

CUK

by GADNIC

MÁQUINA DE HIELO

ICE MAKER · MÁQUINA DE GELO



MHIELO03

MANUAL DE USUARIO · OPERATION MANUAL · MANUAL DO UTILIZADOR
LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR · READ BEFORE USE · LEIA AS INSTRUÇÕES ANTES DE
UTILIZAR

CONTENIDO

CONTENTS · CONTEÚDO

ESPAÑOL	03
INSTRUCCIONES EN ESPAÑOL	

ENGLISH	08
INSTRUCTIONS IN ENGLISH	

PORTUGUÊS	13
INSTRUÇÕES EM PORTUGUÊS	

MÁQUINA DE HIELO · MODELO 220 V / 50 HZ · 198 V-242 V · CONTROL POR MICROPROCESADOR ·
REFRIGERANTE DE ALTA EFICIENCIA

SECCIÓN 01 · ESPAÑOL

INSTRUCCIONES DE USO

MÁQUINA DE HIELO



LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES ANTES DE SU USO. RESERVE ESTE MANUAL PARA FUTURAS CONSULTAS.

CONECTE ÚNICAMENTE A AGUA POTABLE. INSTALE SIEMPRE CON TOMA A TIERRA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	220 V / 50 Hz (rango: 198 V–242 V)
CONTROL	Microprocesador con pantalla LCD
TIPO DE HIELO	Cubos transparentes, de desmolde forzado
CICLO DE FABRICACIÓN	11–20 min (máx. 30 min por ciclo)
PRESIÓN DE AGUA	0,04–0,5 MPa (si supera 0,8 MPa, instalar reductor)
DISTANCIA LIBRE AL FRENTE	Mín. 20 cm (salida de aire) · Mín. 5 cm (laterales)
TEMPERATURA AMBIENTE RECOMENDADA	Máx. 32 °C para rendimiento óptimo
FUNCIONES ESPECIALES	Desmolde forzado, limpieza automática, temporizador 1–24 h

INSTALACIÓN Y PRIMERA PUESTA EN MARCHA

1. DESEMBALAJE Y VERIFICACIÓN

Retire el cartón, espuma de embalaje, bolsa plástica y cinta de sujeción. Verifique que estén incluidos: manual, tubo blanco de entrada de agua, conector rápido L tipo 1/3", cuchara para hielo, tubo blanco de desagüe y 4 patas regulables. Si falta algún accesorio, contacte al servicio técnico.

2. MONTAJE DE LA CABINA

- Enrosque las **4 patas regulables** en la cabina de hielo. Las patas no deben quedar flojas.
- Coloque la cabina sobre el piso y luego apoye la unidad principal (host) sobre la cabina.
- Verifique que el conjunto no tenga movimiento ni bamboleo.
- Si el equipo fue volcado durante el transporte, déjelo en posición vertical durante **4 horas** antes de encenderlo.

3. UBICACIÓN

Instale el equipo en un lugar bien ventilado y con temperatura ambiente baja. Debe quedar nivelado. La salida de aire debe tener al menos **20 cm** de espacio libre y los laterales al menos **5 cm**. La toma de corriente debe tener toma a tierra confiable (**220 V / 50 Hz**), uso exclusivo para este equipo.

4. CONEXIÓN DEL AGUA

- Retire la cinta de la interfaz de agua exterior en la parte trasera del equipo.
- Quite las trabas azules del conector de agua y del accesorio "L tipo 3/4 de conexión rápida".
- Inserte el accesorio L en la interfaz de agua exterior hasta el tope; luego inserte el tubo blanco hasta el tope y encaje las dos trabas.
- Para retirar el tubo: quite la traba, empuje el tubo hacia adentro y presione el anillo de fijación con los dedos.
- Conecte el otro extremo al grifo usando el adaptador de rosca 4/3 incluido. Presión de agua requerida: **0,04–0,5 MPa**.

5. CONEXIÓN DEL DESAGÜE

Enrosque el tubo blanco de desagüe al drenaje de la cabina y conecte el otro extremo al sifón o desagüe del lugar. Asegúrese de que el drenaje del host quede alineado con el orificio del deflector de desagüe de la cabina.

