

MANUAL DE USUARIO

Estación de soldado
886D



SOLD0013

Introducción

Bienvenido al uso de nuestra serie de productos de alta calidad. Lea el manual antes de usar.

La mesa de soldadura con pistola de aire caliente y viento giratorio suave con ventilador sin escobillas adopta un circuito cerrado de sensor, la microcomputadora cumple con el control de disparador cero, la potencia es alta, la temperatura es rápida y la temperatura es precisa. Conveniente para el desmontaje y la soldadura de varios componentes prácticos.

**Práctico y
Conveniente**

I. Características

1. Circuito cerrado del sensor, control de temperatura de activación cero del microordenador, pantalla LED, potencia alta, aumento rápido de la temperatura, temperatura precisa y estable, no afectado por el volumen de aire fuera del aire.
2. La tasa de flujo de aire es ajustable, el volumen de aire es fuerte y el viento de salida es suave, el ajuste de temperatura es conveniente y se puede aplicar a muchos tipos de trabajo.
3. El mango está equipado con un interruptor de inducción, y mientras se sostenga el mango, el sistema puede ingresar rápidamente al modo de trabajo; si el mango se vuelve a colocar en el marco del mango, el sistema entrará en estado de espera, y la operación en tiempo real es conveniente y se puede guardar la fuente de alimentación.
4. El sistema tiene la función de aire frío automático, que puede prolongar la vida útil del calentador y proteger la pistola de aire caliente.
5. Cuenta con cubierta de aleación, cuerpo pequeño, duradero, ahorra espacio de trabajo.
6. Con el cepillo incluido, la vida útil del ventilador es extremadamente larga y el ruido es muy leve; la eficiencia del calentador de alta calidad se puede duplicar con la misma potencia, y la vida útil del calentador se puede prolongar de manera efectiva y se puede ahorrar la fuente de alimentación.
7. El soplador de calor y el soldador tienen función de memoria de temperatura al mismo tiempo, pueden establecer rápidamente la temperatura común (868D+).
8. Interfaz de puerto USB única, salida de corriente estable y potente, adecuada para la carga rápida de todos los productos digitales convencionales en el mercado.

II. Solicitud

1. Adecuado para una variedad de componentes, tales como: SOIC, CHIP, PLCC, BGA, etc. (Especialmente adecuado para soldadura de desmontaje de cables y asientos de línea de teléfonos móviles).
2. Para contracción por calor, secado, eliminación de dolor, eliminación de adherencias, descongelación, precalentamiento, soldadura con pegamento, etc.

III. Aviso de operación

1. Coloque la mesa de soldadura en su lugar y coloque el mango en el soporte del mango.
2. Conecte la alimentación.
3. Tsui de viento apropiado.
4. Encienda el interruptor de alimentación, la ventana de visualización muestra "---", en este momento la mesa de soldadura está en estado de espera. (761d/881d/868d+)
5. Gire la perilla de control de temperatura, configure la temperatura de trabajo deseada, gire el botón de control de volumen de aire y configure la tasa de flujo de aire requerida.
6. Levante el mango en la soldadura de desmontaje, desmonte el trabajo de calentamiento normal de la mesa de soldadura. Ajuste la perilla de volumen de aire para que el volumen de aire sea adecuado y cuando la temperatura lo sea.
7. Al final del trabajo, el mango debe colocarse en el portamango. En este momento, la plataforma de soldadura corta automáticamente la fuente de alimentación de calefacción y entra en el modo de calentador de refrigeración por aire de refrigeración. Cuando la temperatura es inferior a 100 °C, la tabla

de desmontaje muestra que la máquina está a punto de entrar en estado de espera. Cuando la temperatura del calentador es inferior a 70 °C, la máquina entra en estado de espera.

8. El interruptor de alimentación puede estar apagado durante mucho tiempo.

Nota: Cuando se pueda completar la operación, use baja temperatura y un gran volumen de aire lo más rápido posible, lo que ayudará a proteger la vida útil del calentador de desmontaje y la seguridad del chip IC soldado.

