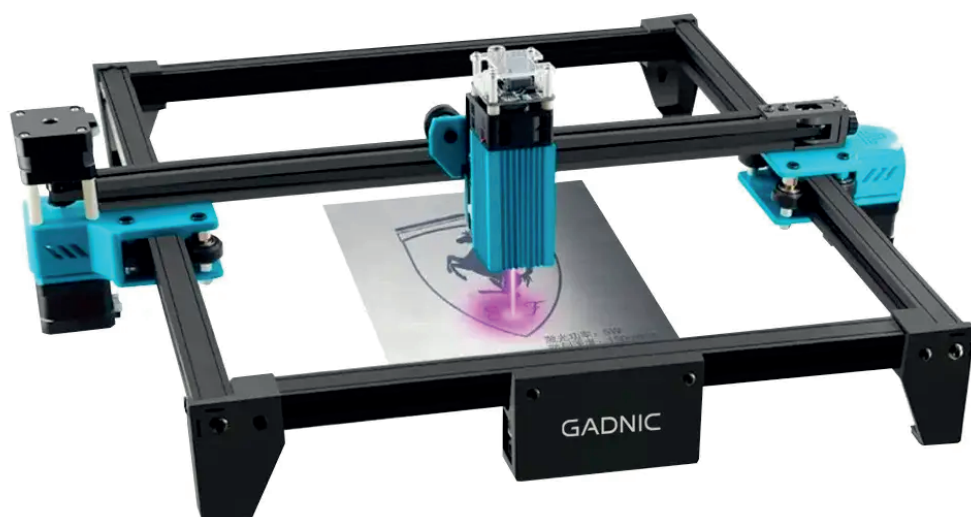


GADNIC

MANUAL DE USUARIO



IMPLAS01



LASER FOCUS REDUCE HEAT AND GLARE WHICH CAN HARM HUMAN, ANIMALS AND OBJECTS. DO FOLLOW THE INSTRUCTION. MISUSE WILL BE AT YOUR OWN RISK.
激光聚焦会减少热量和眩光，这些热量和眩光可能会对人、动物和物体造成伤害。请按照说明进行操作。滥用风险自负。



Evite el contacto directo con los ojos, puede provocar ceguera



Evite la exposición a la superficie del cuerpo, ya puede provocar quemaduras

poner la placa base bajo la pieza de trabajo



Evitar objetos o gases combustibles



Manténgalo alejado de personas con dificultades, niños o mujeres embarazadas



NO desmonte el láser sin instrucciones



NO lo utilice en material que refleje la luz



Utilizar gafas de protección mientras se usa



Apague el aparato cuando no lo use

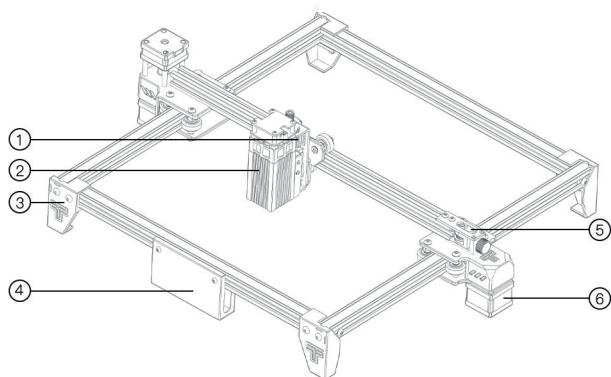
Advertencia: La máquina de grabado láser no puede actuar directamente sobre ningún objeto reflectante. Esto puede causar lesiones al operador o estropear el láser.

- El producto tiene una alta velocidad de grabado y no se recomienda para el corte industrial. El cabezal es un producto consumible y luego de cierto tiempo requiere un cambio del mismo.
- No se recomienda mirar directamente al cabezal del láser cuando la máquina está funcionando. Tampoco maneje el cabezal del láser directamente con las manos. Por favor, use gafas. Para garantizar la seguridad personal, manténgalo fuera de productos inflamables y lejos del alcance de los niños
- El diodo láser es un componente sensible, por favor, tenga cuidado para evitar daños por electricidad estática. (Este producto incluye un diseño de protección electrostática, pero existe la posibilidad de daños).