6. LIMPIEZA INICIAL OBLIGATORIA

- Abra el equipo y retire la compuerta de hielo.
- Limpie el interior con detergente neutro, agua tibia y paño suave.
- Enjuague con agua limpia o paño húmedo y seque.
- **Descarte los primeros cubos de hielo producidos.**

PANEL DE CONTROL — BOTONES Y DISPLAY LCD

TIMER / CLEAN	Presión corta: activa el temporizador. Presión larga (>5 s): inicia el programa de limpieza automática.
ON / OFF	Enciende o apaga el equipo (cancela limpieza y temporizador). Presión larga (>5 s) durante fabricación: fuerza el desmolde.
— (MENOS)	Reduce el tiempo de fabricación de hielo en 1 min por presión, o el tiempo del temporizador en 1 h.
+ (MÁS)	Aumenta el tiempo de fabricación de hielo en 1 min por presión, o el tiempo del temporizador en 1 h.
DISPLAY "M"	Cuenta regresiva del ciclo de fabricación de hielo (en minutos).
DISPLAY "C"	Temperatura ambiente actual.
DISPLAY "H"	Tiempo restante del temporizador (en horas). Rango: 1–24 h.
E1 / E2	E1: sensor de temperatura dañado. E2: anomalía en fabricación o fuga de refrigerante.

OPERACIÓN DE FABRICACIÓN DE HIELO

7. ENCENDIDO Y AUTOLIMPIEZA INICIAL

Enchufe el equipo. El símbolo de encendido parpadeará. Presione **ON/OFF**. El equipo llenará el tanque y ejecutará automáticamente un ciclo de autolimpieza (aprox. 50 s de lavado → 50 s de vaciado → relleno → segundo lavado). Para omitir la limpieza y comenzar a fabricar hielo directamente, presione **TIMER/CLEAN** durante el ciclo de limpieza.

8. CICLO DE FABRICACIÓN Y DESMOLDE

Tras la limpieza, el equipo inicia la fabricación de hielo. El símbolo de fabricación rotará en el display. La temperatura ambiente aparece en la esquina superior izquierda. Luego de varios minutos se muestra la cuenta regresiva ("10M", etc.). Al finalizar cada ciclo se ejecuta automáticamente el desmolde: el símbolo parpadea durante este proceso. Luego el equipo inicia un nuevo ciclo.

9. AJUSTE DEL GROSOR DE LOS CUBOS

- Use **+** para aumentar el tiempo de fabricación → cubos más gruesos.
- Use **–** para reducir el tiempo → cubos más finos.
- El valor por defecto es "0". El cambio afecta al próximo ciclo y los siguientes.
- Al reconectar el equipo a la corriente, el valor vuelve a "0".

10. CABINA LLENA Y APAGADO

Cuando la cabina está llena, el símbolo de hielo lleno se ilumina y el equipo se detiene. Retire hielo para que el equipo reanude la fabricación. Para apagar durante la fabricación, presione **ON/OFF**. Para forzar el desmolde y luego apagar, mantenga **ON/OFF** por más de 5 s, espere el desmolde y presione **ON/OFF** nuevamente.

11. TEMPORIZADOR (ENCENDIDO/APAGADO PROGRAMADO)

- Presione **TIMER**: aparece "1H" en el display. Use **+/-** para ajustar entre 1 y 24 h. Tras 5 s sin presionar teclas, el valor queda fijo (la "H" deja de parpadear).
- En modo espera: el equipo se encenderá automáticamente al cumplirse el tiempo.
- Durante fabricación: el equipo se apagará al cumplirse el tiempo.

— Para cancelar: presione **TIMER** de nuevo (desaparecen el número y la "H").

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO PERIÓDICO

12. LIMPIEZA AUTOMÁTICA

Con el equipo conectado a la red y en modo espera, mantenga presionado **TIMER/CLEAN** por más de 5 s para iniciar el programa de limpieza automática (2 ciclos, aprox. 5 min en total). Para cancelar antes de que termine, presione **ON/OFF**. Al finalizar el programa, el equipo se apaga solo.

13. LIMPIEZA DEL TUBO DISTRIBUIDOR DE AGUA

Si la bomba y el compresor funcionan normalmente pero el flujo de agua por el tubo distribuidor (17 orificios) es insuficiente o nulo, los cubos serán irregulares. Proceda así:

- Apague y desconecte el equipo.
- Retire el panel frontal (afloje 3 tornillos superiores y deslice hacia arriba).
- Retire el tubo distribuidor y limpie cada orificio individualmente.
- Reinstale el tubo distribuidor y el panel frontal.

