

GADNIC

MANUAL DE USUARIO

Máquina de Sublimado
Estampado
Ms 2



MAQSUB02

El controlador es convertible Fahrenheit / Celsius, la temperatura máxima de funcionamiento se puede ajustar a 430 °F / 250°C, y el tiempo máximo se puede ajustar a 999S. Mantenga pulsada la tecla SET durante SS para conseguir la conversión Fahrenheit y Celsius.

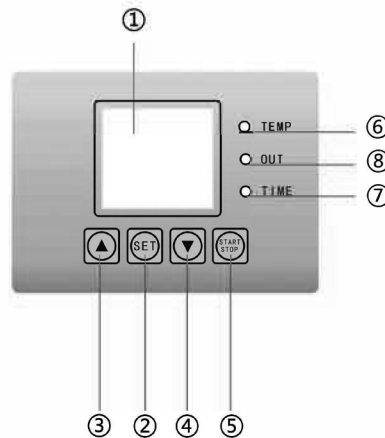
El modelo al que se adapta el controlador.

parámetro modelo	29*38cm /máquina	23*30cm máquina	/ Logo máquina	/Logiz máquina	/tozo máquina	/Máquina de platos máquina
Tensión	110V /220V	110V /220V	110V /220V	110V /220V	110V /220V	110V /220V
Potencia	900W /1200W	800W /1000W	400W /500W	130W	285W	130-230w
Rango de temperatura	-480°F /250°C	0-480°F /250°C	0-480°F /250°C	0-480°F /250°C	0-0-480°F /250°C	0-480°F /250°C
Intervalo de tiempo	0-999S	0-999S	0-999S	0-999S	0-999S	0-999S

las advertencias deben seguirse cuidadosamente para evitar lesiones corporales.

Ilustración del panel de control

1



1. Pantalla
2. SET
3. Añadir botón
4. Botón Reducir
5. Inicio/Parada
6. Indicador luminoso Temperatura
7. Indicador luminoso Tiempo
8. Calentamiento

Pasos de la operación

2

1. Pulse la tecla SET por primera vez, el indicador TEMP se enciende, y la temperatura de trabajo se puede ajustar mediante el botón añadir y reducir.

2. Pulse la tecla SET por segunda vez, el indicador TIME se enciende, y el tiempo de trabajo se puede ajustar mediante el botón de añadir y reducir.

3. Pulse SET por tercera vez, la máquina entra en estado de calentamiento y el indicador OUT se enciende. Cuando la temperatura alcanza el valor ajustado, el indicador OUT parpadea.

4. Pulse la tecla START, la máquina inicia la cuenta atrás, el indicador TIME parpadea. Una vez finalizada la cuenta atrás, la máquina emite un pitido. Pulse la tecla STOP, y la máquina entra en estado de espera.

Ajuste de la presión:

1. Gire en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión
2. Girar en sentido antihorario para reducir la presión

¿Necesitás ayuda?

Ingresa a nuestro soporte técnico escaneando el QR o escribinos por nuestros canales oficiales.

11 6260 1114 (sólo texto)
serviciotecnico@bidcom.com.ar
www.bidcomservice.com.ar