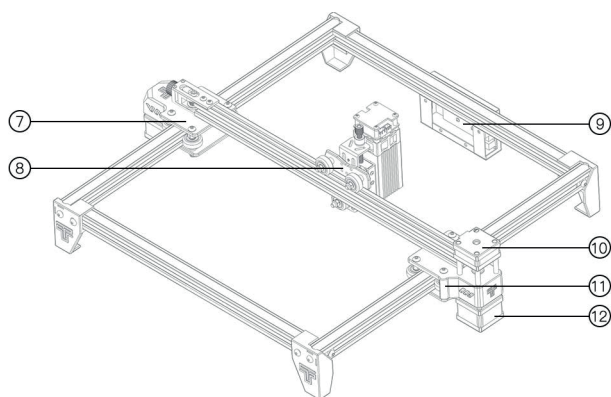
INDICE

Información Rapida	01
Contenido.....	02
Conozca su máquina de grabado láser	03
Parámetros principales	04
Catalogo de Piezas	05
Proceso de Armado	06
FAQ CATALOG	15
(FAQ 目录)	
Servicio PostVenta.....	17
Agradecimiento.....	18

CONOZCA SU MÁQUINA DE GRABADO LÁSER



- 1. Módulo de ajuste del eje Z
- 2. Cabezal láser
- 3. Almohadilla para el pie
- 4. Asiento fijo de la placa base
- 5. Tensor
- 6. Motor del eje Y



- 7. Eje Y derecho moldeado por inyección
- 8. Cabezal del carro
- 9. Placa base
- 10. Motor del eje X
- 11. Eje Y izquierdo moldeado por inyección
- 12. Motor del eje Y

PARAMETROS PRINCIPALES

PARÁMETROS BÁSICOS	
Modelo: TT-5.5S	Precisión en el grabado: 0.1mm
Dimensiones 568*485*56mm	Velocidad de grabación: 8000mm/min
Gama de grabados: 300*300mm	Método de grabado : Conexión USB
Peso de la máquina: 3.06kg	Sistemas Compatibles: MAC,Windows
Potencia del láser: 5500mW	Material de la máquina: Aluminio y Plastico
Longitud de onda del láser: 445 ±5nm	Alimentación: 12V 4A DC
Potencia de salida: 35W-40W	Panel de Control: LKS motherboard
Tipo de alimentación: CN/EU/US	
Material de grabado : madera, plástico, papel, cuero, papel esponja, aluminio	
Formato de archivo de grabado: NC、DXF、BMP、JPG、PNG、ETC	
Modo de grabado : Grabado gráfico, grabado de documentos, grabado por escaneo,	
Programas Compatibls : LaserGRBL(windows system), LightBurn (Windows, MAC, Linux)	
Idiomas: Chino, inglés, italiano, francés, alemán	

LISTADO DE PIEZAS

1  Perfil de la guía del eje X 443mm x 1	2  Eje Y del marco de los perfiles delanteros y traseros 400mm x 2	3  Eje Y marco parte derecha x 1	4  Eje Y marco parte izquierda x 1
13  Mesa elevadora de cabezales láser x 1	13  Almohadilla para el pie x 4	7  Cabezal del carro x 1	8  Tensor x 1
9  Placa madre Asiento fijo x 1	10  M4*6 x 4	13  M5*10 x 8	12  M3*8 x 4
13  M4*10 x 8	13  M4*12 x 2	13  Tuerca T 20-M4 x 14	18  Tuerca T 20-M5 x 4
13  Sello de perfil x 1	16  USB Cable x 1	13  Fuente de alimentación x 1	13  Correa de distribución x 1
21  Herramientas x 1	22  Paquete de cables x 1	23  Línea de cabeza láser, Asiento de fijación de fuelle x 1	24  Asiento de fijación del fuelle x 1
25  Asiento de fijación del eje X con fuelle x 1	26  Tabla de madera tallada x 1	27  Gafas de protección láser X 1	

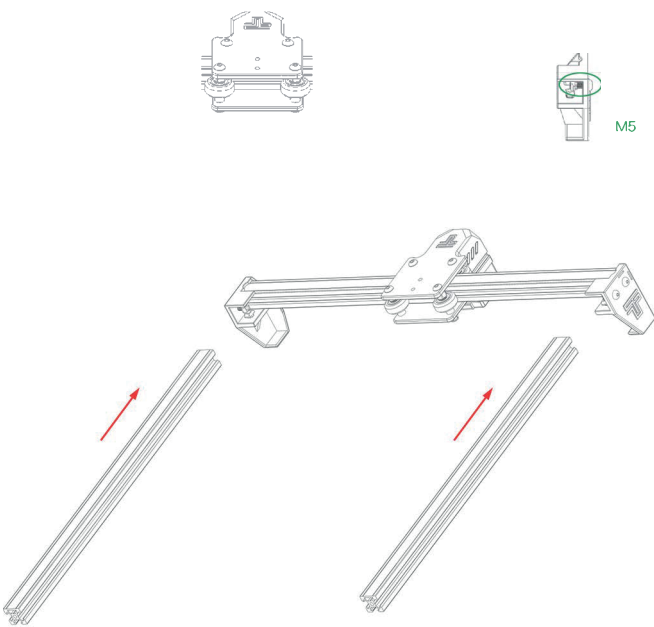
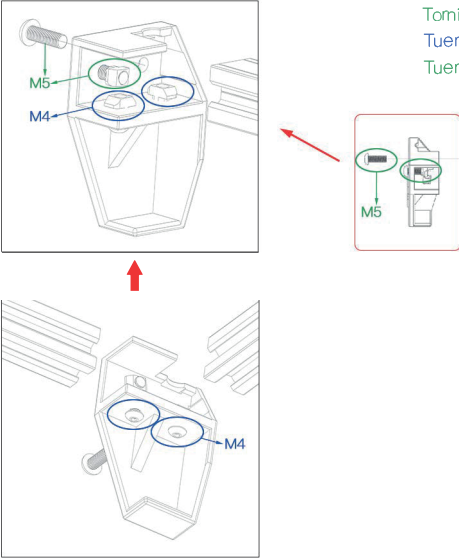
1.Instalacion de Soportes

