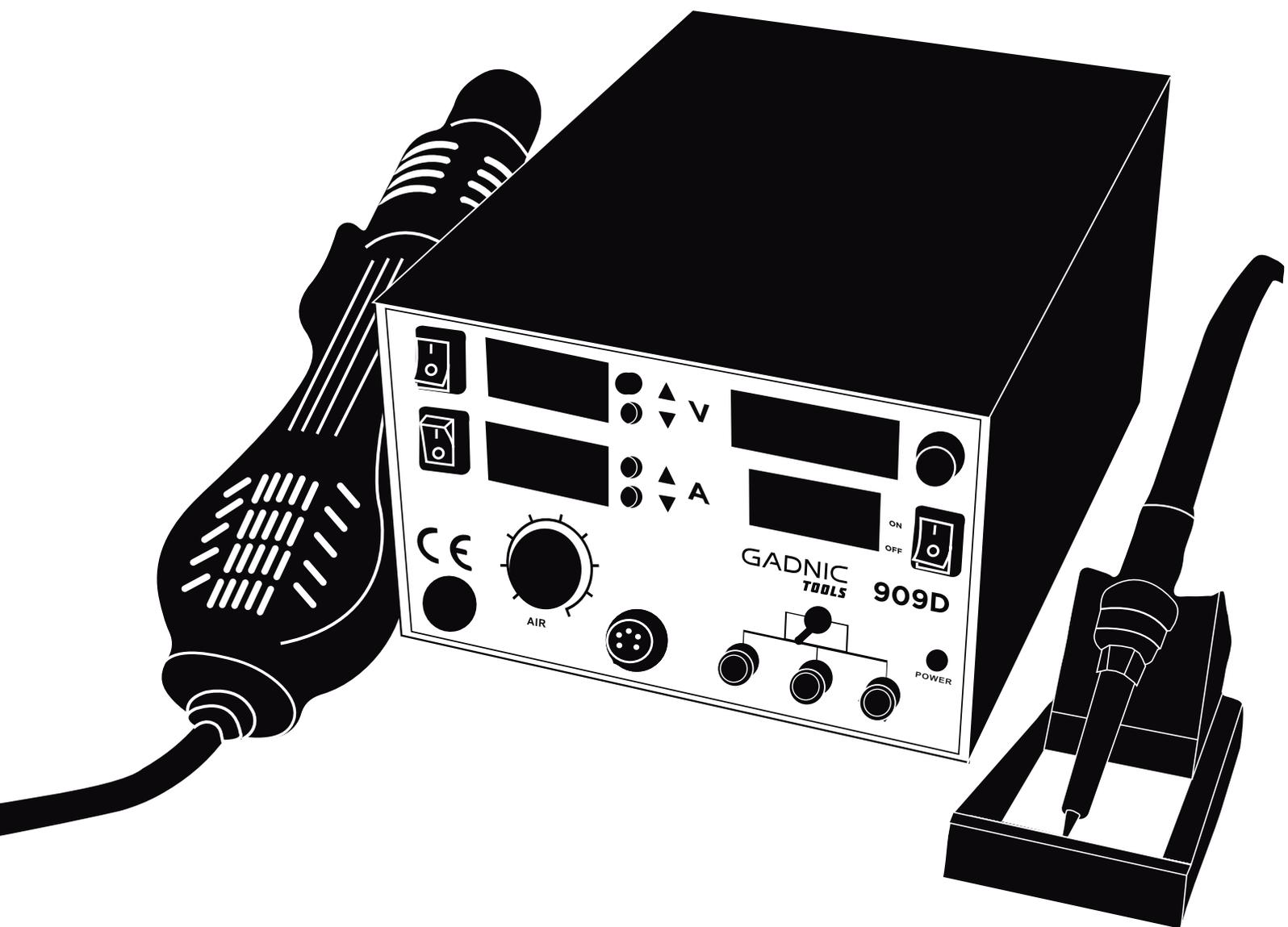


GADNIC TOOLS

MANUAL DE USUARIO

ESTACIÓN DE SOLDADO PROFESIONAL / 909D



SOLD0006

Herramienta 4 en 1

Estación de soldadura, desoldador por aire caliente, alimentación continua y USB

PELIGRO

Para evitar accidentes, incendios se recomienda realizar lo siguiente:

1. Debe desconectar el cable de alimentación del producto si nadie lo está utilizando.
2. Al querer abrir el producto se debe verificar primero de apagar y luego de desenchufarlo de la red eléctrica para evitar un corto circuito.
3. Cuando se enciende el producto, tanto la pistola de salida de aire como la del soldador, en sus puntas de hierro, llegan a una temperatura de 100 a 480°C. No toque las partes metálicas cuando reemplace las puntas. Para esto debe apagar el producto y dejar enfriarlo a temperatura ambiente.
4. No utilice este producto cerca de sustancias inflamables ya que hay peligro de incendio.
5. No utilice este producto en ambientes donde haya explosivos.
6. Después de terminar su uso, debe dejar enfriarlo para luego almacenarlo.
7. Al estar en funcionamiento el producto no debe descuidarlo de vista, ya que al emitir calor este puede llegar a lugares o sustancias inflamables.

I. Características

1. Este producto se diseñó en base a una investigación a la necesidad del mercado, obteniendo una herramienta 4 en 1 (estación de soldadura, desoldador por aire caliente y fuente de alimentación para la reparación de celulares y USB).
2. El producto ha sido construido con una placa de fibra de vidrio para garantizar el correcto funcionamiento del mismo.
3. La estación de soldadura y la fuente de alimentación de corriente continua utilizan un micro controlador de doble núcleo. Esto determina que funcionan de forma independiente y si existiera algún inconveniente no afecta al otro sector. La CPU de doble núcleo evita este tipo de fallas.
4. El soldador de aire caliente posee un sensor controlado por un micro controlador. Posee un calentamiento rápido y preciso con gran estabilidad en la temperatura evitando impactos grandes de flujo de aire. Los componentes dentro de este producto cuentan con sensores de recalentamiento, corto circuito, sobre carga, etc.

5. La estación de soldadura utiliza un sistema de control PID, que regula la temperatura y la muestra en pantalla. El programa dentro verifica constantemente la temperatura real y la modifica muy rápidamente de ser necesario, mejorando notablemente la estabilidad de la misma. Por lo tanto el error en la temperatura es relativamente bajo.
6. El sistema de aire caliente cuenta con un sensor de interrupción, cuando tenga la pistola de aire caliente en sus manos esta entra en modo de funcionamiento rápidamente, cuando la coloque nuevamente en la manija de reposo, el sistema también entrará en reposo deteniendo la salida de aire, prolongando con esta función la vida útil de los componentes.
7. La pistola de aire caliente ha sido diseñada con materiales de alta calidad para extender la vida útil y el ahorro de energía. Posee una salida de aire suave del ventilador (sin escobillas) formando un viento en forma de espiral. Posee un bajo ruido y el caudal del viento se puede modificar cuando usted lo desee.
8. La fuente de alimentación cuenta con una continua protección y además con protección RF, para evitar que se quemen celulares por interferencia.
9. Posee una salida USB para la conexión de celulares.
10. Con este producto no solo se puede utilizar para reparar celulares, sino que también se puede testear la tensión y la señal RF.
11. Es fácil de utilizar, no necesita ningún botón de encendido para empezar a utilizarlo.