14. LIMPIEZA DEL EVAPORADOR Y DEL TANQUE

Limpie regularmente la pared interior del evaporador y el tanque de agua. Si hay hielo adherido con fuerza al evaporador, no lo fuerce con objetos. En cambio, mantenga presionado **ON/OFF** por más de 5 s para forzar el desmolde. Una vez liberado todo el hielo, apague y limpie. Se recomienda limpiar el tanque cada **3 días** (según calidad del agua).

15. INDICACIONES DE AGUA

- Flecha parpadeando: el equipo está llenando el tanque.
- Símbolo completo encendido: falta de agua. El equipo se detiene. Se reactivará automáticamente tras 15 s o al restablecer el suministro.
- Use siempre **agua potable**. Agua de mala calidad produce cubos blancos y opacos.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Sin agua / falta de agua	Baja presión o tubería bloqueada · Flotador del nivel de agua atascado · Agua desbordando el tanque · Agua saliendo por el desagüe	Aumentar presión o limpiar tubería · Limpiar tanque y flotador · Nivelar el equipo · Verificar tapón del desagüe
Bomba funciona pero no sale agua por el tubo distribuidor	Orificio del tubo distribuidor bloqueado	Limpiar el tubo distribuidor
Cubos opacos o blancos	Mala calidad del agua	Cambiar el agua; filtrar y suavizar el agua entrante
Cubos irregulares	Mala calidad del agua o tanque sucio · Orificios del tubo distribuidor bloqueados	Limpiar el tanque y cambiar el agua · Limpiar el tubo distribuidor
Cubos demasiado finos	Temperatura ambiente alta · Ventilación insuficiente	Mover a lugar más fresco o aumentar tiempo de fabricación · Garantizar 20 cm de espacio libre
Cubos demasiado gruesos	Temperatura ambiente baja	Reducir el tiempo de fabricación
Display "ICE FULL" (hielo lleno)	Cabina llena · Hielo bloqueando el sensor	Retirar hielo · Esperar que el hielo se derrita cerca del sensor
Fabricación normal pero sin cubos	Temperatura o agua muy caliente · Fuga de refrigerante · Circuito de refrigeración bloqueado	Mover a lugar más fresco o agregar agua fría · Servicio técnico especializado
E1 en display	Sensor de temperatura dañado	Contacte al servicio técnico
E2 en display	Anomalía en fabricación o fuga de refrigerante	Contacte al servicio técnico

AVISOS DE SEGURIDAD

- Conecte siempre a una toma de corriente con **toma a tierra confiable**.
- Desconecte el enchufe si el equipo no se utilizará por un período prolongado.
- Use únicamente **agua potable** para la fabricación de hielo.
- La tensión de red debe estar entre **198 V y 242 V**.
- No instale en lugares húmedos, expuestos a lluvia o con ventilación insuficiente.
- Las reparaciones deben ser realizadas únicamente por personal técnico calificado.

SECTION 02 • ENGLISH

OPERATION MANUAL

ICE MAKER



READ THE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USE. KEEP THE MANUAL FOR FUTURE REFERENCE.
CONNECT TO DRINKING WATER ONLY. ALWAYS CONNECT TO A RELIABLY EARTHED OUTLET.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

POWER SUPPLY	220 V / 50 Hz (range: 198 V–242 V)
CONTROL	Microcomputer with LCD display
ICE TYPE	Transparent cubes, force-defrost system
CYCLE TIME	11–20 min (max. 30 min per cycle)
WATER PRESSURE	0.04–0.5 MPa (above 0.8 MPa: add pressure reducing valve)
MINIMUM CLEARANCE	20 cm front (air outlet) · 5 cm sides
RECOMMENDED AMBIENT TEMP.	Max. 32 °C for optimal performance
SPECIAL FUNCTIONS	Force de-icing, automatic self-cleaning, timer 1–24 h

INSTALLATION AND FIRST START-UP**1. UNPACKING AND CHECKING**

Remove carton, foam, plastic bag and tape. Verify the following are included: manual, white inlet water pipe, 1/4"-1/3" quick connector, L-type 1/3" quick connector, ice scoop, white drain pipe and 4 adjustable feet. Contact service if anything is missing.

2. CABINET ASSEMBLY

- Screw the **4 adjustable feet** onto the ice cabinet. They must not be loose.
- Place the cabinet on the floor, then set the host unit on top of the cabinet. No wobbling after installation.
- If the unit was tilted during transport, let it stand upright for **4 hours** before switching on.

