

GADNIC

MANUAL DE USUARIO

KIT CERRADURA ELECTROMAGNETICA *LOCK SET*



CERRAD13

Index

Español.....	2
Português.....	4
English.....	6

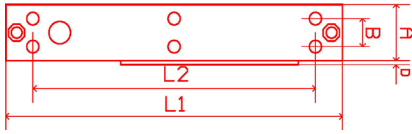
Instrucciones para dispositivos de cierre magnético

☆ Parámetros técnicos:

- A. Fuerza de retención: 230KGS, 280KGS, 380KGS, 500KGS
 B. Tensión de trabajo: 12VDC
 C. Corriente de trabajo: 320 mA
 D. Modo de seguridad: Encendido para bloquear, Apagado para abrir.
 E. Instalación típica: enrasado (A), colgado (G).
 F. LED (D), Tiempo Retardo Apertura (X), Para Retroalimentación (F)

☆ Gráfico de instalación

Cerradura electromagnética colgante

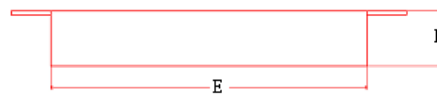
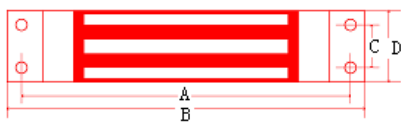


Herraje de cerradura electromagnética para todo tipo de puertas.



Tipo	L1	L2	A	B	D	E	F
230GF/X	250	220	25.4	14	1.6	6.3	42
280GF/X	240	210	27	16.5	2.3	6	50.5
380GF/X	250	220	34.4	20	1.4	6	56
500GF/X	-	-	-	-	-	6	67

Tipo de unión enrasada



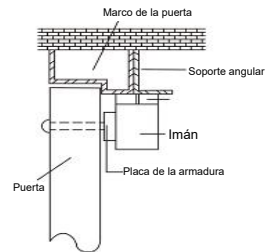
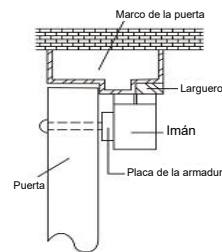
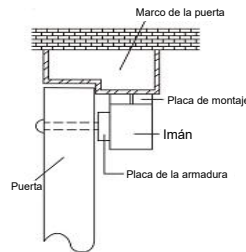
Todos los tipos de cerradura electromagnética de enclavamiento rasante

Tipo	A	B	C	D	E	F
230AA	18	38.3	207.8	227.8	187.8	25.9
230A	25	42	238	257.6	202	26.9
280A	35	50.5	232	252	196.5	29.3
380A	35	56	244	264	208.5	35.8

☆ Instalación típica:

PASO 1

- Doble la plantilla a lo largo de la línea de puntos.
- Coloque la plantilla contra la puerta y el marco
- Taladre los agujeros como se indica en la plantilla.



PASO 2

- Monte la placa de inducido en la puerta utilizando una arandela de goma intercalada entre 2 arandelas de acero (la arandela de goma y las 2 arandelas de acero se instalan en la tuerca pasante entre la placa de inducido y la puerta).

PASO 3

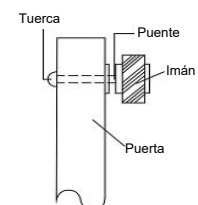
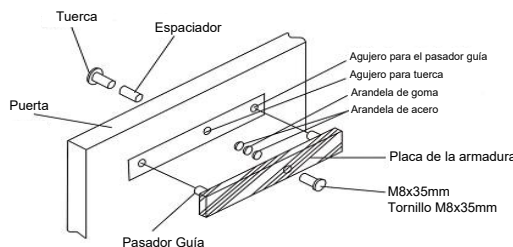
- Instale la placa de montaje con 2 tornillos de cabeza plana (los 2 tornillos de cabeza plana M5X5 se instalan en los orificios solotados para el ajuste).
- Ajuste la placa de montaje de modo que forme un ángulo recto con la placa del inducido.
- Usando la placa de montaje como temple, taladre el agujero para el cable.
- Taladre y coloque los tornillos de montaje restantes.

PASO 4

- Instale el imán en la placa de montaje con los 2 tornillos M4 suministrados.

PASO 5

- Pruebe todas las funciones de este modelo (consulte las instrucciones de cableado).



☆ La placa de la armadura se monta en la puerta:

Importante : Fijar la placa de inducido no demasiado apretado, y hacer la arandela de goma más flexible, con el fin de hacer que la paleta de inducido ajustar automáticamente su posición correcta con el imán.

