

BRON

by GADNIC

MANUAL DE USUARIO

SOLDADORA DE PLÁSTICO INALÁMBRICA



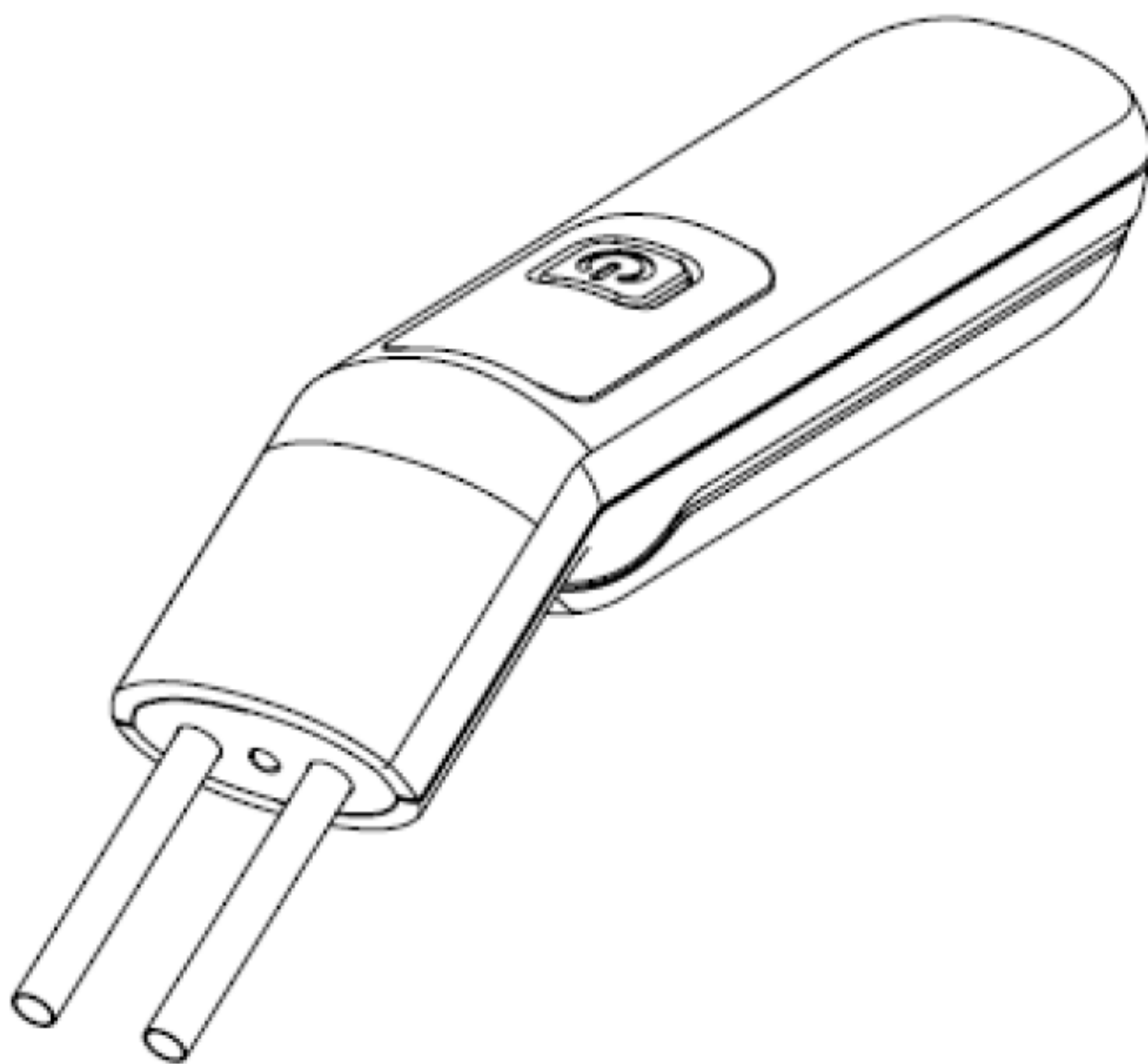
SOLPLA04

Índice

Español	5
Português	15
English	25

MANUAL USUARIO

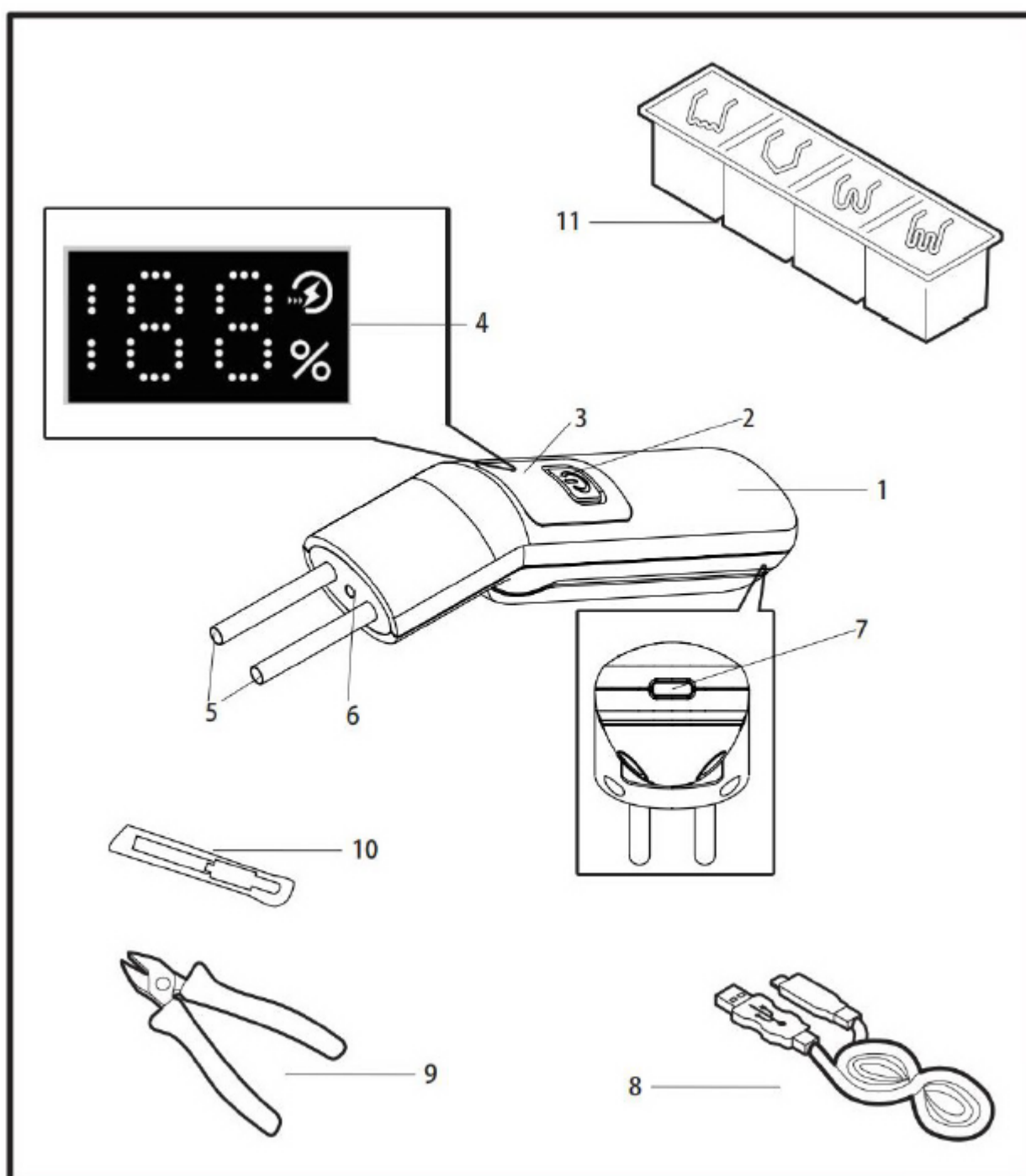
Soldador de plástico inalámbrico





ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer y comprender el manual del operador. Guarde este manual.





1. Información de seguridad

Lea las advertencias de seguridad, las advertencias de seguridad adicionales y las instrucciones adjuntas. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones de seguridad puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves. Guarde las advertencias de seguridad y las instrucciones para futuras consultas.

En el manual del usuario o en el producto se utilizan los siguientes símbolos



Lea el manual del usuario.



El incumplimiento de las instrucciones de este manual puede provocar lesiones personales, la pérdida de la vida o daños en la herramienta.



Advertencia sobre tensión y descargas eléctricas.



Aparato de clase III.



Nota: Alta temperatura en la superficie, fácil de quemarse.



Utilice gafas de seguridad.



No arroje la batería al fuego.



Las pilas de iones de litio requieren una clasificación y recogida especiales.



El producto cumple las normas de seguridad aplicables de la Directiva Europea.



Advertencias generales de seguridad

Advertencia

Lea todas las advertencias e instrucciones de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar electrocución, incendio y/o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

1. Uso y mantenimiento de herramientas con batería

- a. Las baterías deben cargarse con el cargador especificado por el fabricante. Los cargadores no designados pueden suponer un riesgo de incendio.
- b. Esta herramienta sólo debe utilizarse con baterías especialmente diseñadas. El uso de cualquier otro paquete de baterías puede suponer un riesgo de incendio y lesiones personales.
- c. Cuando no utilice la batería, manténgala alejada de otros objetos metálicos como clips, monedas, llaves, clavos, tornillos u otros objetos metálicos pequeños que puedan conectar un terminal con otro. La conexión en corto de los terminales de la batería puede causar quemaduras o incendios.
- d. En condiciones adversas, puede salir líquido de la batería; evite el contacto con este líquido. En caso de contacto accidental, enjuague el líquido con agua. Si los líquidos entran en contacto con sus ojos, busque ayuda médica adicional. El líquido expulsado de la batería puede causar irritación o quemaduras.
- e. No utilice baterías o herramientas dañadas o modificadas. Los acumuladores dañados o modificados pueden presentar resultados impredecibles, con el consiguiente riesgo de incendio, explosión o lesiones.
- f. No exponga la batería ni la herramienta al fuego ni a altas temperaturas. La exposición al fuego o a temperaturas superiores a 130 °C puede provocar una explosión. Nota: La temperatura «130°C» puede sustituirse por la temperatura «265 °F».
- g. Siga todas las instrucciones de carga y no cargue una batería o herramienta fuera del rango de temperatura especificado en las instrucciones. Una carga inadecuada o temperaturas fuera del rango especificado pueden dañar la batería y aumentar el riesgo de incendio.

2. Servicio

