GADNIC

MANUAL DE USUARIO

PLOTTER DE CORTE



PLOTTOOX

Contenido

I. Nota	2
II. Introducción a las partes principales	3-5
III. Parámetros técnicos	6-7
IV. Diagrama de montaje del soporte	8-10
V. Descripción de los botones de control e instrucciones de	
funcionamiento	11
VI. Conjunto de cuchillas	12-13
VII. Instalación de software y controladores	14-19
VIII. Conexión de software y máquina	20-23

I Nota

- 1. Se debe quitar el material protector antes de encender el trazador de corte.
- Verifique la etiqueta en la parte posterior del trazador para confirmar que el voltaje nominal requerido por el trazador coincide con el voltaje de la base de potencia.
- En primer lugar, asegúrese de que el interruptor de alimentación esté apagado, luego conecte la fuente de alimentación a una toma de corriente con conexión a tierra.
- 4. No toque el cable de alimentación con las manos mojadas para evitar descargas eléctricas.
- 5. Utilice únicamente el cable de alimentación, el cable de datos que se proporciona con este producto o los repuestos aprobados por el fabricante.
- 6. Por favor, no deje caer objetos metálicos ni líquidos en la máquina para evitar un mal funcionamiento.
- 7. Después de apagarlo, debe esperar otros 5 segundos para volver a encender el trazador de corte, de lo contrario se dañará el trazador de corte.
- 8. En tormentas, apague el interruptor de encendido y desenchufe el cable de alimentación.
- 9. No cambie usted mismo los componentes del fabricante.
- 10. El fabricante se reserva el derecho de cambiar las especificaciones del producto sin previo aviso.
- El fabricante solo asume las obligaciones legales del producto en sí vendido a los usuarios y no soporta otras pérdidas causadas por el mal funcionamiento de los productos.
- 12. Sin el permiso de nuestra empresa, ninguna parte de este manual puede ser copiada o transmitida bajo ningún nombre.

II. Introducción a las partes principales



1. Cubierta para guía de carril	2. Kit de rodillo de arrastre
3. Rodillo para alimentar papel	4. Transporte
5. Interruptor de reinicio	6. Pantalla
7. Botones	8. Cubierta derecha
9. Abrazadera de hoja	10. Cubierta izquierda





1. Cubierta para guía de carril	2. Kit de rodillo de arrastre
3. Rodillo para alimentar papel	4. Transporte
5. Pantalla	6. Botones
7. Cubierta derecha	8. Interruptor de reinicio
9. Abrazadera de cuchilla	10. Cubierta izquierda



- 11. Conexión eléctrica
- 12. Interruptor de encendido
- 13. Puerto COM
- 14. Puerto USB



1. Cubierta para guía de carril	2. Kit de rodillo de arrastre	
3. Rodillo para alimentar papel	4. Transporte	
5. Interruptor de reinicio	6. Pantalla	
7. Botones	8. Cubierta derecha	
9. Abrazadera de cuchilla	10. Cubierta izquierda	



- 12. Interruptor de encendido
- 13. Puerto COM
- 14. Puerto USB
- 15. Puerto de disco en U

Modelo	360	720	870	980	1120	1350	1380
Max. ancho de alimentación	360mm	720mm	870mm	980mm	1120mm	1280mm	1380mm
Max. ancho de corte	285mm	630mm	780mm	880mm	1000mm	1180mm	1280mm
Espesor de corte		ζ.		≤1mm			
Velocidad / Presión			20-120	s/mm 0(20-1000 g		
Buffer				1-4N	V		
pantalla LCD				CN/EI	2		
Tiempo real				Soport	e		
Ajuste de velocidad Interfaz		8	OM + USE	3 / COM +	· USB + Dis	Co U	
Función de re-corte				Soport	е		
Re - precisión de corte				0.127 m	Ē		
Relación de resolución			0.0	0245mm	/ paso		
Formato de idioma				DMPL/H	PGL		

II I. Parámetros técnicos

Caja de accesorios

	Artículo	Cantidad	Unidad
1	Trazador de corte	1	Conjunto
2	Cable de alimentación	1	Pieza
3	Cuchilla	1	Caja
4	Soporte de la cuchilla	1	Pieza
5	Titular de la pluma	1	Pieza
6	Núcleo de bolígrafo	1	Pieza
7	Cable de conexión COM	1	Pieza
8	Cable USB	1	Pieza
9	Llave de tuercas	1	Pieza
10	Pendrive	1	Pieza
11	Tornillos de soporte	1	Bolsa