3. PLACEMENT

Install in a well-ventilated area with low ambient temperature. Keep the unit level. Maintain at least **20 cm** in front of the air outlet and at least **5 cm** on each side. The power socket must be reliably earthed (**220 V / 50 Hz**), on a dedicated circuit.

4. WATER CONNECTION

- Remove the tape from the external water supply interface on the back of the machine.
- Remove the blue clips from both the water supply interface and the L-type quick connector accessory.
- Insert the L-type connector fully into the water supply interface; insert the white pipe fully and snap both clips into place.
- Connect the other end to the tap using the included 4-to-3 thread adapter. Required pressure: **0.04–0.5 MPa**.

5. DRAIN CONNECTION

Screw the white drain pipe into the cabinet drain port and connect the other end to the waste drain. Ensure the host drain outlet aligns with the drain hole in the cabinet baffle.

6. MANDATORY INITIAL CLEANING

- Open the machine, remove the ice gate and clean the inner tank with neutral detergent, warm water and a soft cloth.
- Rinse and dry thoroughly.

— Discard the first batch of ice produced.

CONTROL PANEL — BUTTONS AND LCD DISPLAY

TIMER / CLEAN	Short press: sets timer. Long press (>5 s): starts automatic self-cleaning program.
ON / OFF	Switches the machine on or off (cancels timer and cleaning). Long press (>5 s) during ice making: forces de-icing.
— (MINUS)	Reduces ice-making time by 1 min per press, or timer by 1 h.
+ (PLUS)	Increases ice-making time by 1 min per press, or timer by 1 h.
DISPLAY "M"	Ice-making cycle countdown (minutes).
DISPLAY "C"	Current ambient temperature.
DISPLAY "H"	Remaining timer countdown (hours). Range: 1–24 h.
E1 / E2	E1: ambient temperature sensor faulty. E2: ice-making abnormality or refrigerant leak.

ICE MAKING OPERATION**7. POWER ON AND INITIAL SELF-CLEAN**

Plug in the machine. The power symbol will flash. Press **ON/OFF**. The machine fills the tank and runs an automatic self-cleaning cycle (approx. 50 s cleaning → 50 s draining → refill → second clean). To skip cleaning and start making ice immediately, press **TIMER/CLEAN** during the cleaning cycle.

8. ICE-MAKING AND DE-ICING CYCLE

After cleaning, ice making begins. The ice-making symbol rotates on the display. Ambient temperature is shown in the upper left. After a few minutes, a countdown appears (e.g. "10M"). At the end of each cycle, de-icing occurs automatically (symbol flashes). A new cycle then begins.

9. ICE THICKNESS ADJUSTMENT

- Press **+** to increase cycle time → thicker cubes.
- Press **–** to decrease cycle time → thinner cubes.
- Default value is "0". Changes apply from the next cycle onward.
- Setting resets to "0" when the machine is unplugged and reconnected.

10. ICE FULL AND SHUTDOWN

When the bin is full, the ice-full symbol lights up and the machine stops. Remove ice to resume. To shut down during ice making, press **ON/OFF**. To force de-icing before shutdown, hold **ON/OFF** for more than 5 s, wait for de-icing to complete, then press **ON/OFF** again.

11. TIMER (SCHEDULED ON/OFF)

- Press **TIMER**: "1H" appears. Use **+/-** to set between 1 and 24 h. After 5 s without pressing any key, the value is confirmed ("H" stops blinking).
- In standby: machine turns on automatically when the countdown reaches 0.
- During ice making: machine shuts down when the countdown reaches 0.
- To cancel: press **TIMER** again (number and "H" disappear from display).

CLEANING AND PERIODIC MAINTENANCE

12. AUTOMATIC SELF-CLEANING

With the machine plugged in and in standby, hold **TIMER/CLEAN** for more than 5 s to start the automatic cleaning program (2 cycles, approx. 5 min total). To cancel before completion, press **ON/OFF**. The machine shuts off automatically when the program ends.

13. WATER DISTRIBUTION PIPE CLEANING

- If the pump and compressor work normally but water flow through the distribution pipe (17 holes) is weak or absent, ice will be irregular.
- Switch off and unplug the machine.
- Remove the front panel (loosen 3 top screws and slide up).
- Remove the distribution pipe and clean each hole individually.
- Reinstall the distribution pipe and front panel.