- a. Sólo el personal de mantenimiento cualificado puede utilizar las piezas adecuadas para reparar las herramientas eléctricas. Esto garantizará la seguridad de las herramientas eléctricas.
- b. No repare la cadena de baterías dañada. Las baterías sólo pueden ser reparadas por el fabricante o por un servicio técnico autorizado.
- c. La batería integrada sólo puede ser desmontada por profesionales.

Instrucciones especiales de seguridad para soldadoras de plástico



- **¡Peligro de incendio!**
- Cuando sujete la máquina de soldar, asegúrese de que su parte caliente no toque ningún material inflamable. No deje la máquina desatendida cuando esté caliente. Déjela enfriar antes de guardarla.
- La temperatura de los clavos calentados es de unos 600°C. Tocar los clavos provocará quemaduras graves.
- Debido al riesgo potencial de incendio. Esta máquina debe colocarse siempre sobre una superficie incombustible cuando no esté en uso.
- Advertencia Cuando no se utilice, la máquina debe guardarse correctamente.

- Los niños mayores de 8 años, las personas con capacidades físicas, sensoriales o las personas que carecen de experiencia y conocimientos pueden utilizar la máquina, pero deben hacerlo bajo la supervisión y orientación de un profesional y con pleno conocimiento de los peligros de la máquina.
- No se permite que los niños utilicen esta máquina solos.
- No se permite que los niños limpien y mantengan el producto sin supervisión.
- Durante la soldadura se generan humos nocivos. Asegúrese de que haya una buena ventilación o un escape adecuado.
- Al utilizar la máquina, es necesario llevar gafas para proteger los ojos, ropa de trabajo adecuada para proteger el cuerpo y evitar las salpicaduras de soldadura y los humos corrosivos.
- La máquina no debe utilizarse para calentar líquidos o plásticos.
- No deje el aparato sin vigilancia cuando esté encendido.
- Sólo se pueden utilizar cargadores homologados para cargar esta máquina.
- No apunte los clavos de la soldadora de plástico directamente a personas y animales.
- No utilice esta máquina cerca de materiales combustibles o gases inflamables.
- Cuando la máquina de soldar esté en uso o justo después de su uso, no toque los clavos. El mango de la máquina de soldar debe mantenerse seco.
- La máquina de soldar debe enfriarse completamente antes de guardarla.

2. INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Utilización

Esta máquina de soldadura inalámbrica Dc se utiliza principalmente para reparar productos de plástico. Utilice los clavos de soldadura para reparar las grietas horizontales, verticales y de otro tipo.

Parámetros técnicos

Tensión nominal	3,6 V CC Li-ion
Potencia	32W(Máx)
Salida de corriente	8A(Máx)
Capacidad de la batería	2000mAh
Tiempo de precalentamiento	3 segundos
Tensión de carga	5V/1A mínimo
Tiempo de carga	Aprox 2h
Temperatura	600°C (Máx)

Descripción del producto

1. Carcasa de la máquina
2. Interruptor
3. Indicador LED de funcionamiento
4. Indicador luminoso de batería
5. Soporte de calefacción
6. Lámpara de iluminación LED
7. Puerto de carga
8. Cable USB C
9. Alicata metálico
10. Cuchillo multiusos
11. Clavos de soldadura

3. Instalación de componentes Instale/sustituya los clavos de soldadura



Antes del primer uso, los clavos de soldadura deben instalarse en el soporte de calentamiento

Asegúrese de que el interruptor de calefacción de la máquina de soldar está apagado.