Tomillos M4*10 x4

Tomillos M5*10 x4

Tuerca T 20-M4 x4

Tuerca T 20-M5 x2



'Nota:

1. Instale la tuerca en T y el tornillo en la almohadilla del soporte,Coloque la tuerca en el perfil correspondiente,

2. El lado liso del perfil está orientado hacia arriba.

3. La correa dentada puede omitirse sin los agujeros de la almohadilla del soporte

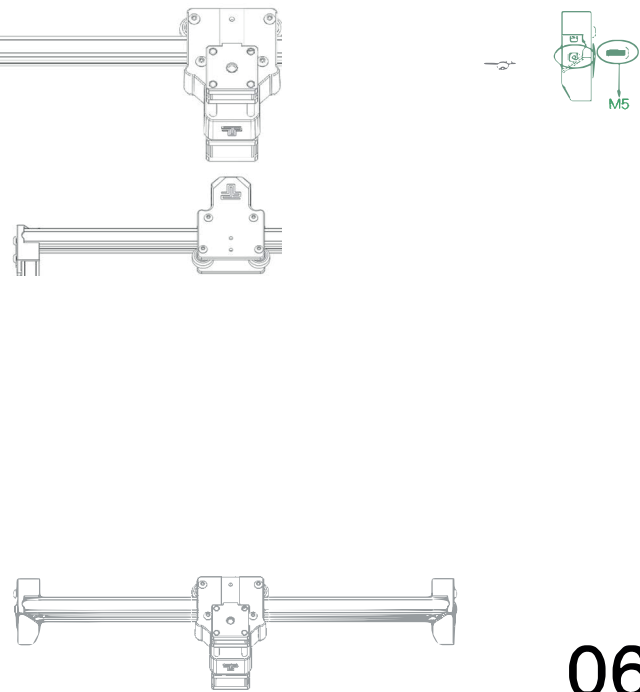
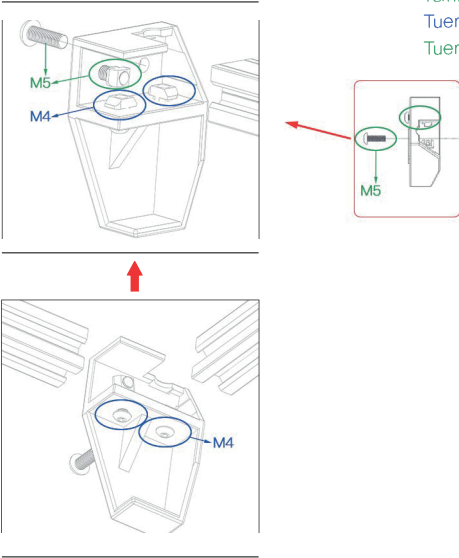
2. Instalación de Soportes

Tomillos M4*10 x4

Tomillos M5*10 x4

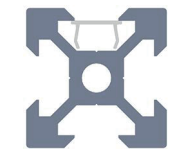
Tuerca T 20-M4 x4

Tuerca T 20-M5 x2



3. Instalación del cabezal del carro y de la línea del motor

3.1 Instalación de la línea de motor Y2 y de la junta de perfil



Vista en sección de la instalación de la junta de perfil



El cable del motor Y2 se refiere al cable negro con el número 2c

3.2 Instalación del cabezal de carro

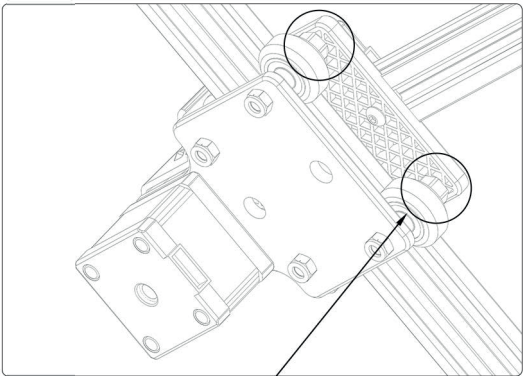
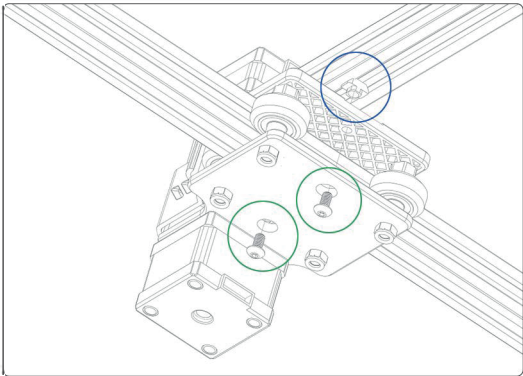