14. EVAPORATOR AND WATER TANK CLEANING

Clean the evaporator inner wall and water tank regularly. If ice adheres strongly to the evaporator, do not pry it off. Instead, hold **ON/OFF** for more than 5 s to force de-icing. Once all ice has released, switch off and clean. Clean the tank every **3 days** (depending on water quality).

15. WATER LEVEL INDICATORS

- Blinking arrow: machine is filling the tank.
- Full symbol lit: water shortage. Machine stops. Will restart automatically after 15 s or when water supply is restored.
- Always use **drinking water only**. Poor water quality produces white, opaque cubes.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	LIKELY CAUSE	SOLUTION
No water / water shortage	Low pressure or blocked pipe · Float valve stuck · Water overflow · Water leaking from drain	Increase pressure or clean pipe · Clean tank and float · Level the unit · Check drain plug
Pump works but no water from distribution pipe	Holes in distribution pipe blocked	Clean the distribution pipe
White or opaque cubes	Poor water quality	Change water; filter and soften incoming water
Irregular cubes	Poor water quality or dirty tank · Blocked distribution pipe holes	Clean tank and change water · Clean distribution pipe
Cubes too thin	High ambient temperature · Poor ventilation	Move to cooler location or increase ice-making time · Ensure 20 cm clearance
Cubes too thick	Low ambient temperature	Reduce ice-making time
ICE FULL displayed	Bin full · Ice blocking sensor board	Remove ice from bin · Wait for ice near sensor to melt
Normal operation but no ice	High ambient temp. or warm water · Refrigerant leak · Blocked refrigeration circuit	Move to cooler place or add cold water · Professional service required
E1 on display	Ambient temp. sensor damaged	Contact service technician
E2 on display	Ice-making abnormality or refrigerant leak	Contact service technician

SAFETY NOTICES

- Always connect to a **reliably earthed** power outlet.
- Unplug the machine if it will not be used for an extended period.
- Use **drinking water only** for ice production.
- Supply voltage must be between **198 V and 242 V**.
- Do not install in damp, rain-exposed or poorly ventilated areas.
- All repairs must be carried out by qualified service personnel only.

SECÇÃO 03 · PORTUGUÊS

MANUAL DE UTILIZAÇÃO

MÁQUINA DE GELO



LEIA ATENTAMENTE AS INSTRUÇÕES ANTES DE UTILIZAR. GUARDE O MANUAL PARA CONSULTAS FUTURAS.

LIGUE APENAS A ÁGUA POTÁVEL. INSTALE SEMPRE COM TOMADA DE TERRA FIÁVEL.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ALIMENTAÇÃO	220 V / 50 Hz (gama: 198 V–242 V)
CONTROLO	Microprocessador com ecrã LCD
TIPO DE GELO	Cubos transparentes, sistema de desmoldagem forçada
TEMPO DE CICLO	11–20 min (máx. 30 min por ciclo)
PRESSÃO DA ÁGUA	0,04–0,5 MPa (acima de 0,8 MPa: instalar redutor de pressão)
ESPAÇO LIVRE MÍNIMO	20 cm na frente (saída de ar) · 5 cm nas laterais
TEMPERATURA AMBIENTE RECOMENDADA	Máx. 32 °C para rendimento ideal
FUNÇÕES ESPECIAIS	Desmoldagem forçada, autolimpeza automática, temporizador 1–24 h

INSTALAÇÃO E PRIMEIRA UTILIZAÇÃO**1. DESEMBALAGEM E VERIFICAÇÃO**

Retire o cartão, espuma, saco plástico e fita adesiva. Verifique que estão incluídos: manual, tubo branco de entrada de água, conector rápido L tipo 1/3", colher para gelo, tubo branco de escoamento e 4 pés reguláveis. Contacte o serviço técnico se faltar algum acessório.

2. MONTAGEM DA CABINE

- Rosqueie os **4 pés reguláveis** na cabine de gelo. Os pés não devem ficar soltos.
- Coloque a cabine no chão e apoie a unidade principal em cima. Verifique que não há oscilação após a instalação.
- Se o equipamento foi inclinado durante o transporte, deixe-o na posição vertical durante **4 horas** antes de ligar.