- Instale los clavos de soldadura: Sujete el asa de la soldadora e inserte los clavos de soldadura en los orificios del extremo delantero del soporte.
- Sustituya los clavos de soldadura: Asegúrese de que el interruptor de calefacción de la máquina está apagado, tire de los clavos de soldadura con unos alicates de metal, tenga cuidado de no quemarse. A continuación, inserte un nuevo clavo de soldadura en los orificios de la parte delantera del soporte.

4. Operación

La batería debe cargarse antes del primer uso.

Carga de la máquina

La máquina no puede utilizarse mientras se carga

- Enchufa el cable de carga (extremo USB) al adaptador (no incluido)..
- Enchufe el cable de carga (extremo de tipo C) en la máquina.
- Enchufa el cargador a la toma de corriente y el indicador LED de la máquina se iluminará y mostrará el estado de carga.

Nota: También es posible cargar la máquina conectando el cable de carga a una toma USB adecuada (5 V).

Los productos se encienden y se apagan

Cuidado, ¡hay riesgo de quemaduras! No toque los soportes calefactores calientes ni los clavos de soldadura

Empiece a trabajar:

1. Saque la máquina de soldar del embalaje.
2. Sujete la máquina de soldar con la mano.
3. Inserte el clavo de soldadura en los orificios frontales del soporte calefactor.
4. Pulse el interruptor de encendido, el LED de iluminación frontal (luz blanca) se enciende y la máquina arranca.
5. Sujete el mango de la máquina de soldar, presione el clavo contra la grieta a soldar.
6. Afloje el interruptor cuando el clavo esté sumergido 1 mm en la superficie de soldadura.
7. Retire la máquina de soldadura del lugar de soldadura después de que el lugar de soldadura se enfríe, Deje el clavo en el lugar de soldadura, corte la parte expuesta del clavo con un alicate de metal
8. Si desea seguir utilizando la máquina de soldar, repita los pasos 2 a 7.

Terminar el trabajo:

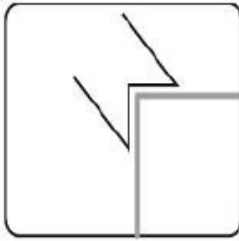
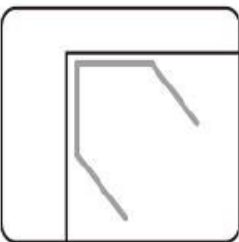
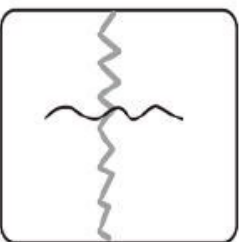
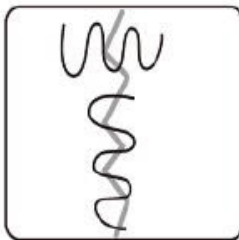
- Apague la máquina pulsando el interruptor de encendido. Asegúrese de que el «soporte de apoyo de la calefacción» y las uñas no toquen nada hasta que se enfríen.
- Espere a que la máquina de soldar se enfríe y guárdela en la caja de almacenamiento.

Guía de funcionamiento

- Para obtener una unión soldada perfecta, la soldadura debe estar completamente limpia y libre de grasa.
- Antes de soldar, si es posible, establezca una fijación mecánica entre los plásticos a unir, que hará que las piezas no se deslicen. De este modo, obtendrá puntos de soldadura estables y evitará daños en las piezas soldadas causados por fuerzas externas.
- No retire la máquina de soldar antes de que el lugar de soldadura se haya enfriado completamente, Un tiempo de enfriamiento insuficiente hará que los clavos se suelten de la parte soldada.

- Al soldar, no siga manteniendo pulsado el interruptor de calentamiento después de que el clavo de soldadura y el plástico entren en contacto para evitar que un calentamiento excesivo provoque fallos en la soldadura.
- Coloque la máquina de soldar sobre una superficie resistente al calor durante el trabajo.
- Una vez finalizado el trabajo, debe guardarse hasta que la máquina de soldar se haya enfriado.

5. Selección de clavos de soldadura

			Adecuado para grietas angulares externas	
			Adecuado para grietas angulares internas	
			Adecuado para grietas finas y rectas	
			Adecuado para grietas grandes o curvas	

6. Uso generalizado



7. Mantenimiento

Deje la máquina únicamente en manos de un electricista cualificado o en un punto de reparación.

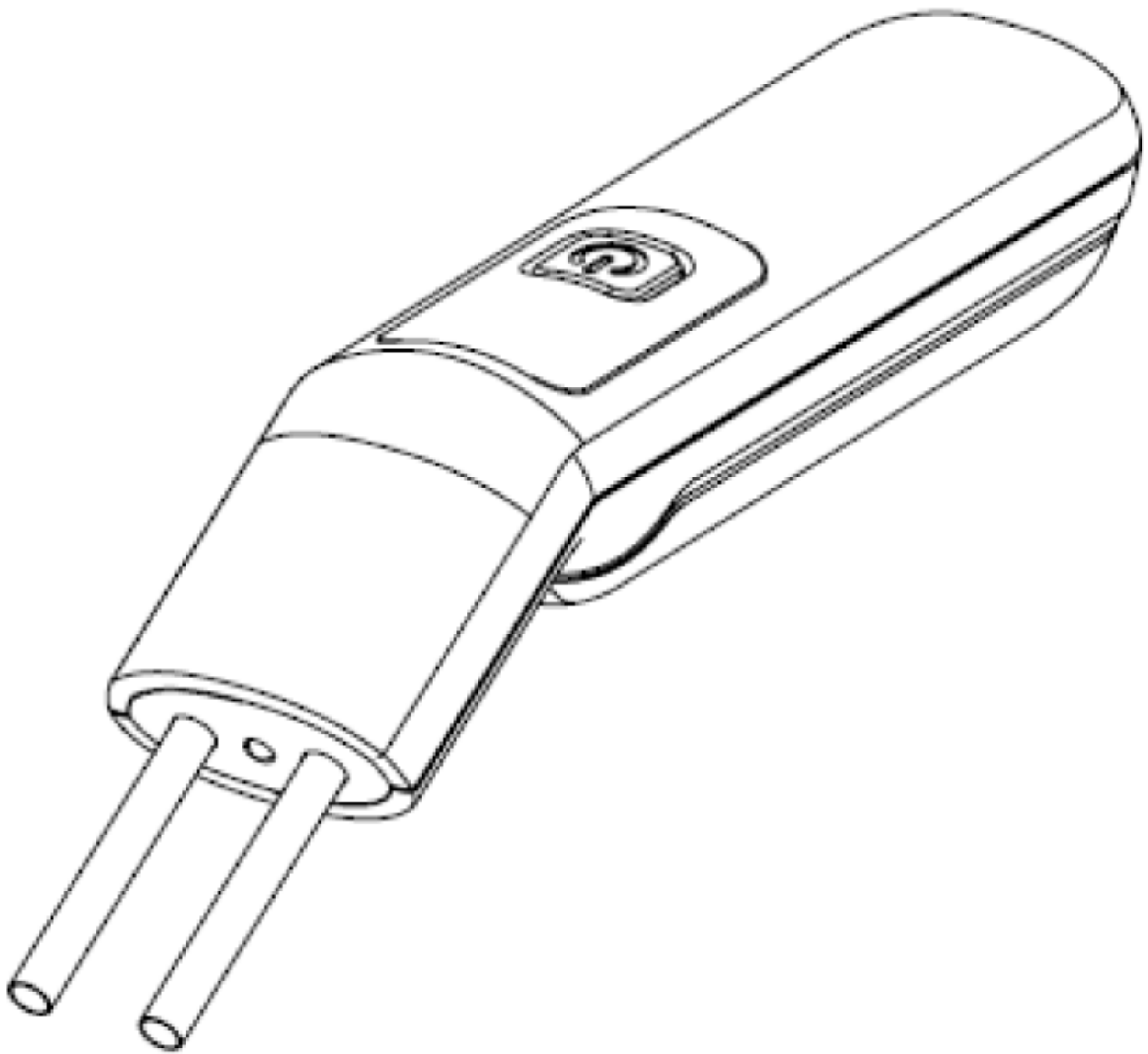
- La máquina está diseñada para que funcione durante mucho tiempo con un mantenimiento mínimo. Un mantenimiento adecuado y una limpieza periódica de la máquina pueden hacerle obtener mejores resultados de soldadura.

