasonic pan on a stable, flat surface. Make sure it is located in a dry and ventilated environment, away from heat sources or flammable materials.

Connect the trough to a suitable electrical outlet ** Verify that the electrical voltage (220V-240V) and frequency (50Hz) match the specifications of the equipment and comply with Argentine regulations.

2. Filling the tank:

Fill the pan tank with clean water up to the maximum level mark. Do not exceed the indicated limit to avoid spills during operation.

Add ultrasonic cleaning solution, if necessary. Make sure it is compatible with the pan and

will not corrode or damage internal components.

3. Place the objects to be cleaned:

Place objects in the cleaning basket or holder provided. Avoid placing objects directly on the bottom of the pan, as this may damage the ultrasonic transducers.

Make sure that the objects are completely submerged. Do not overload the pan, as this may reduce cleaning efficiency.

4. Cleaning settings:

Select the appropriate cleaning time. Set the timer according to the level of soiling and the manufacturer's instructions for the type of material you are cleaning.

5. Start cleaning cycle:

Turn the ultrasonic pan on using the on/off button. The equipment will start emitting ultrasonic waves that generate microbubbles to remove the dirt.

Monitor the cleaning process. If you notice irregularities such as unusual noises, excessive vibrations or water leaks, immediately turn off the trough and contact an authorized service technician.

6. Completion of the cleaning cycle:

Upon completion of the cycle, the pan will automatically stop or signal depending on the model.

Remove the objects carefully, using tongs or gloves, especially if the water is hot.

7. Emptying and maintenance:

Turn off and unplug the pan before emptying the water. Never handle the equipment while it is connected to the power supply.

Dispose of used water safely and clean with a soft cloth. Do not use abrasive detergents or corrosive products to clean the tank.

Perform periodic maintenance of the pan. Clean the transducers and check the equipment regularly to ensure proper operation.

Additional warnings:

Do not operate the ultrasonic pan without water. This can damage the transducers and reduce the life of the equipment.

Unplug the trough if it is not in use or for long periods of time. This prevents possible electrical accidents.

Do not immerse the pan or its cable in water. Always keep electrical connections dry.

Specifications

Modelo	Frecuencia (KHz)	Capacidad (L)	Tamaño del depósito(mm)	Tamaño de la unidad(mm)	Potencia calorífica (w)	Potencia ultrasónica (w)	Tiempo(M)	Temperatura(°C)
ZX-040ST	40	10	300x240x150	325x265x280	200	0~240	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-060ST	40	15	330x300x150	360x325x285	300	0~360	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-080ST	40	22	500x300x150	530x325x285	500	0~480	0~99	temperatura ambiente~80
ZX-100ST	40	30	500x300x200	530x325x325	500	0~600	0~99	temperatura ambiente~80

Industry	Cleaning materials	Cleans dirt
Semiconductors	integrated circuit, power tube, wafer, silicon, diode, lead structure, capillary, capillary, wafer silicon, diode, lead frame, capillary, tray, etc.	Hard materials, etching oil, stamping oil, polishing wax, dust particles, etc. polishing wax, dust particles, etc.
Electricity and electronics	Tube parts, cathode ray tube, printed circuit board, quartz parts, electronic components, telephone switching equipment, loudspeaker components, power meter, LCD crystal, iron core parts, computer floppy disk, video parts, rim parts, head, photo matrix mask, etc.	Fingerprints, dust, cutting oil, stamping oil, iron filings, polishing materials, peanut dust, polishing wax, resin, powder, etc.
Precision machining	Bearings, sewing machine parts, typewriters, textile machines, optical mechanical devices, gas valves, watches, cameras, metal filter elements, etc.	Cutting oil, iron filings, polishing dust, fingerprint oil, grease, dirt, etc.
Optical devices	Oculus, prism lens, optical lens, filter lens, glass device, film, fiber optic, etc.	Plastic, resin, kerosene, digital printing, etc.
Tools and spare parts	Bearings, gears, ballasts, metal shafts, tools, adjustable valves, cylinders, burners, compressors, hydraulic presses, water taps, etc.	Cutting oil, iron filings, grease, polishing dust, fingerprints, etc.
Medical instruments	Medical instruments, dentures, etc.	Iron filings, polishing dust, oil, stamping oil, dirt, etc.
Electroplating	Peças galvanizadas, moldes, peças de estampagem, etc.	Scrap polishing, oil, black iron shell, rust, oxidation shell, scrap metal, polishing powder, stamping oil, dirt, etc.
Automotive parts	Piston ring, carburetor, flow meter housing, compressor housing, electrical components, etc.	Iron filings, polishing powder
Chemical fiber	Nozzle filter protector made of synthetic or chemical fiber, chemical fiber texture, etc.	Colloidal chemicals, glue and other solid materials, powder, etc.