3. LOCALIZAÇÃO

Instale num local bem ventilado com temperatura ambiente baixa. O equipamento deve ficar nivelado. Mantenha pelo menos **20 cm** na frente da saída de ar e **5 cm** em cada lateral. A tomada de corrente deve ter terra fiável (**220 V / 50 Hz**), de uso exclusivo.

4. LIGAÇÃO DA ÁGUA

- Retire a fita da interface de entrada de água na parte traseira do equipamento.
- Retire os grampos azuis da interface e do conector L rápido.
- Insira o conector L completamente na interface de água; insira o tubo branco até ao fundo e encaixe os dois grampos.
- Ligue o outro extremo à torneira com o adaptador de rosca 4/3 incluído. Pressão necessária: **0,04–0,5 MPa**.

5. LIGAÇÃO DO ESCOAMENTO

Rosqueie o tubo branco de escoamento no orifício de drenagem da cabine e ligue o outro extremo ao sifão ou ramal de esgoto. Assegure-se de que a saída de drenagem da unidade principal fica alinhada com o orifício do deflector de drenagem da cabine.

6. LIMPEZA INICIAL OBRIGATÓRIA

- Abra o equipamento, retire a porta de gelo e limpe o interior com detergente neutro, água morna e pano suave.
- Enxague e seque completamente.

— Descarte os primeiros cubos de gelo produzidos.

PAINEL DE CONTROLO — BOTÕES E ECRÃ LCD

TIMER / CLEAN	Pressão curta: activa o temporizador. Pressão longa (>5 s): inicia o programa de autolimpeza automática.
ON / OFF	Liga ou desliga o equipamento (cancela temporizador e limpeza). Pressão longa (>5 s) durante produção: força a desmoldagem.
— (MENOS)	Reduz o tempo de produção de gelo em 1 min por pressão, ou o temporizador em 1 h.
+ (MAIS)	Aumenta o tempo de produção de gelo em 1 min por pressão, ou o temporizador em 1 h.
ECRÃ "M"	Contagem decrescente do ciclo de produção de gelo (minutos).
ECRÃ "C"	Temperatura ambiente actual.
ECRÃ "H"	Tempo restante do temporizador (horas). Gama: 1–24 h.
E1 / E2	E1: sensor de temperatura com avaria. E2: anomalia na produção ou fuga de refrigerante.

OPERAÇÃO DE PRODUÇÃO DE GELO**7. LIGAR E AUTOLIMPEZA INICIAL**

Ligue o equipamento à tomada. O símbolo de alimentação piscará. Prima **ON/OFF**. O equipamento enche o depósito e executa automaticamente um ciclo de autolimpeza (aprox. 50 s de lavagem → 50 s de escoamento → reabastecimento → segunda lavagem). Para saltar a limpeza e iniciar a produção de gelo directamente, prima **TIMER/CLEAN** durante o ciclo de limpeza.

8. CICLO DE PRODUÇÃO E DESMOLDAGEM

Após a limpeza, inicia-se a produção de gelo. O símbolo de produção roda no ecrã. A temperatura ambiente é mostrada no canto superior esquerdo. Após alguns minutos aparece a contagem decrescente (ex.: "10M"). No final de cada ciclo, a desmoldagem ocorre automaticamente (símbolo pisca). Um novo ciclo inicia de seguida.

9. AJUSTE DA ESPESSURA DOS CUBOS

- Prima **+** para aumentar o tempo de ciclo → cubos mais espessos.
- Prima **–** para diminuir o tempo → cubos mais finos.
- O valor predefinido é "0". As alterações aplicam-se a partir do próximo ciclo.
- A definição repõe-se em "0" quando o equipamento é desligado da tomada.

10. CABINE CHEIA E DESLIGAR

Quando a cabine está cheia, o símbolo de gelo cheio acende-se e o equipamento para. Retire gelo para retomar a produção. Para desligar durante a produção, prima **ON/OFF**. Para forçar a desmoldagem antes de desligar, mantenha **ON/OFF** premido por mais de 5 s, aguarde a desmoldagem e prima **ON/OFF** novamente.

11. TEMPORIZADOR (LIGAR/DESLIGAR PROGRAMADO)

- Prima **TIMER**: aparece "1H". Use **+/-** para definir entre 1 e 24 h. Após 5 s sem premir teclas, o valor fica confirmado ("H" deixa de piscar).
- Em modo de espera: o equipamento liga-se automaticamente ao atingir 0.
- Durante a produção: o equipamento desliga-se ao atingir 0.