Limpieza

- No limpie la máquina con disolventes como gasolina, alcohol, amoníaco, etc. Estos disolventes pueden dañar las piezas de plástico.
- No rocíe la máquina con agua ni la sumerja en agua. El agua puede provocar descargas eléctricas y cortocircuitos.
- No utilice detergentes ni disolventes. De lo contrario, el producto podría sufrir daños irreparables.

MANUAL USUÁRIO

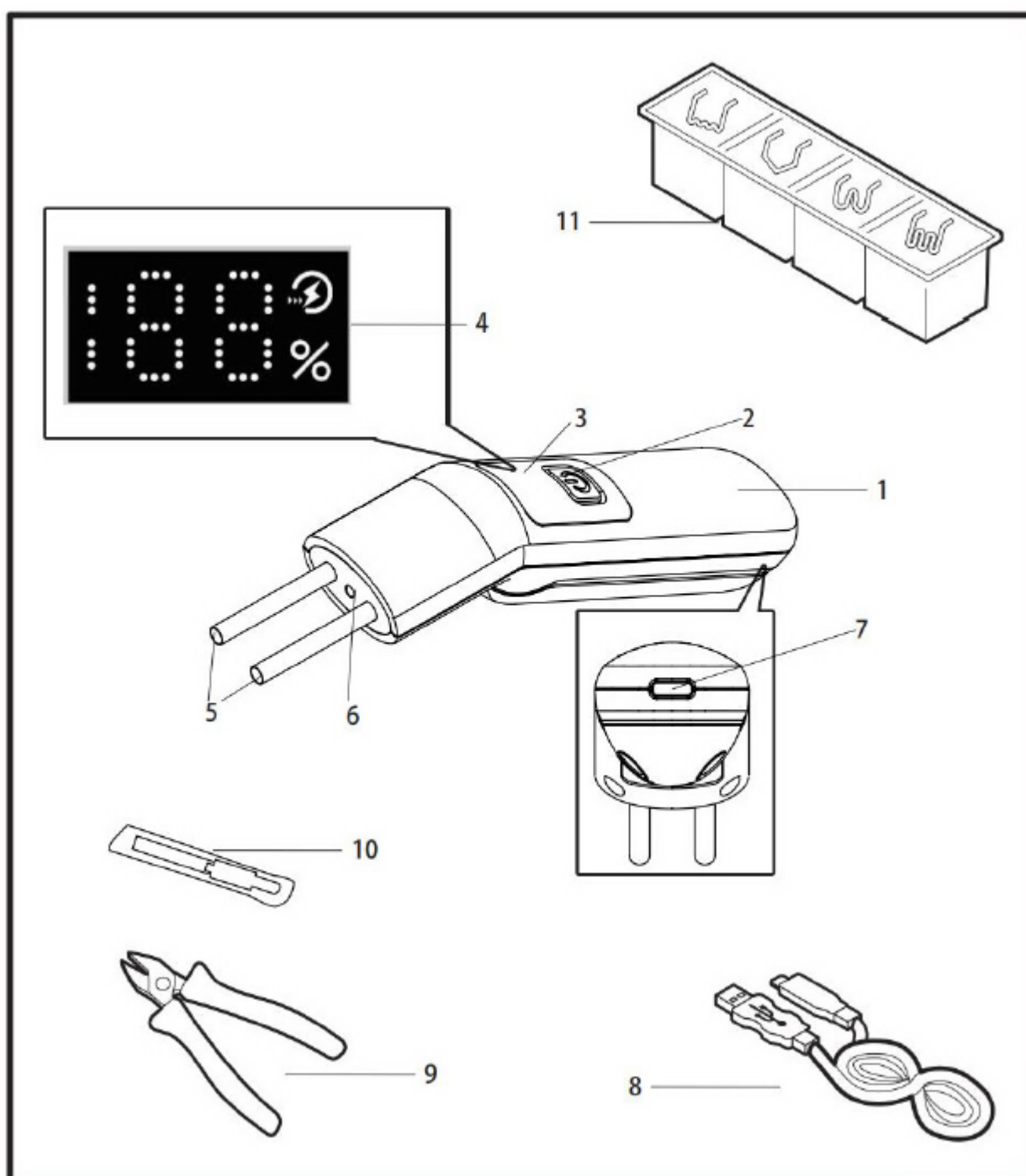
Soldador de plástico sem fio





AVISO

Para reduzir o risco de lesões, o usuário deve ler e compreender o manual do operador. Guarde este manual.



1. Informações de segurança



Leia os avisos de segurança, os avisos de segurança adicionais e as instruções que os acompanham. O não cumprimento dos avisos de segurança e das instruções pode resultar em choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves. Guarde os avisos de segurança e as instruções para referência futura.

Os símbolos a seguir são usados no manual do usuário ou no produto



Leia o manual do usuário.



O não cumprimento das instruções contidas neste manual pode resultar em ferimentos pessoais, perda de vida ou danos à ferramenta.



Aviso de tensão e choque.



Aparelho de classe III.