IV. Diagrama de montaje del soporte



Diagrama de montaje del soporte de hierro

1. Columna derecha	1 pieza
2. Columna izquierda	1 pieza
3. Rodillo de papel	1 pieza
4. Plegador	1 pieza
5. Pie	1 pieza
6. Pernos hexagonales M6*40	1 pieza



Diagrama de montaje del soporte Al

1. Columna izquierda	1 pieza
2. Plegador	1 pieza
3. Rodillo de papel	1 pieza
4. Columna derecha	1 pieza
5. Soporte de papel	2 piezas
6. Pie	2 piezas
7. Tornillos	6 conjuntos
8. Manguito roscado	4 conjuntos
9. Tornillo autorroscante 4*16	4 piezas
10. Tornillo autorroscante 4*40	8 piezas

Diagrama de montaje de la raqueta de chapa



1. Tornillo de cabeza hueca 4*10	4 piezas
2. Soporte de papel	2 piezas
3. Rodillo de papel	2 piezas
4. Tornillo de cabeza hueca 4*40	4 piezas
5. Plegador	1 pieza
6. Columna izquierda	1 pieza
7. Tornillo de cabeza hueca 4*40	4 piezas
8. Columna derecha	1 pieza

V. Descripción de los botones de control e instrucciones de funcionamiento



VI. Ensamblaje de cuchillas

1). Ensamble la cuchilla en el soporte, vea lo siguiente:

(Vista de apariencia)

(Vista en despiece ordenado)



2). Afloje la tuerca de ajuste de la cuchilla y gire el vástago para ajustar la longitud de la punta de la cuchilla expuesta. Determine la longitud de la punta de acuerdo con el grosor del material.



es demasiado corta

1) Presione la varilla de presión cuando desee cambiar la cuchilla. Saque la cuchilla cuando esté expuesta.

- 2) Ensamble el portacuchillas en el carro:
 - a, Afloje el tornillo fijo del portaherramientas.
 - b, Coloque el portacuchillas en el portaherramientas.
 - c, Apriete y fije el portacuchillas cuando llegue a la posición correcta.



Consejos:

No toque la punta de la cuchilla con el dedo, de lo contrario, su dedo se lastimará y la punta quedará desafilada.

VII. Instalación de software y controladores

1. Haga doble click en el icono del archivo con el botón izquierdo del mouse para abrir el archivo de instalación "SignMaster_UniverDSR_35_GW" (Imagen 1).



(Imagen 1)

2. Para ejecutar este archivo, haga click en el botón Ejecutar (Imagen 2).



(Imagen 2)

1. Inicie la instalación oficial (Imagen 4)



Acepte en hacer click en Siguiente

Seleccione el idioma

Ruta de instalación predeterminada, haga click en Siguiente





Seleccionar modelo de máquina

La instalación se ha completado



(Imagen 4-9)



Esta ventana de activación aparece cuando abre el software



(Imagen 4-10)

Haga click en activar e ingrese su correo electrónico dos veces







(Imagen 4-12)

VIII. Conexión de software y máquina

1. Abra el software, seleccione el contenido cortado y haga click en enviar al trazador de corte

Haga click en el icono del cuchillo de trinchar en el cuadro rojo



Haga click en propiedades

-Vinyl C	utter (Plotter)-		
Select	Model	H-CUT 720-KN	 Properties
Media	a Width	610.000 mm	Quantity
Job N	ame	Untitled	1

habe chek en concetar
Recent Job
Preview T Cut Options Connection Calibration
Current Vinyl Cutter (Plotter)
(Imagen 5-3)
Seleccionar modelo de máquina
Preview T Cut Options Connection Calibration
Current Vinyl Cutter (Plotter)
Current Cutter H-CUT 720-KN 💌
Direct USB Remove + Add
(Imagen 5-4)
Seleccionar puerto USB directo
Connection Method
Port Type 📮 Direct USB Port 👻 🕐 Help
(Imagen 5-5)

Haga click en conectar

Unidad de selección desplegable

USB Port		•
Status	No Connection set.	Detect
	(Imagen 5-6)

Haga click en finalizar

Haga click en cortar ahora





Haga click en cortar ahora



(Imagen 5-9)

La salida está completa, el trazador de corte estará en funcionamiento



(Imagen 5-10)

Nota: Consulte la unidad flash USB para conocer la operación específica, incluidos los siguientes vídeos.

- 1. Video de corte ordinario
- 2. Video de contorno automático
- 3. Video de corrección de desviación automática
- 4. Video de instalación del software



SERVICIO TÉCNICO OFICIAL GADNIC www.servitech.com.ar

(S) 11 6260 1114 (sólo texto) serviciotecnico@servitech.com.ar