— Para cancelar: prima **TIMER** novamente (número e "H" desaparecem do ecrã).

LIMPEZA E MANUTENÇÃO PERIÓDICA

12. AUTOLIMPEZA AUTOMÁTICA

Com o equipamento ligado à tomada e em modo de espera, mantenha **TIMER/CLEAN** premido por mais de 5 s para iniciar o programa de autolimpeza (2 ciclos, aprox. 5 min no total). Para cancelar antes do fim, prima **ON/OFF**. O equipamento desliga-se automaticamente quando o programa termina.

13. LIMPEZA DO TUBO DISTRIBUIDOR DE ÁGUA

- Se a bomba e o compressor funcionam normalmente mas o caudal pelo tubo distribuidor (17 orifícios) é fraco ou nulo, os cubos serão irregulares.
- Desligue e retire a ficha do equipamento.
- Retire o painel frontal (solte 3 parafusos superiores e deslize para cima).
- Retire o tubo distribuidor e limpe cada orifício individualmente.
- Reinstale o tubo distribuidor e o painel frontal.

14. LIMPEZA DO EVAPORADOR E DO DEPÓSITO

Limpe regularmente a parede interior do evaporador e o depósito de água. Se o gelo aderir com força ao evaporador, não o force com objectos. Em alternativa, mantenha **ON/OFF** premido por mais de 5 s para forçar a desmoldagem. Após libertar todo o gelo, desligue e limpe. Limpe o depósito a cada **3 dias** (conforme a qualidade da água).

15. INDICADORES DE NÍVEL DE ÁGUA

- Seta a piscar: o equipamento está a encher o depósito.
- Símbolo completo aceso: falta de água. O equipamento para. Reiniciará automaticamente após 15 s ou quando o abastecimento for restabelecido.
- Utilize sempre apenas **água potável**. Água de má qualidade produz cubos brancos e opacos.

RESOLUÇÃO DE AVARIAS

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
Sem água / falta de água	Baixa pressão ou tubagem bloqueada · Boia do nível de água presa · Água a transbordar · Água a sair pelo escoamento	Aumentar pressão ou limpar tubagem · Limpar depósito e boia · Nivelar o equipamento · Verificar tampão do escoamento
Bomba funciona mas sem água no tubo distribuidor	Orifícios do tubo distribuidor bloqueados	Limpar o tubo distribuidor
Cubos brancos ou opacos	Má qualidade da água	Mudar a água; filtrar e amaciar a água de entrada
Cubos irregulares	Má qualidade da água ou depósito sujo · Orifícios do tubo distribuidor bloqueados	Limpar depósito e mudar a água · Limpar o tubo distribuidor
Cubos demasiado finos	Temperatura ambiente elevada · Ventilação insuficiente	Mover para local mais fresco ou aumentar tempo de produção · Garantir 20 cm de espaço livre
Cubos demasiado espessos	Temperatura ambiente baixa	Reduzir o tempo de produção
Ecrã "ICE FULL" (gelo cheio)	Cabine cheia · Gelo a bloquear o sensor	Retirar gelo da cabine · Aguardar que o gelo junto ao sensor derreta
Funcionamento normal mas sem cubos	Temperatura ou água demasiado quente · Fuga de refrigerante · Circuito de refrigeração bloqueado	Mover para local mais fresco ou adicionar água fria · Serviço técnico especializado
E1 no ecrã	Sensor de temperatura danificado	Contacte o serviço técnico
E2 no ecrã	Anomalia na produção ou fuga de refrigerante	Contacte o serviço técnico

AVISOS DE SEGURANÇA

- Ligue sempre a uma tomada com **terra fiável**.
- Desligue o equipamento da tomada se não for utilizado por um período prolongado.
- Utilize apenas **água potável** para a produção de gelo.
- A tensão de rede deve estar entre **198 V e 242 V**.
- Não instale em locais húmidos, expostos a chuva ou com ventilação insuficiente.
- Todas as reparações devem ser efectuadas exclusivamente por pessoal técnico qualificado.

¿Necesitás ayuda?

Ingresa a nuestro soporte técnico
escaneando el QR o escribinos por
nuestros canales oficiales.



11 6260 1114 (sólo texto)



serviciotecnico@bidcom.com.ar



www.bidcomservice.com.ar

Bidcom
SERVICE