☆ **Entrada 12VDC:**

- A. Potencia requerida 0,5Amp (Máxima) .
- B. Conecte el cable de tierra (-) de una fuente de alimentación de 12VDC a la línea Negra.
- C. Conecte el cable positivo (+) de una fuente de alimentación de 12VDC a la línea Roja.
- D. Compruebe el puente para la perforación de 12VDC.

☆ **Entrada 24VDC (Solo para 500GF, 230GF) :**

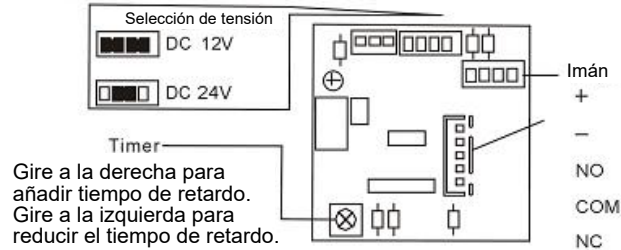
- A. Potencia equivalente 0,5Amp (Máxima)
- B. Conecte el cable de tierra (-) de una fuente de alimentación de 24VDC a la línea Negra.
- C...Conecte el cable positivo (+) de una fuente de alimentación de 24VDC a la línea Roja.
- D. Compruebe el puente para la perforación de 12VDC.

☆ **Contactos:**

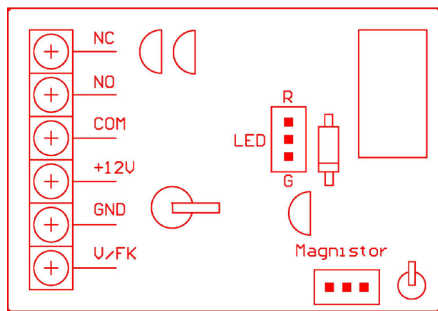
- A. Para un funcionamiento seguro, los contactos del relé tienen una tensión nominal de 24 VCC.
- B. Si necesita un interruptor normalmente abierto, conecte los cables del sistema a la línea amarilla y a la línea naranja. Si necesita un interruptor normalmente cerrado, conecte los cables del sistema a la línea amarilla y a la línea verde.

☆ **Esquema de la placa de circuito impreso:**

Placa de control de la cerradura electromagnética de tipo colgante 500GF

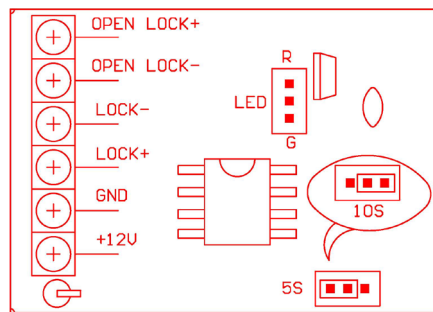


Tarjeta de control de realimentación



NC: Normalmente cerrado
 NO: Normalmente abierto
 COM: Común
 +12V: Tensión positiva
 GND: Tensión negativa

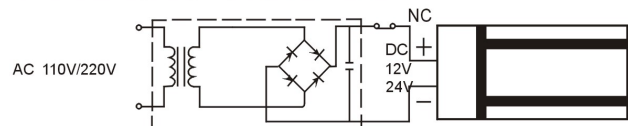
Tarjeta de control de retardo



OPEN LOCK+: Entrada positiva
 OPEN LOCK-: Entrada negativa
 LOCK-: Accionamiento negativo
 LOCK+: Conducción positiva
 GND: Tensión negativa
 +12V: Tensión positiva