II. Especificaciones

Modelo	909D+	5000
Potencia de consumo	≤800W	≤900W
Tamaño	25x18.5x125cm	25x18.5x125cm
Peso	3.2kg	3.8kg
Temp. De funcionamiento	0~50°C	
Temp. De almacenamiento	-20~80°C	
Humedad De almacenamiento	35%-45%	
Partes de la pistola de aire		
Rango de temperatura	100°C~480°C	100°C~480°C
Tipo de flujo de aire	Ven lador sin escobillas	Ven lador sin escobillas
Can dad de aire	≤24L/min	≤24L/min
Estabilidad de temperatura	±1°C	±1°C
Tipo de pantalla	Pantalla digital	Pantalla digital
Automá co y manual	No ene	Tiene
Partes del soldador		
Rango de temperatura	200°C~480°C	200°C~480°C
Estabilidad de temperatura	±1°C	±1°C
Resistencia a masa	<2ohm	<2ohm
Tensión de la punta a erra	<2mV	<2mV
Inac vidad	No ene	Tiene
Caracterís cas de la fuente		
Salida de tensión	DC 0~15V	DC 0~30V
Estabilidad de tensión	<0.01±2mv	<0.01±2mv
Coefficiente de temperatura	<300pm/°C	<300pm/°C
Ruido	<1mvrms Valores validos	<1mvrms Valores validos
Protección de corriente	2A	0~5A Opcional
USB		
Tensión	5V	
Corriente	2A	

III. Utilización

1. Es útil para varios tipos de soldadura o desoldadura (eliminación) de componentes electrónicos como: SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD, etc.
2. Para realizar secado de pintura, retirar adhesivos, descongelamiento, calentamiento, soldadura de plástico, etc.
3. Para la reparación de celulares, provee una fuente de alimentación que testea el voltaje de la placa y detecta la intensidad de señal RF.

IV. Funcionamiento

Consejo para ahorrar energía: Cuando no utiliza una función en particular, apague esa sección, y cuando no utilice el producto en general desconéctelo de la electricidad.

(A) Funcionamiento con aire caliente:

1. La pistola de aire solo funcionará cuando se retire del soporte, de lo contrario se quedará en reposo.
2. Una vez conectada a la red eléctrica, coloque la boquilla de aire que se adapte mejor a su uso (para un mayor caudal de aire elija una boquilla de mayor diámetro).
3. Encienda el producto y en la pantalla se mostrará "---", indicando que la estación está en estado de reposo.
4. Presione los botones ▲ o ▼ para subir o bajar la temperatura. Una vez establecido el valor de temperatura en la pantalla se mostrará por 2 segundos más y luego se muestra el valor de la temperatura real. Luego con la perilla ajuste el nivel de aire deseado.
5. Una vez finalizado el trabajo, se debe colocar el mango en el soporte y la maquina cortará automáticamente el calentamiento para pasar al modo de enfriamiento por aire. Cuando la temperatura está por debajo de los 100°C, en la pantalla se muestra "---", indicando que la pistola de calor ingresó en modo de reposo. Y cuando la temperatura es menor a los 70°C el producto en sí ingresa al modo de reposo.
6. En la serie 5000, se encuentra un botón para cambiar entre manual o automático, presionando al mismo tiempo los botones de temperatura ▲ y ▼ durante 3 segundos y se encenderá la luz de (AUTO/MANUAL) indicando el modo manual y la pistola de aire funciona en todo momento, si desea cambiar al modo automático, vuelva a presionar ambos botones de selección de temperatura por 3 segundos (▲ y ▼) apagándose la luz de MANUAL/AUTOMATICO y quedando la pistola en modo de reposo cuando se apoya en el soporte.

(B) Funcionamiento del soldador

1. El mango del soldador debe estar colocado en el soporte.
2. Encienda el soldador, presione el botón ▲ o ▼ para ajustar la temperatura deseada. Una vez elegida, se muestra en la pantalla el valor por 2 segundos, luego en la pantalla se muestra el valor de la temperatura real de la estación de soldadura que se irá incrementando hasta llegar al valor. Con la perilla podrá ajustar el nivel de flujo de aire.
3. Como configurar el tiempo de reposo en la Serie 5000: presione al mismo tiempo los botones de selección de temperatura: ▲ y ▼ durante 3 segundos y en la pantalla cambiará para la configuración del tiempo de reposo. Presione ▲ o ▼ para elegir el tiempo. El soldador no ingresará en el modo de reposo cuando el tiempo sea "00".

(C) Funcionamiento de la fuente de alimentación

1. En la parte inferior derecha se encuentra un selector de voltaje para que lo configure dependiendo su red eléctrica. Cuando la corriente excede lo nominal (según algunos modelos, los 2A), el producto cortará su funcionamiento protegiéndolo. Si la corriente regresa a su valor nominal el funcionamiento del mismo puede volver en 100 micro segundos.
2. Ajuste el voltaje de salida con ambas perillas para ajustar con una, un valor más rápido, y la otra para ajustar el valor de tensión en forma más precisa.

