

# GADNIC *TOOLS*

## MANUAL DE USUARIO

Termofusora Gadnic  
**FUSER100**



**TERMOF02**

# Soldador de tuberías por fusión de tubos

## DESCRIPCIÓN

La máquina de soldadura por fusión de encaje (herramienta de calentamiento) es adecuada para unir una amplia gama de tubos y accesorios termoplásticos para diferentes aplicaciones en la industria. Esta máquina puede soldar HDPE (polietileno), PP-R (polipropileno) y PB (polibutileno).

Nuestras máquinas son duraderas, tienen un precio razonable y son eficaces; maximizan el procedimiento de fusión de tubos de plástico y reducen los costes de fusión. Nuestro equipo de soldadura está diseñado y fabricado de acuerdo con la norma internacional ASTM F2620, los conectores de soldadura están disponibles como estándar DVS 2208/DVS2207, también apoyamos conectores personalizados, por favor póngase en contacto con nosotros para su propuesta personalizada.

Ofrecemos una amplia gama de opciones para todas las aplicaciones. Nuestro objetivo es proporcionar a nuestros clientes herramientas y equipos de soldadura de tuberías garantizados de primera clase a precios muy competitivos.

Contamos con un equipo de profesionales con conocimientos y experiencia de mantenimiento en procedimientos de soldadura por fusión. Facilitamos el proceso de envío y respaldamos nuestros productos. La satisfacción de nuestros clientes es nuestra prioridad.

Consulte los procedimientos recomendados por el fabricante de la tubería para los parámetros de soldadura.

## PROCEDIMIENTO / APLICACIÓN

La técnica de fusión por encaje consiste en calentar simultáneamente la superficie externa del extremo del tubo y la superficie interna del accesorio de encaje hasta que el material alcance la temperatura de fusión recomendada.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

### ✓ Especificación de la herramienta de calentamiento

Tipo	20-63		
Poder		800W/ 1000W/1500W	
Rango de tensión		220V	
Frecuencia		50 / 60Hz	
Temperatura		300°C	
Rango de temperatura de la toma		265 ± 5C	
Entorno temperatura		-15°C - 60°C	
Humedad relativa		45% - 95%	
Resistencia de la asegurabilidad		≥ 1MΩ	
Corriente de salida		≤5Ma	
PROTECCIÓN		IP54	

### ✓ Características de la herramienta de calentamiento

- Placa de aluminio resistente al calor
- Temperatura de calentamiento precisa
- Temperatura ambiente ajustable automáticamente
- Mango ergonómico
- Durable y eficiente para maximizar la fusión de los tubos
- Protección de voltaje
- Diferentes tamaños de tubos de trabajo

### ✓ Kits de herramientas de calefacción

El juego normal incluye la máquina de soldar, la caja metálica, el soporte, los tornillos y el casquillo de soldadura, etc. El resto lo apoyamos según las necesidades del cliente.

## ✓ Especificaciones de los adaptadores de calefacción

Nuestros adaptadores de calefacción estándar se fabrican de acuerdo con la norma internacional DVS2 208/DVS2207. Todos los adaptadores de calefacción están cubiertos con un revestimiento de teflón antiadherente.

Estándar (In.)	Ref.
20 mm	1/2
25 mm	1/2I
32 mm	3/4
40 mm	1
50 mm	1- 1/4
63 mm	1- 1/2
75 mm	2
90 mm	3
110 mm	4



# MANUAL DEL USUARIO

## Soldador de tuberías por fusión de tubos

(Antes de utilizarlo, lea atentamente el manual)



### **SOBRE ESTE MANUAL**

Este manual es sólo una guía del fabricante. No sustituye la formación adecuada por parte de instructores cualificados y no supera la experiencia de un profesional. La información de este manual es operativa y no puede cubrir todas las situaciones que pueden darse en el campo, como la temperatura del entorno, el material de la tubería, el espesor, la norma de soldadura seleccionada, etc.

### **CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA**

Por favor, conecte la alimentación de CA correcta antes de comenzar el trabajo de soldadura \*

- Una vez que la unidad está conectada a la fuente de alimentación adecuada, se encenderá automáticamente y comenzará a calentar a la temperatura establecida.
- La luz roja se enciende cuando la unidad está en proceso de calentamiento.
- La luz verde se enciende cuando la unidad ha alcanzado la temperatura deseada.

## **PROCESO DE SOLDADURA**

Coloque los tubos y los accesorios en los adaptadores de calefacción, retire los tubos y los accesorios de los adaptadores de calefacción cuando alcancen el tiempo de calentamiento adecuado. Conecte las tuberías y los accesorios entre sí hasta que se forme el reborde.

## **NOTAS IMPORTANTES**

### **Procedimiento de soldadura**

- ✓ Se requiere habilidad y conocimiento para obtener una unión de buena calidad.
- ✓ Asegúrese de seleccionar la temperatura adecuada según las recomendaciones del fabricante de la tubería.
- ✓ Es importante conocer la información técnica antes de utilizar la herramienta de calentamiento.

### **Revestimiento antiadherente**

Los adaptadores de calefacción tienen una superficie recubierta que ha sido tratada para reducir la adherencia del polímero. Si el polímero se adhiere a la placa calefactora, límpielo ligeramente con un paño de algodón limpio para eliminarlo. No utilice un cepillo de alambre o un producto abrasivo.

### **Parámetros de soldadura**

Los fabricantes de tubos y accesorios han establecido procedimientos de fusión cualificados que deben seguirse con precisión. Debe obtener una copia de los procedimientos del fabricante de la tubería o de la norma de unión adecuada para la tubería que se va a fusionar.

### **Temperatura de la plancha de calefacción**

Para cumplir las especificaciones de temperatura del fabricante de la tubería, la temperatura de la superficie del adaptador de calefacción debe medirse con un pirómetro de superficie antes y a intervalos razonables después del primer uso. Asegúrese de comprobar la temperatura en la superficie del adaptador de calefacción y no en la propia placa de calefacción. La temperatura de ajuste del calentador sólo debe utilizarse como referencia.

**SERVI  
TECH**

SERVICIO TÉCNICO OFICIAL GADNIC  
[www.servitech.com.ar](http://www.servitech.com.ar)

 **11 6260 1114 (sólo texto)**  
[serviciotecnico@servitech.com.ar](mailto:serviciotecnico@servitech.com.ar)