Imagen de efecto de la junta de perfil de PVC y Cable de motor Y2 después de la instalación

4. Instalar el soporte izquierdo

Las tuercas y tornillos se han ajustado en la pieza moldeada por inyección

Tornillo M4*10 x2
Tuerca T 20-M4 x2



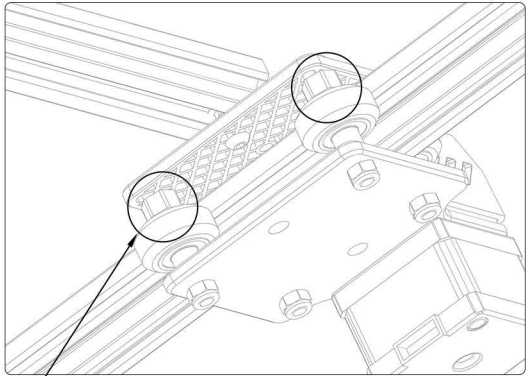
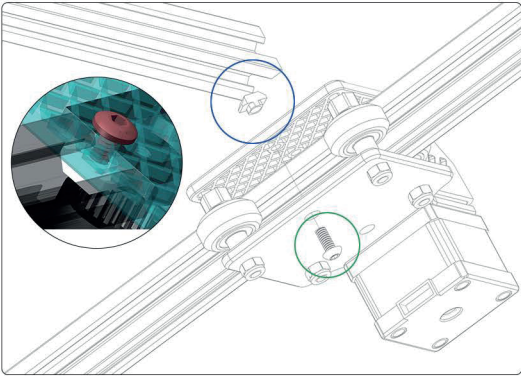
⚠ Si la rueda está flotando y girando, no levante el perfil, La tuerca concéntrica se puede ajustar en el sentido de las agujas del reloj desde la cabeza del tornillo con una llave

5. Instalar el apoyo adecuado

Las tuercas y tornillos se han aplicado a la pieza moldeada por inyección

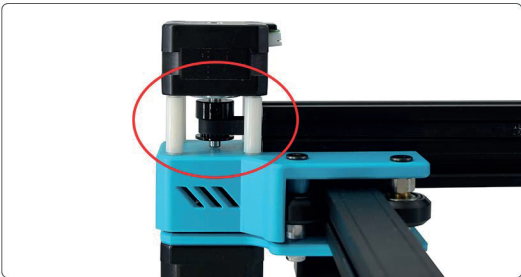
Tornillo M4*10 x1

Tuerca T 20-M4 x1



⚠ Si la rueda está flotando y girando, no levante el perfil, La tuerca concéntrica se puede ajustar en el sentido de las agujas del reloj desde la cabeza del tornillo con una llave

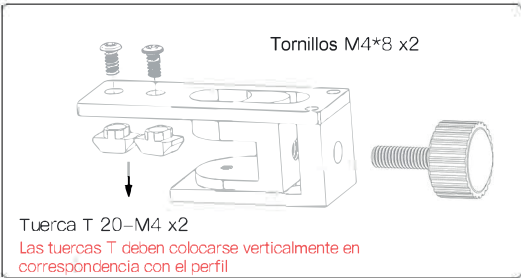
6. c



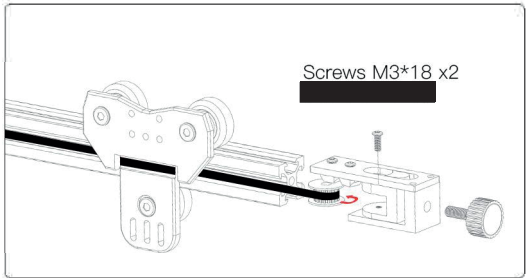
1. Poner la correa dentada en la polea del motor del eje X