V. Reemplazo de partes

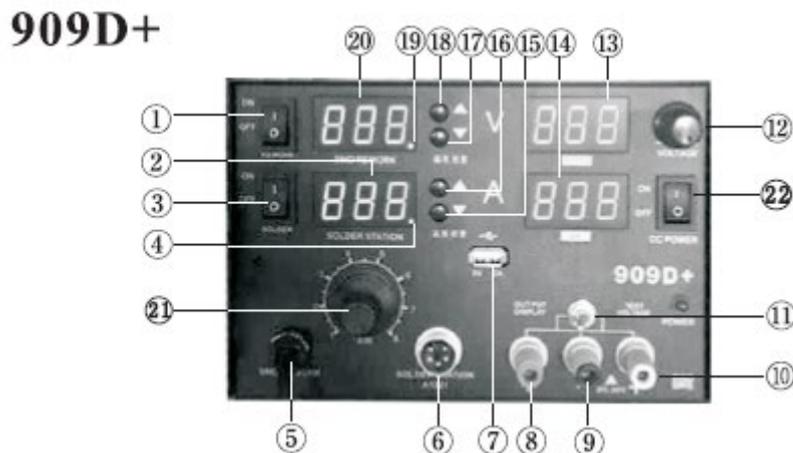
(A) Reemplazo de la pistola de aire caliente (Figura 1)

1. Verifique que la pistola de aire caliente primero se enfríe antes de reemplazarla.
2. Luego afloje los dos tornillos del mango.
3. Gire levemente la manija hasta que se desprenda del mango.
4. Saque suavemente el ventilador, y luego afloje los tornillos para retirar la placa que se encuentra cableada.
5. Al retirar la placa, preste atención al conexionado para luego respetarlo en su conexión.
6. Después retire el calefactor del tubo de acero y cúbralo con mica, prestando atención de no romper las conexiones.

7. Luego envuelva correctamente el nuevo calentador con mica.
8. Coloque correctamente el conexionado como estaba anteriormente.

(B) Reemplazo del soldador y la resistencia interna (Figura 2)

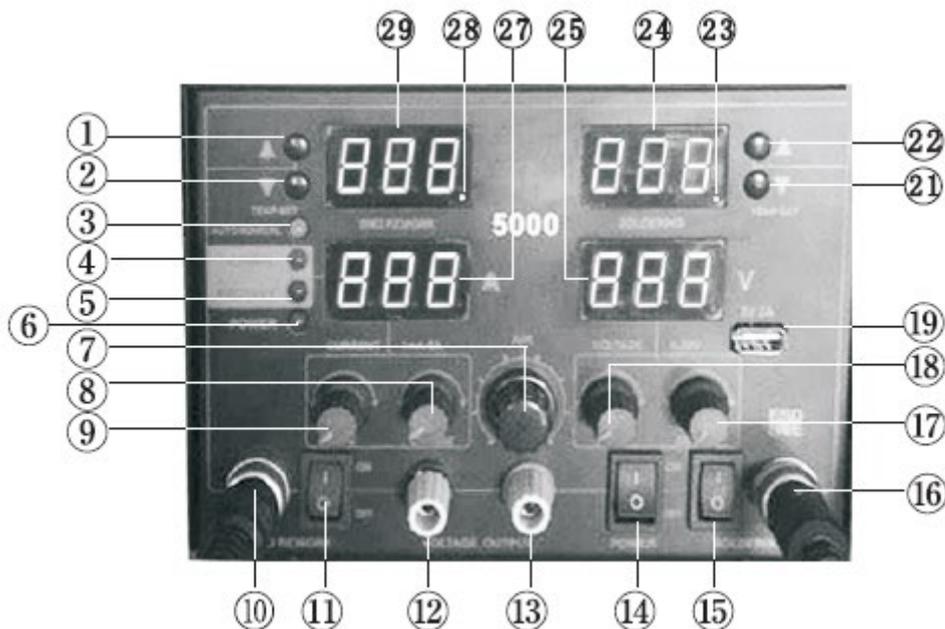
1. Lo primero es desenroscar la tuerca N°1, luego retirar el tubo de acero N°2 para luego sacar la punta que se vaya a reemplazar.
2. Para retirar la resistencia interna del soldador se debe desenroscar el tapón plástico N°4, luego retire de forma suave la resistencia N°6 junto con el circuito N°7, teniendo en cuenta de la conexión con el resorte N°5.
3. Haga el correcto reemplazo de los elementos teniendo en cuenta el conexionado para luego repetir el proceso.