Observação: alta temperatura na superfície, fácil de ser queimada.



Use óculos de proteção.



Não jogue a bateria no fogo.



As baterias de íons de lítio precisam de triagem e coleta especiais.



O produto está em conformidade com os padrões de segurança aplicáveis da Diretiva Europeia.



Avisos gerais de segurança

Advertência!

Leia todos os avisos e instruções de segurança. O não cumprimento dos avisos e das instruções pode resultar em eletrocussão, incêndio e/ou ferimentos graves

Guarde todos os avisos e instruções para referência futura.

1. Uso e manutenção de ferramentas com bateria

- a. As baterias devem ser carregadas com o carregador especificado pelo fabricante. Carregadores não designados podem representar um risco de incêndio.
- b. Essa ferramenta só deve ser usada com baterias especialmente designadas. O uso de qualquer outro conjunto de baterias pode representar risco de incêndio e ferimentos pessoais.
- c. Quando o conjunto de baterias não estiver em uso, mantenha-o afastado de outros objetos metálicos, como cliques de papel, moedas, chaves, pregos, parafusos ou outros objetos metálicos pequenos que possam conectar um terminal a outro. A conexão em curto dos terminais da bateria pode causar queimaduras ou incêndio.
- d. Em condições adversas, pode ocorrer a ejeção de líquido da bateria; é necessário evitar o contato com esses líquidos. Em caso de contato acidental, enxágue o líquido com água. Se os líquidos entrarem em contato com seus olhos, procure ajuda médica. O líquido ejetado da bateria pode causar irritação ou queimaduras.
- e. Não use baterias ou ferramentas danificadas ou modificadas. Baterias de armazenamento danificadas ou modificadas podem apresentar resultados imprevisíveis, o que pode resultar em risco de incêndio, explosão ou ferimentos.
- f. Não exponha a bateria e a ferramenta ao fogo ou a altas temperaturas. A exposição ao fogo ou a temperaturas acima de 130 °C pode causar uma explosão. Observação: a temperatura “130°C” pode ser substituída pela temperatura “265 °F”.
- g. Siga todas as instruções de carregamento e não carregue um pacote de baterias ou uma ferramenta fora da faixa de temperatura especificada nas instruções. O carregamento inadequado ou temperaturas fora da faixa especificada podem danificar a bateria e aumentar o risco de incêndio.

2. Serviço

- a. Somente o pessoal de manutenção qualificado tem permissão para usar as peças certas para consertar as ferramentas elétricas. Isso garantirá a segurança das ferramentas elétricas.
- b. Não conserte o fio da bateria danificado. Os conjuntos de baterias só podem ser consertados pelo fabricante ou por um prestador de serviços autorizado.
- c. A bateria integrada só pode ser removida por profissionais.

Instruções especiais de segurança para a máquina de solda de plástico



- **Perigo de incêndio!**
- Ao segurar a máquina de solda, certifique-se de que a parte quente não toque em nenhum material inflamável. Não deixe a máquina sem supervisão quando ela estiver aquecida. Deixe-a esfriar antes de guardá-la.
- A temperatura das unhas aquecidas é de aproximadamente 600°C. Tocar nos pregos resultará em queimaduras graves.
- Devido ao possível risco de incêndio. Essa máquina deve sempre ser colocada em uma superfície incombustível quando não estiver em uso.
- Atenção! Quando não estiver em uso, a máquina deve ser armazenada adequadamente.

- Crianças com mais de 8 anos de idade, pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, pessoas com falta de experiência e conhecimento podem usar a máquina, mas devem estar sob a supervisão e orientação de um profissional e totalmente cientes dos perigos da máquina.
- Não é permitido que crianças usem essa máquina sozinhas.
- Não é permitido que crianças façam a limpeza e a manutenção do produto sem supervisão.
- Durante a soldagem, são gerados vapores nocivos. Certifique-se de que haja boa ventilação ou exaustão adequada.
- Ao usar a máquina, é necessário usar óculos de proteção para proteger os olhos, usar roupas de trabalho adequadas para proteger o corpo e evitar respingos de solda e fumaça corrosiva.
- A máquina não deve ser usada para aquecer líquidos ou plásticos.
- Somente carregadores qualificados pelo mercado podem ser usados para carregar esta máquina
- Não aponte os pregos da máquina de solda de plástico diretamente para pessoas e animais.
- Não use esta máquina perto de materiais combustíveis ou gases inflamáveis.
- Quando a máquina de solda estiver em uso ou logo após o uso, não toque nas unhas. O cabo da máquina de solda deve ser mantido seco.
- A máquina de solda deve ser completamente resfriada antes de ser armazenada

2. INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Uso

Essa máquina de solda sem fio Dc é usada principalmente para reparar produtos plásticos. Use os pregos de solda para reparar rachaduras horizontais, verticais e de outros tipos.

Parâmetros técnicos

Tensão nominal	Íon de lítio de 3,6 V CC
Potência de saída	32 W (máximo)
Saída de corrente	8A (máx.)
Capacidade da bateria	2000mAh
Tempo de pré-aquecimento	3 segundos
Tensão de carga	Mínimo de 5V/1A
Tempo de carregamento	Aproximadamente 2h
Temperatura	600°C (máximo)

Descrição do produto

1. Carcaça da máquina
2. Interruptor
3. LED indicador de funcionamento
4. Luz indicadora de bateria
5. Suporte de apoio ao aquecimento
6. Lâmpada de iluminação LED
7. Porta de carregamento
8. Cabo USB C
9. Alicates de metal
10. Faca de utilidades
11. Pregos de solda

3. Instalação de componentes Instalar/substituir os pregos de solda



Antes do uso inicial, os pregos de soldagem devem ser instalados no suporte de aquecimento

Certifique-se de que o interruptor de aquecimento da máquina de solda esteja desligado.

- Instale os pregos de soldagem: Segure a alça da máquina de solda e insira os pregos de solda nos orifícios da extremidade frontal do suporte.
- Substitua os pregos de soldagem: Certifique-se de que o interruptor de aquecimento da máquina esteja desligado, puxe os pregos de soldagem com um alicate de metal, tomando cuidado para não se queimar. Em seguida, insira um novo prego de solda nos orifícios da parte frontal do suporte.

4. Operação

A bateria deve ser carregada antes do primeiro uso.

Carregamento da máquina

A máquina não pode ser usada durante o carregamento

- Conecte o cabo de carregamento (extremidade USB) ao adaptador (não incluído).

- Conecte o cabo de carregamento (extremidade Tipo C) na máquina.

- Conecte o plugue do carregador à tomada elétrica, e o indicador LED da máquina acenderá e mostrará o status do carregamento.

Observação: também é possível carregar a máquina conectando o cabo de carregamento a uma tomada USB adequada (5V).