2. La correa dentada se coloca en la cabeza del carro



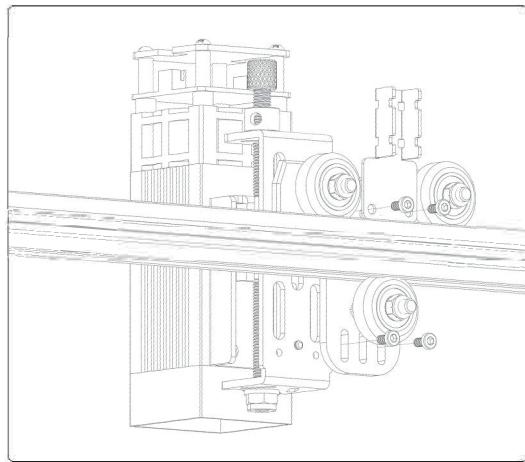
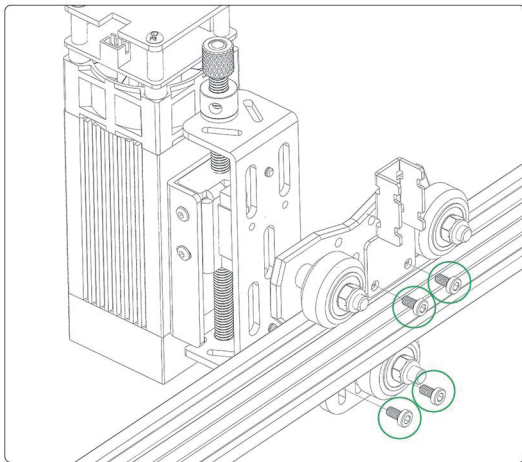
3. Fijar el tensor con tornillos y tuercas en T



4. La línea de la correa de distribución está enfundada en la polea tensora, empujarla en el asiento de fijación y bloquear el tornillo, luego atornillar la tuerca para instalarla

7. Instalar la plataforma de elevación

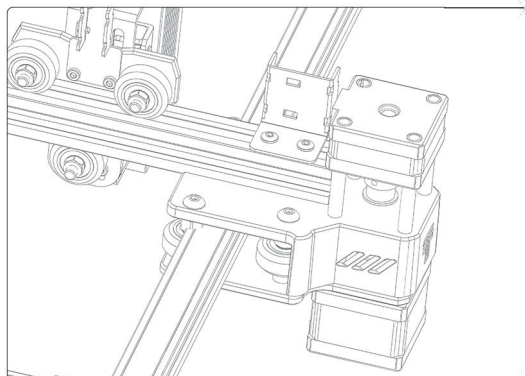
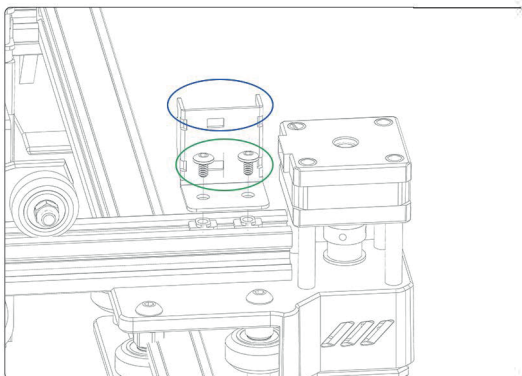
Asiento de fijación del tubo ondulado de la línea de cabeza del láser x1 ,Tornillos M3*8 x4



Tornillos M3*8 x4

8. instalación del cableado

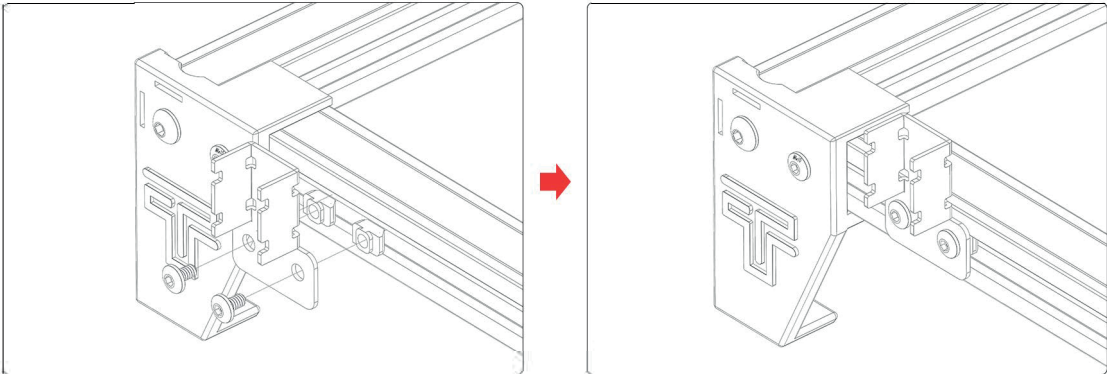
8.1 Instalación del asiento de fijación del fuelle en el eje X
X-Asiento de fijación del fuelle del eje X x1, Tornillo M4*6 x2,
Tuerca en T-M4 x2