1. Interruptor de la pistola de calor
2. Pantalla que muestra la temperatura del soldador
3. Interruptor del soldador
4. Luz del termostato del soldador
5. Mango del soldador
6. Conector de 5 contactos
7. Salida USB
8. Salida de tensión positiva "+"
9. Salida de tensión negativa "-"
10. Puerto de prueba para testeo de tensión externa

11. Interruptor para el puerto de testeo de tensión externa.
12. Perilla para regular la tensión
13. Pantalla que muestra la tensión
14. Pantalla que muestra la corriente
15. Botón para disminuir la temperatura de soldadura “▼”
16. Botón para aumentar la temperatura de soldadura “▲”
17. Botón disminuir la temperatura de la pistola de calor “▼”
18. Botón aumentar la temperatura de la pistola de calor “▲”
19. Luz que indica que la temperatura es constante en la pistola de calor
20. Pantalla que muestra la temperatura de la pistola de calor
21. Perilla que ajusta el caudal de aire de la pistola de calor
22. Interruptor de la fuente de alimentación

Serie 5000



1. Botón para el calentamiento de la pistola de calor
2. Botón para el enfriamiento de la pistola de calor
3. Luz que indica el modo: MANUAL/AUTOMÁTICO

4. Luz que indica que la tensión de alimentación tiene salida estable
5. Luz que indica la protección por sobre carga
6. Luz de encendido
7. Perilla que ajusta el caudal de viento
8. Perilla para ajustar de forma rápida la corriente
9. Perilla para ajustar de forma precisa la corriente
10. Conector de 10 contactos de la pistola de calor
11. Interruptor de la pistola de aire
12. Salida de la tensión estabilizada (negativo -)
13. Salida de la tensión estabilizada (positivo +)
14. Interruptor de la fuente de alimentación de salida estable
15. Interruptor del soldador
17. Perilla para regular de forma rápida la tensión
18. Perilla para regular de forma precisa la tensión
19. Salida USB
21. Botón para el enfriamiento del soldador
22. Botón para el calentamiento del soldador
23. Luz del termostato del soldador
24. Pantalla que indica la temperatura del soldador
25. Pantalla que indica la tensión de la fuente de alimentación estable
27. Pantalla que indica la corriente de la fuente de alimentación estable
28. Luz que indica que la temperatura de la pistola de aire es estable
29. Pantalla que muestra la temperatura de la pistola de aire

VII. Términos de uso

1. Al encender el interruptor principal, la mango de la pistola de aire caliente debe colocarse correctamente en su soporte.
2. Verifique que por delante de la pistola de aire no haya ningún obstáculo.
3. Luego del uso de la pistola de aire caliente, vuelva a colocarla en su soporte y espera a que se enfríe (la temperatura baja de forma gradual) y cuando en la pantalla aparezca “---“ (es cuando se detiene por completo el

flujo de aire). Luego apague el interruptor de encendido de la pistola de aire caliente.

4. Este producto cuenta con 3 tamaños de boquillas: chico, mediano y grande. Cuando se utiliza el accesorio más chico, el caudal de aire caliente debe llevarse a la máxima velocidad y modificar la temperatura a un valor bajo y utilizarlo por un corto tiempo, ya que se podría dañar con un uso prolongado.

5. Siempre utilice los accesorios adecuados en lo que respecta a los accesorios de la punta de soldador y en la pistola de aire caliente y mantenga una distancia prudente a los objetos de por lo menos 2 cm.