Os produtos são ativados e desativados

Tenha cuidado, pois há risco de queimaduras! Não toque nos suportes de aquecimento e nos pregos de solda quentes

Inicie o trabalho:

1. Retire a máquina de solda da embalagem.

2. Segure a máquina de solda em sua mão.

3. Insira o prego de soldagem nos orifícios frontais do suporte de aquecimento.

4. Pressione o interruptor de alimentação, o LED de iluminação frontal (luz branca) se acende e a máquina começa a funcionar.

5. Segure a alça da máquina de solda e pressione o prego contra a rachadura a ser soldada.

6. Solte o interruptor quando o prego estiver submerso 1 mm na superfície de soldagem.

7. Remova a máquina de soldagem do local de soldagem depois que o local de soldagem esfriar. Deixe o prego no local de soldagem e corte a parte exposta do prego com um alicate de metal

8. Se quiser continuar a usar a máquina de solda, repita as etapas 2 a 7.

Trabalho de acabamento:

- Desligue a máquina pressionando o interruptor de energia. Certifique-se de que o “Suporte de aquecimento” e os pregos não toquem em nada até que esfriem.

- Aguarde o resfriamento da máquina de solda e coloque-a na caixa de armazenamento.

Guia de operação

- Para obter uma junta de solda perfeita, a solda deve estar completamente limpa e sem graxa.

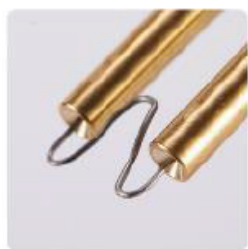
- Antes de soldar, se possível, estabeleça uma fixação mecânica entre os plásticos a serem conectados, o que evitará que as peças deslizem. Dessa forma, você obterá pontos de solda estáveis e evitará danos às peças soldadas causados por forças externas.

- Não retire a máquina de solda antes que o local de soldagem esteja

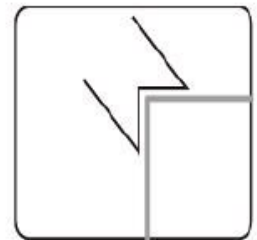
completamente resfriado. O tempo de resfriamento insuficiente fará com que os pregos se soltem da peça soldada.

- Ao soldar, não continue a manter pressionado o interruptor de aquecimento depois que o prego de soldagem e o plástico entrarem em contato para evitar que o aquecimento excessivo cause falha na soldagem.
- Coloque a máquina de solda em uma superfície resistente ao calor durante o trabalho.
- Após o término do trabalho, ela deve ser armazenada até que a máquina de solda tenha esfriado

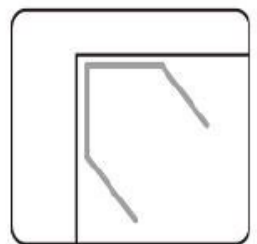
5. Seleção de pregos de solda



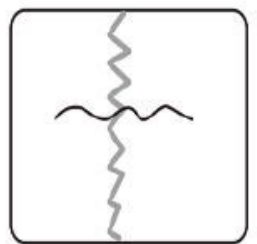
Adequado para
rachaduras
angulares externas



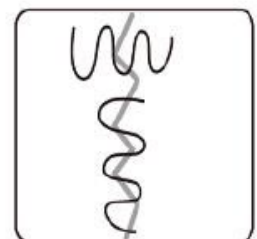
Adequado para
rachaduras
angulares internas



Adequado para
rachaduras finas e
retas



Adequado para
rachaduras grandes
ou curvas



6. Uso amplo



7. Manutenção

Somente deixe a máquina para ser reparada por um electricista qualificado ou por um ponto de reparo!

- A máquina foi projetada para funcionar por muito tempo com o mínimo de manutenção. A manutenção adequada e a limpeza regular da máquina podem fazer com que você obtenha melhores resultados de soldagem.

Limpe

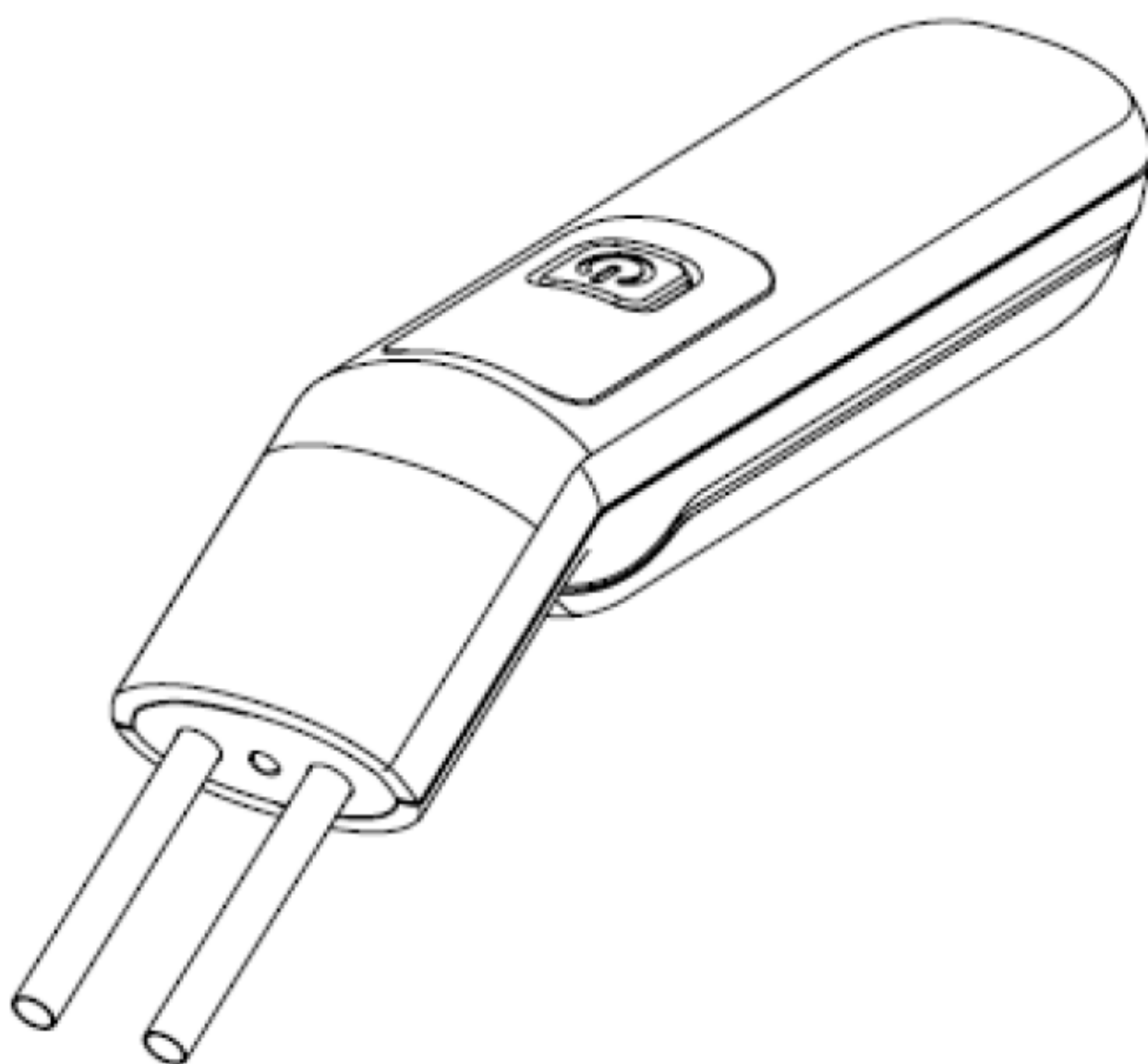
- Não limpe a máquina com solventes como gasolina, álcool, amônia, etc. Esses solventes podem danificar as peças plásticas.