**Asiento de fijación del
fuelle del eje X Tornillo
M4*6**

8.2 Instalación del asiento de fijación del tubo corrugado

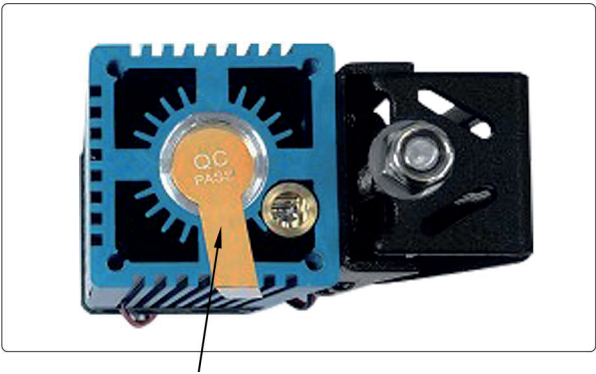
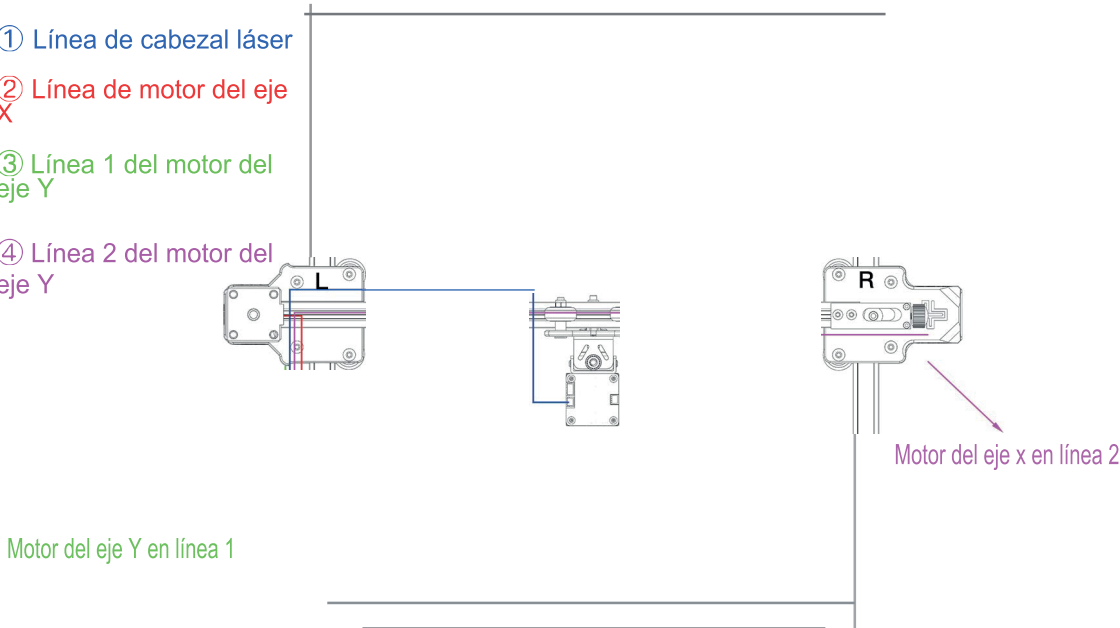
Asiento de fijación del fuelle x1, Tornillo M4*6 x2, Tuerca en T-M4 x2, Brida para cables x10



Una vez instalados los pasos anteriores, flexione el tubo corrugado con una brida para cables de acuerdo con el siguiente diagrama :