Notas: descripción del símbolo

A. Indica que la temperatura de la tobera está por debajo de los 100 °C y la mesa de soldadura está colocada en el soporte del mango en forma de mango de reserva.

B. Muestra "H-E" para indicar que tiene un problema con el sensor en la mesa de desmontaje y soldadura y necesita reemplazar el calentador (material de calentamiento y conjunto del sensor).

IV. Nota sobre el uso de la plataforma de desoldar

1. Puede haber una temperatura extremadamente alta en la salida y la periferia de la plataforma de desoldado de aire caliente. Tenga cuidado de evitar quemaduras.
2. El mango debe colocarse en el soporte del mango después de su uso y nunca debe colocarse sobre la mesa de trabajo ni en ningún otro lugar.
3. Mantenga la salida obstruida y no puede haber bloqueo.
4. Después del trabajo, el mango debe colocarse en el soporte del mango para que la máquina pueda enfriarse automáticamente a menos de 70 °C (en estado de espera) para apagar el interruptor de alimentación.

5. La distancia entre la salida de aire y el objeto no debe ser inferior a 2 mm en el momento del uso, calculada sobre la base de la salida de aire.

6. De acuerdo con las necesidades de trabajo, primero elija la boquilla de viento correcta, según la boquilla, la temperatura puede ser ligeramente diferente.

V. Reemplace el calentador

1. El calentador debe reemplazarse después de que se enfríe.

2. Suelte los dos tornillos de retención en el mango, como se muestra en la figura.

3. Desatornille el ensamblaje de la manija 1 y retire la carcasa de la manija 2.

4. Retire con cuidado el ventilador y quite los 3 tornillos de la placa de unión fija.

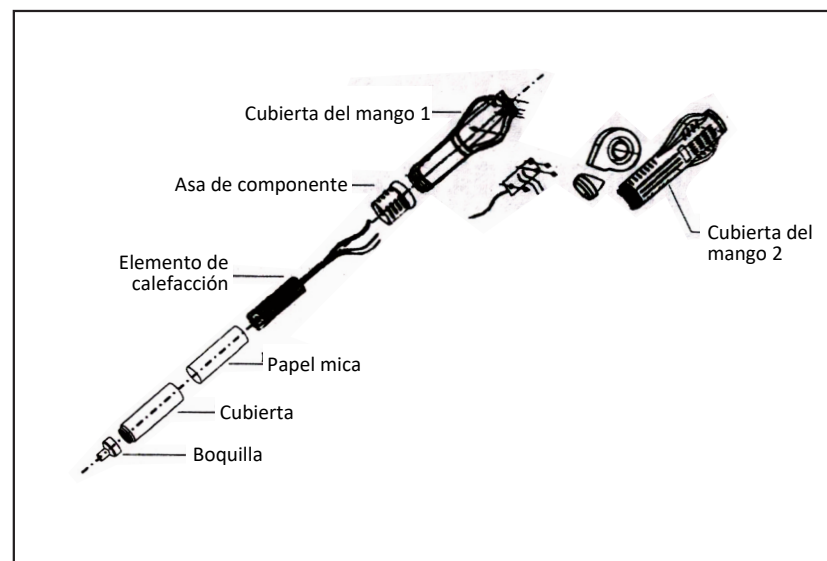
5. Por otro lado, retire el cable de conexión de la placa de conexiones y observe la posición de conexión del calentador.

6. Saque el calentador y el papel de mica que está dentro del calentador del tubo de acero y tenga cuidado de no romper el cable de tierra del tubo de acero.

7. Envuelva el calentador nuevo con papel mica e insértelo en el tubo de acero. Tenga en cuenta que el calentador debe instalarse en su lugar.

8. Conecte la conexión del calentador a su posición original.

9. Instale el mango en orden inverso al momento del desmontaje.



SERVITECH

SERVICIO TÉCNICO OFICIAL GADNIC
www.servitech.com.ar
☎ 11 6260 1114 (sólo texto)
serviciotecnico@servitech.com.ar