- Não borrife a máquina com água nem a mergulhe na água. A água pode causar riscos de choque elétrico e curto-circuito!

- Não use detergentes ou solventes. Se isso não for feito, poderá causar danos irreparáveis ao produto

USER MANUAL

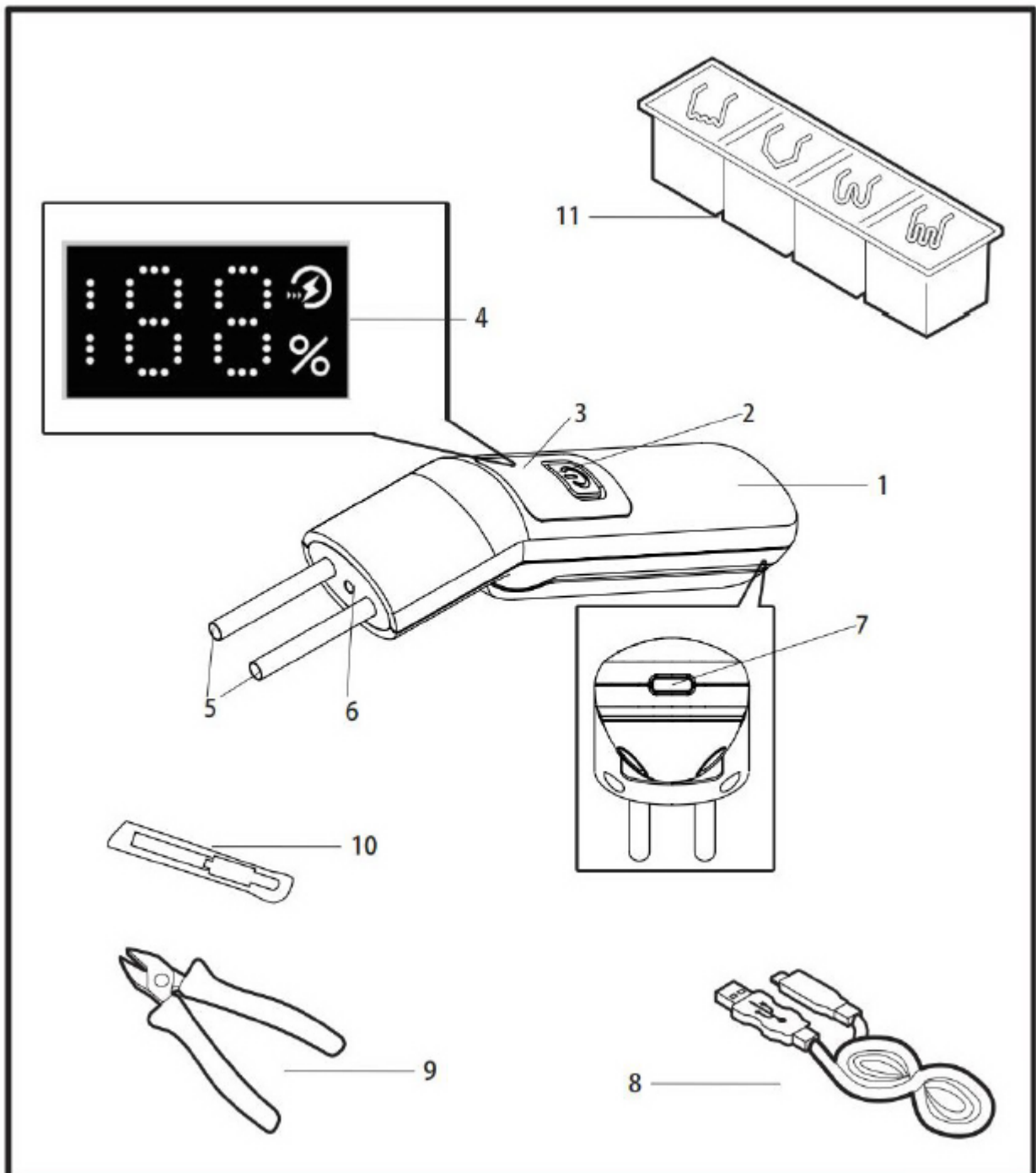
Cordless plastic welder





WARNING

To reduce the risk of injury, user must read and understand operator's manual. Save this manual.





1. Safety Information

Read the accompanying safety warnings, additional safety warnings, and instructions. Failure to follow safety warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save security warnings and instructions for future reference.

The following symbols are used on the user manual or product



Read the user manual.



Failure to follow the instructions in this manual may result in personal injury, loss of life, or tool damage.



Voltage and shock warning.



Class III appliance.



Note: High temperature on surface, easy to be burned.



Wear safety goggles.



Don't throw the battery into fire.



Lithium-ion batteries are required special sorting and collection.



The product complies with the safety standards applicable of the European Directive.



General Safety Warnings

Warning!

Read all safety warnings and instructions. Failure to comply with warnings and instructions may result in electrocution, fire and/or serious injury

Save all warnings and instructions for future reference.

1. Use and Maintenance for tools with battery

- a. Batteries must be charged by the charger specified of manufacturer. Non- designated chargers may pose a fire risk.
- b. This tool should only be used with specially designated battery packs. Using any other battery pack may pose a personal injury and fire risk.
- c. When the battery pack is not in use, keep it away from other metal objects such as paper clips, coins, keys, nails, screws, or other small metal objects that can connect one terminal to another. Short-connecting battery' terminals may cause burns or fire.
- d. Under harsh conditions, liquid may eject from the battery; You need to avoid contact with this liquids. In case of accidental contact, rinse liquid with water. If fluids come into contact with your eyes, seek additional medical help. The liquid ejected from the battery may cause irritation or burns.
- e. Do not use damaged or modified battery packs or tools. Damaged or modified storage batteries may exhibit unpredictable results, which may result in the risk of fire, explosion or injury.
- f. Do not expose the battery and tool to fire or high temperature. Exposure to fire or temperatures above 130 °C may cause an explosion. Note: The temperature "130°C" can be replaced by the temperature "265 °F".
- g. Follow all charging instructions and do not charge a battery pack or tool out of the temperature range specified in the instructions. Improper charging or temperatures out of the specified range may damage the battery and increase the risk of fire.