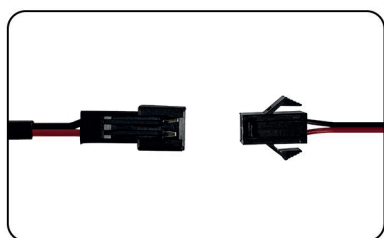
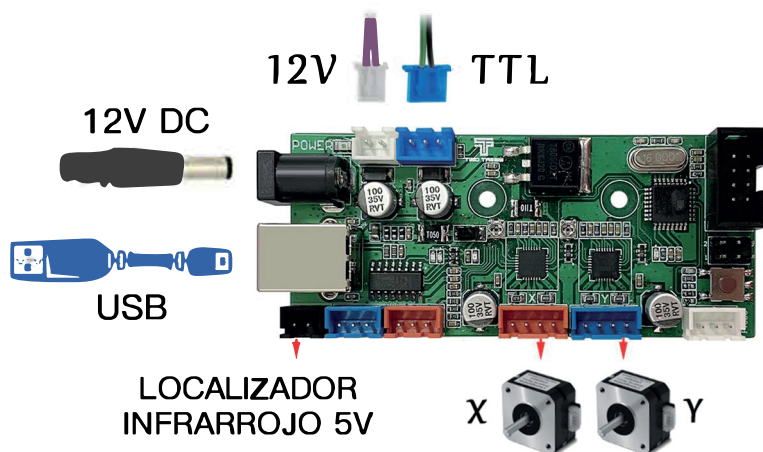
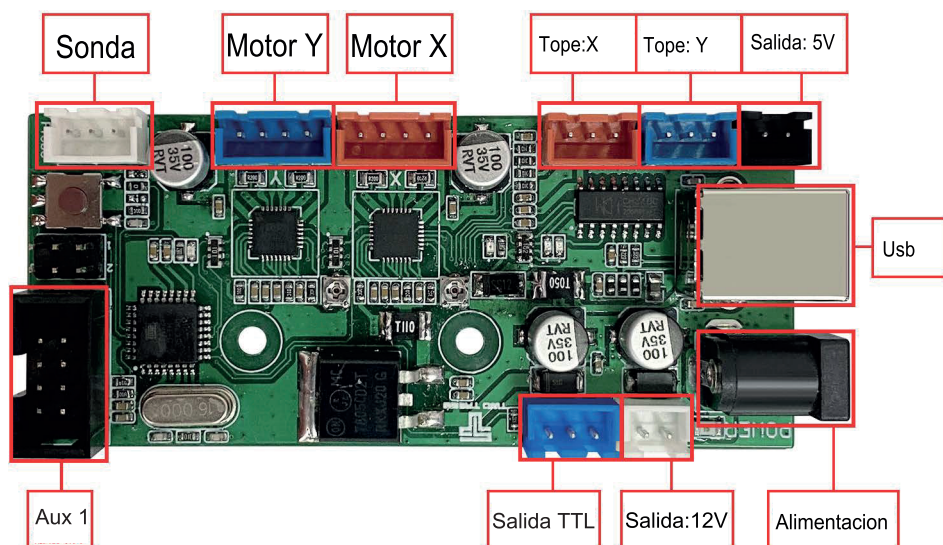


9. Diagrama de cableado

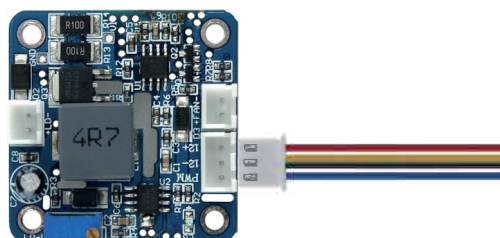


⚠ Antes de activar la potencia del cabezal láser, retira la etiqueta de protección del cabezal láser. Si no se retira la etiqueta protectora, el cabezal del láser se dañará cuando se encienda.

DESCRIPCIÓN DE LOS PUERTOS DE LA PLACA BASE



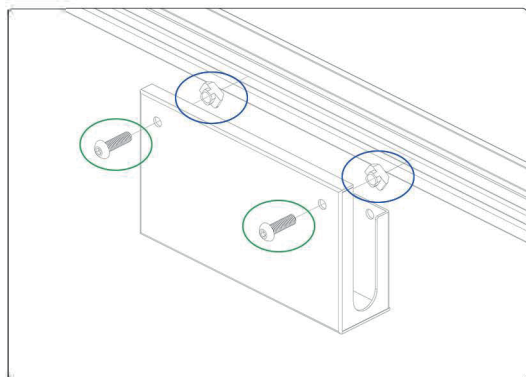
5V cableado del localizador de infrarrojos



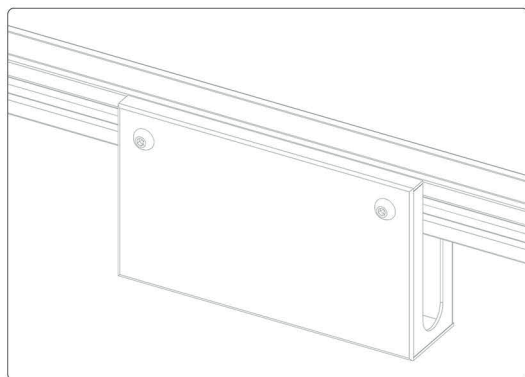
Cableado láser

- ⚠ Note:** 1. Está prohibido desenchufar y enchufar el cable del motor y el cable del cabezal del láser cuando está encendido
2. Si los cables de 5V y 12V de la placa base son opuestos, el cabezal del láser no emitirá luz o el ventilador de refrigeración no girará, y el localizador de infrarrojos se dañará