6. Cuando caliente el soldador por primera vez, verá que larga un olor extraño hasta que se queme la primer capa (es normal). Tardará un poco más de lo usual en llegar a la temperatura deseada. Esto ya no ocurrirá con el uso prolongado del mismo.

7. No utilice una temperatura alta en el soldador ya que esto debilitará la punta.

8. Limpie a menudo la punta del soldador con una esponja limpia para evitar la oxidación.

VIII. Aclaraciones de la pantalla

A. Cuando la pantalla led muestre “---” significa que la temperatura está por debajo de los 100°C y la estación de soldadura ingresa en modo de reposo.

B. Cuando la pantalla led muestre “S-E” significa que el sensor de la pistola de aire tiene un problema o el mango esta desconectado, de ser así, debe reemplazar todo el conjunto.

IX. Notas de utilización

(A) Utilización de las partes:

1. Se deben cambiar las boquillas solo cuando el equipo esté completamente frío (temperatura ambiente).

2. Con el primer uso es probable que comience a salir humo blanco pero no se preocupe que se irá inmediatamente.

ADVERTENCIA!

1. No instale/desinstale las boquillas con mucha fuerza.

2. No utilice pinzas para retirar las boquillas, además, no apriete demasiado el perno que ajusta las boquillas.

3. No utilice el equipo cerca de gas o líquidos inflamables como combustible ya que al trabajar con altas temperaturas puede causar explosión.
4. No mire directamente la salida de aire caliente ni toque con el cuerpo el soldador ya que se puede quemar inmediatamente.

(B) Preste atención a reemplazo:

1. Al cambiar el repuesto de resistencia para el soldador, tenga cuidado de no romper la conexión a tierra.
2. Al cambiarlo, preste mucha atención al conexionado para luego reconectar todo de la misma manera.
3. Reemplace solo por los repuestos originales.

FIGURA 1

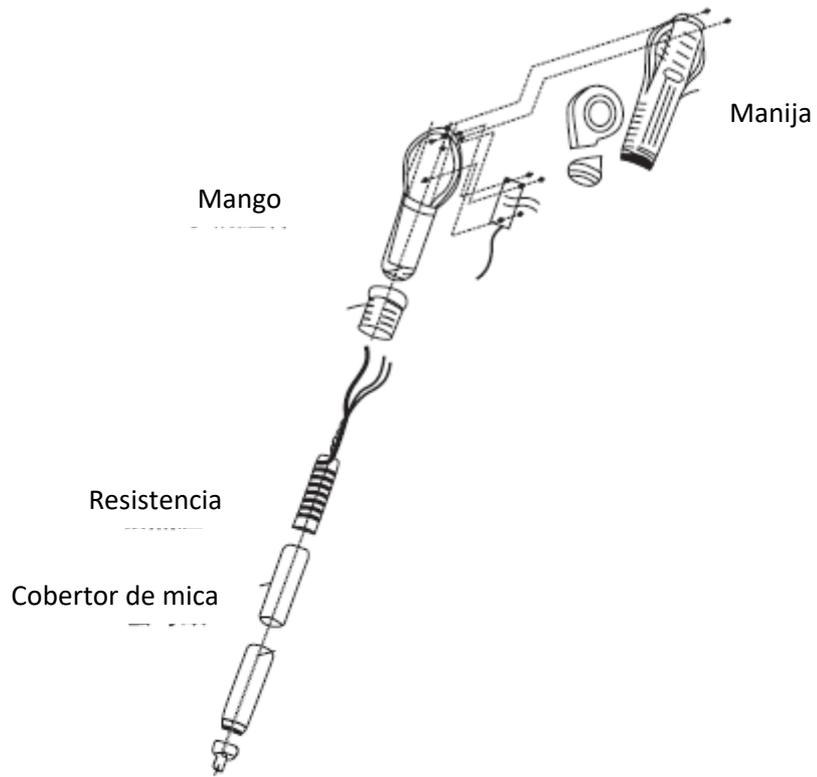


FIGURA 2

