

**SERVITECH** SERVIDIO TECNICO OFICIAL GADNIC  
www.servitech.com.ar  
011 4260 1114 (línea técnica)  
servitech@servitech.com.ar

**Ajuste de temperatura**  
1. Funcionamiento a baja velocidad, si escuchas que la boquilla tiene un sonido de "trampol", significa que la temperatura es demasiado alta, usa el botón de "selección de material/temperatura" para bajar la temperatura, el rango de ajuste es de 5 a 15 °C.  
2. Cuando se usa, si sales burbujas, significa que la temperatura está en un rango alto, usa el botón de "selección/temperatura de material" para bajar la temperatura, el rango de ajuste es de 5 °C.  
3. Normalmente, la salida del filamento debe ser suave y sin burbujas.  
4. Las burbujas pueden aparecer ocasionalmente.  
5. Cuando el cable de la boquilla del filamento se calienta un poco, el sonido del motor es alto, significa que la temperatura es baja, usa el botón "selección/temperatura de material" para subir la temperatura, el rango de ajuste es 5 a 5 °C.

**Solución de problemas**  
En el caso de las siguientes circunstancias en el proceso de uso, enumere el procedimiento de ajuste con la tabla a continuación: Faltan de fibra, motor, solución de problemas, si los indicadores de encendido no funcionan, el adaptador de alimentación o la línea de enchufe fallan, repare o reemplace el adaptador de alimentación.

**Reparar o reemplazar la placa base**  
Si no sale filamento de la boquilla, puede estar bloqueada la boquilla, reemplaza las piezas de la boquilla.  
Si la temperatura no es lo suficientemente alta, reemplaza las piezas de la boquilla o ajusta la temperatura.  
Descargue el filamento, limpie el equipo, corte los suministros dañados después de limpiar.  
El filamento no se puede cargar, corte el filamento para cubrir y recargar.  
Falta de la placa base, repare o reemplace la placa base.  
La calificación no funciona, placa de calentamiento dañada, reemplaza las piezas de la boquilla.

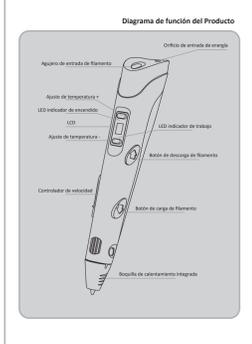
**Solución de problemas**

Problema	Causa	Solución de problemas
La luz indicadora de encendido no brilla	Falta de alimentación de corriente o en la línea de enchufe. Falta de la placa base. Falta de conexión de alimentación.	Reparar o reemplazar el cable de alimentación. Reparar o reemplazar la placa base.
No sale filamento de la boquilla	Boquilla bloqueada. La temperatura no es lo suficientemente alta. Desplazamiento de componentes de base de engrapar. El filamento no se pudo cargar.	Reemplazar las piezas de la boquilla. Reparar los problemas de la boquilla o ajustar la temperatura. Reemplazar el filamento, limpie el equipo, corte los suministros dañados después de limpiar. Corte el filamento para que quede plano y vuelva a cargar.
Falta de la placa base		Reparar o reemplazar la placa base.
Indicador de calentamiento de fibra		Reemplazar las piezas de la boquilla.
Calificación no funciona		

**GADNIC**  
MANUAL DE USUARIO  
LAPIZ 3D IMPRESORA  
MAGIC 3D



IMP3D04X



Gracias por su confianza en nuestros productos. Para una mejor experiencia con este equipo, los alentamos a leer este manual antes de comenzar a utilizarlo.

1. Encienda el adaptador de AC en el interruptor y el punto de conexión del enchufe de DC en el "Indicador de alimentación" en el lado de este lado. Si el LED encendido se enciende, significa que el equipo está conectado y está en modo de espera.  
2. La pantalla LCD muestra "M" o "M2" según el modo de espera seleccionado.  
3. Seleccione el material que se utilizará en la pantalla LCD. La selección debe ser igual a la consistencia del material para evitar fallas.  
4. Mantenga presionado el botón de carga de filamento. El LED rojo se enciende, esto indica que pronto después, el LED rojo cambiará a azul, significa que el calentamiento comenzó y el equipo puede comenzar a funcionar.  
5. Inserte el filamento en el orificio, haga clic en el "Botón de carga de filamento" y el motor empujará el filamento, cuando sale material de la boquilla, el filamento se cargó correctamente.  
6. En el punto, haga clic en el botón de carga de filamento para controlar más fácilmente el material. Haga clic en el "Botón de carga de filamento" para la salida automática del material.  
7. Comience a usar. La función de regulación de velocidad continua de este equipo puede ajustar la velocidad de acuerdo con la velocidad cuando está en uso. No es necesario usar otros menús.  
8. Cuando el filamento de material tiene diferentes puntos de fusión debido a los diferentes colores, ajuste la temperatura de acuerdo con el modo de control. La evaluación del punto de fusión del material y el ajuste de la temperatura, consulte "Ajuste de temperatura".  
9. No toque la boquilla ni la placa de calentamiento durante el uso.  
10. El equipo parará el trabajo de espera automáticamente cuando no se use durante más de 10 minutos. El indicador LED rojo se apagará. Si necesita volver a usar, debe presionar el botón "Botón de carga de filamento" para volver a funcionar.  
11. Cuando necesite desmontar o instalar el filamento, repare los cables, y luego haga clic en el botón de encendido de línea automáticamente y el motor dejará de girar automáticamente por 20 segundos.  
12. El tiempo de calentamiento afectado por la temperatura de ajuste y la temperatura ambiente.