10. Instalar la placa base

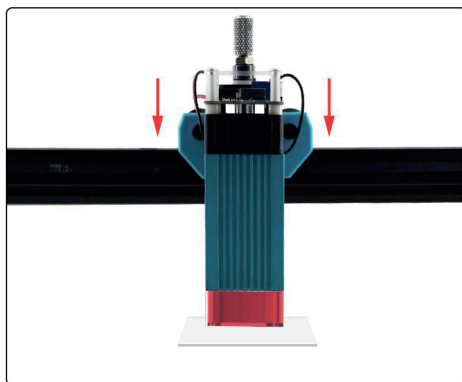
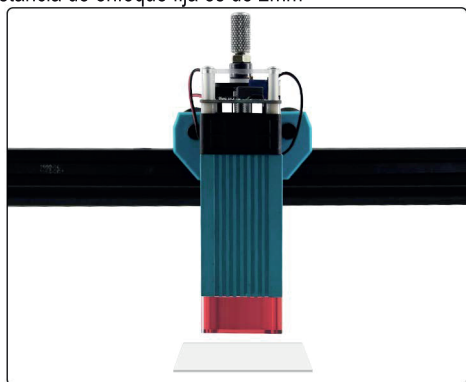


Tornillos M4*12 x2
Tuerca T 20-M4 x2



11. Enfoque de la cabeza del láser

Utilizando un cabezal láser de enfoque fijo, controle el enfoque del cabezal láser ajustando la mesa de elevación, la distancia de enfoque fija es de 2mm



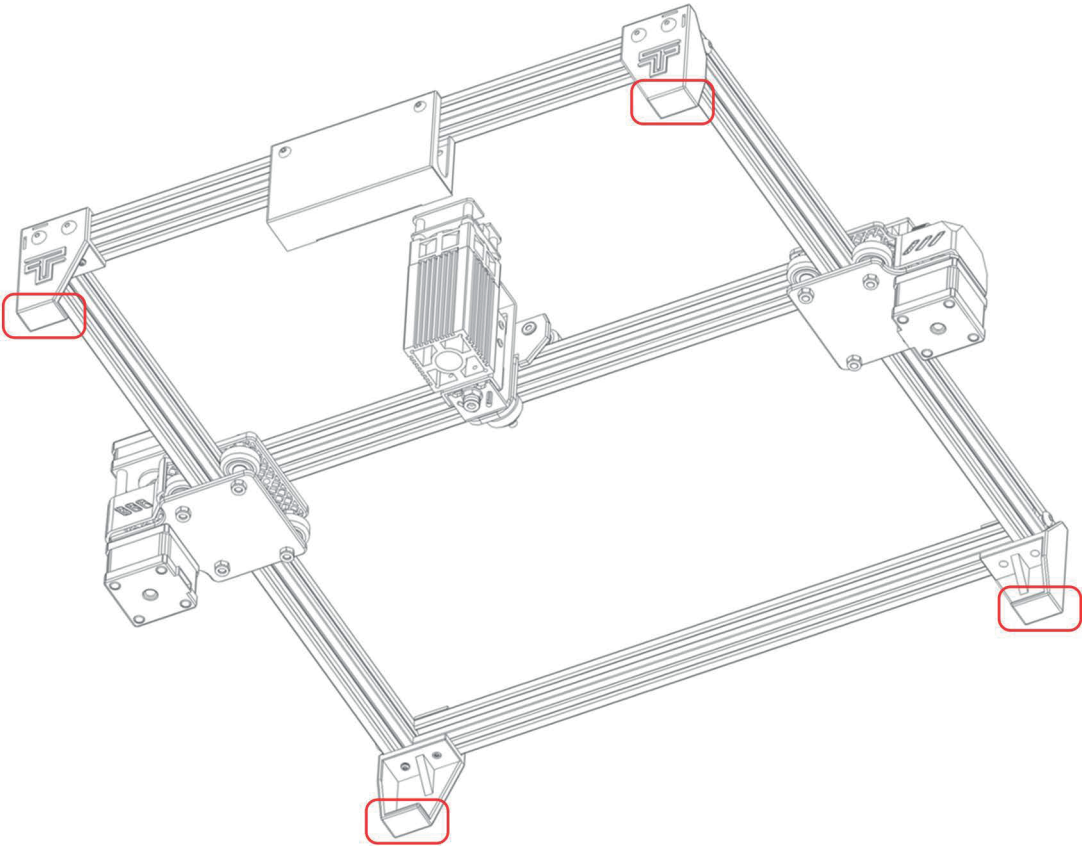
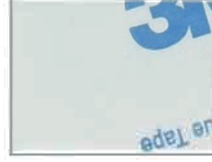
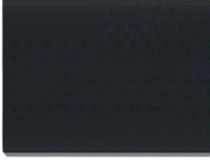
La distancia es demasiado grande, el enfoque no es el adecuado, y la talla no se puede hacer



Un enfoque correcto y un tallado claro

12. Instalacion de lamina anti-deslizante

Lamina anti-
deslizante:



Puede pegar una lámina antideslizante bajo la almohadilla del pie para estabilizar



SERVICIO TÉCNICO OFICIAL GADNIC
www.servitech.com.ar

📞 11 6260 1114 (sólo texto)
serviciotecnico@servitech.com.ar