2. Service

- a. Only qualified maintenance person are allowed to use the right parts to repair power tools. This will ensure the safety of power tools.
- b. Do not repair the damaged battery string. Battery packs can only be repaired by the manufacturer or authorized service provider.
- c. The integrated battery can only be removed by professionals.

Pecial safety instructions for plastic welding machine



- **Fire danger!**
- When hold the welding machine ,make ensure its hot part does not touch any flammable materials. Do not leave the machine unattended when it is heated. Let it be cool before storage.
- The temperature of heated nails is about 600°C. Touch the nails will result in serious burns.
- Because of the potential fire hazard. This machien must always be placed on a non-combustible surface when it is not in use.
- Warning! When not be in use, machine must be properly stored.

- Children over 8 years of age , persons with reduced physical, sensory , persons who are lack of experience and knowledge may use the machine, but must under the supervision and guidance of a professional and fully aware of the dangers of the machine.
- Children are not allowed to use this machine alone.
- Children are not allowed to clean and maintain the product without supervision.
- Harmful fumes are generated during welding. Ensure good ventilation or proper exhaust.
- When using the machine, it is necessary to wear goggles to protect the eyes, wear suitable work clothes to protect the body, and prevent solder splashes and corrosive fumes.
- The machine must not be used to heat liquids or plastics.
- Do not leave the device unattended when it is turned on.
- Only market-qualified chargers can be used to charge this machine
- Do not point the nails of the plastic welding machine directly at people and animals.
- Do not use this machine near combustible materials or flammable gases.
- When the welding machine is in use or just after use, do not touch the nails. Handle of welding machine must be kept dry.
- The welding machine should be completely cooled before storage

2. PRODUCT INFORMATION

Usage

This Dc cordless welding machine is mainly used to repair plastic products. Use the welding nails to repair the horizontal, vertical, and other kind's cracks.

Technical Parameters

Rated Voltage	3.6V DC Li-ion
Power output	32W(Max)
Current output	8A(Max)
Capacity of battery	2000mAh
Preheating time	3 seconds
Charging voltage	5V/1A minimum
Charging time	Approx 2h
Temperature	600°C (Max)

Product Description

1. Housing of machine
2. Switch
3. LED working indicator
4. Battery indicator light
5. Heating support bracket
6. LED lighting lamp
7. Charging port
8. USB C cable
9. Metal plier
10. Utility knife
11. Welding nails

3. Installation of components Install/replace the welding nails



Before initial use, welding nails must be installed on the heating bracket

Make sure the welding machine heating switch is off.

- Install the welding nails: Hold the welding machine's handle and insert the welding nails into the holes in the front end of bracket.
- Replace the welding nails: Make sure the heating switch of machine is turned off, pull the welding nails with metal pliers, be careful not to get burned. Then insert a new welding nail into the holes in the front of bracket.

4. Operation

The battery must be charged before first use.

Charging of the machine

The machine cannot be used while charging

- Plug the charging cable (USB end) into the adapter (not included)..
- Plug the charging cable (Type C end) into the machine.
- Plug the charger plug into the power outlet, and the LED indicator of the machine will light up and show the charging status. •

Note: It is also possible to charge the machine by connecting the charging cable to a suitable USB socket (5V).

Products turn on and off

Be careful, there's a risk of burns! Do not touch hot heating brackets and welding nails

Start work:

1. Take the welding machine out of the package.
2. Hold the welding machine in your hand.
3. Insert the welding nail into the front holes of the heating bracket.
4. Press the power switch , the front-end lighting LED (white light) lights up, and the machine starts.
5. Hold the handle of the welding machine, press the nail against the crack to be welded.
6. Loosen the switch when the nail is submerged 1 mm into the welding surface.
7. Remove the welding machine from the welding place after the welding place is cooled, Leave the nail in the welding place, cut off the exposed part of the nail with metal plier
8. Want to continue to use the welding machine, please repeat step 2 to 7.

Finish work:

- Turn off the machine by pressing the power switch. Make sure the “Heating support bracket” and nails do not touch anything until they are cooled.
- Wait for the welding machine to cool down and put it in the storage box.

Operation Guide

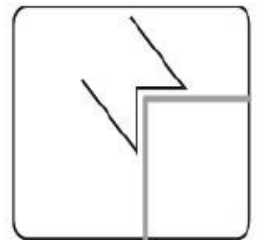
- To obtain a perfect weld joint, the weld must be completely clean and grease-free.
- Before welding, if possible, establish a mechanical fixation between the plastics to be connected ,which will keep the parts not slipped. In this way, you will obtain stable welding points and avoid damage to the welded parts caused by external forces.
- Do not pull out the welding machine before the welding place is completely cooled, Not enough cooling time will make nails loose from the welded part.

- When welding, do not continue to hold down the heating switch after the welding nail and the plastic come into contact to prevent excessive heating from causing welding failure.
- Place the welding machine on a heat-resistant surface during work.
- After the work is finished, it should be stored until the welding machine has cooled Down.

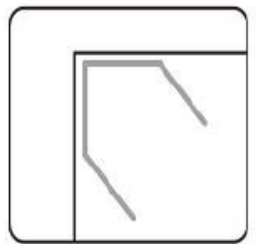
5. Selection of welding nails



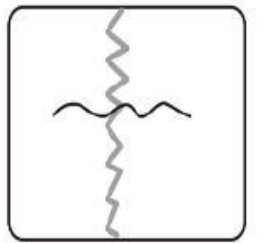
Suitable for external angular cracks



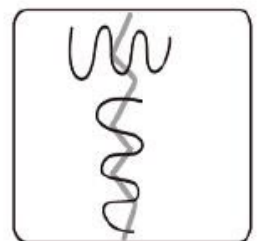
Suitable for internal angular cracks



Suitable for fine and straight cracks



Suitable for large or curved cracks



6. Wide usage



Car Bumpers



Plastic Chairs



Motorcycles Daily



Plastic Supplies



Industrial Applications



Plastic Toys

7. Maintenance

Only leave the machine to be serviced by a qualified electrician or repair point!

- The machine is designed to keep the machine running for a long time with minimal maintenance. Proper maintenance and regular cleaning of the machine can make you get better welding results.

clean

- Do not wipe the machine with solvents such as gasoline, alcohol, ammonia, etc. These solvents can damage plastic parts.
- Do not spray the machine with water or immerse the machine in water. Water can cause electric shock and short circuit hazards!
- Do not use detergents or solvents. Failure to do so may cause irreparable damage to the product.

¿Necesitás ayuda?

Ingresa a nuestro soporte técnico
escaneando el QR o escribinos por
nuestros canales oficiales.



11 6260 1114 (sólo texto)



serviciotecnico@bidcom.com.ar



www.bidcomservice.com.ar

Bidcom
SERVICE