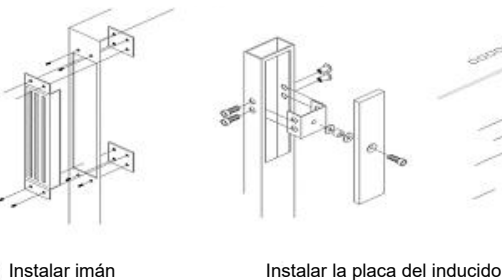
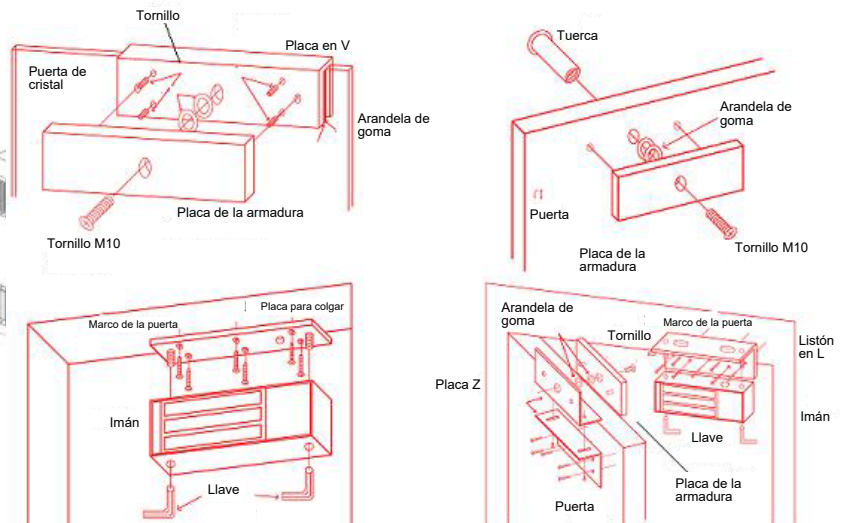
* **Importante :**

- A. El producto sólo debe pasar la fuente de alimentación.
- B. Si el interruptor de alimentación no está cableado entre la tensión de la fuente de CC y el imán, éste tardará en descarbonizarse simulando un magnetismo residual (véase más abajo).
- C. Por favor, asegúrese de que su pin de puente tenga tensión.



☆ **Otra instalación**

Instalar cerradura electromagnética



Instruções para dispositivos de bloqueio magnético

☆Parâmetros técnicos:

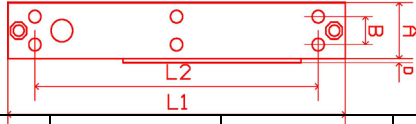
- A. Potência de retenção: 230KGS, 280KGS, 380KGS, 500KGS
 C. Corrente de funcionamento: 320mA
 E. Instalação típica: Lavagem (A) , Pendurar (G)

- B. Tensão de funcionamento: 12VDC
 D. Modo de segurança: Ligado para bloquear, desligado para abrir.
 F. Anexar : LED (D), Abertura com atraso de tempo (X), Para feedback (F)

☆Gráfico de instalação

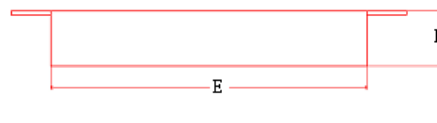
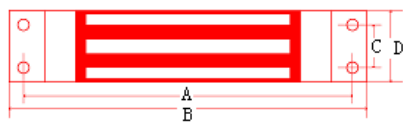
Bloqueio eletromagnético de tipo suspenso

Fechadura electromagnética para todos os tipos de portas.



Tipo	L1	L2	A	B	D	E	F
230GF/X	250	220	25.4	14	1.6	6.3	42
280GF/X	240	210	27	16.5	2.3	6	50.5
380GF/X	250	220	34.4	20	1.4	6	56
500GF/X	-	-	-	-	-	6	67

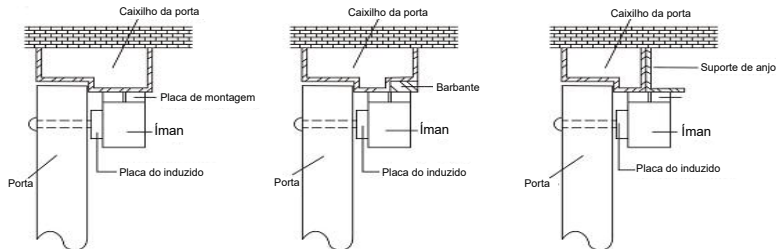
Tipo de colagem nivelada



Todos os tipos de fechadura electromagnética do tipo de ligação embutida

Tipo	A	B	C	D	E	F
230AA	18	38.3	207.8	227.8	187.8	25.9
230A	25	42	238	257.6	202	26.9
280A	35	50.5	232	252	196.5	29.3
380A	35	56	244	264	208.5	35.8

☆ Instalação típica:



PASSO 1

- A. Dobrar o modelo ao longo da linha pontilhada.
 B. Colocar o modelo contra a porta e o arco da cabeça.
 C. Efetuar os furos conforme indicado na têmpera.

PASSO 2

- A. Montar a placa de armadura na porta utilizando 1 anilha de borracha ensanduichada entre 2 anilhas de aço (a anilha de borracha e as 2 anilhas de aço são instaladas na porca de passagem entre a placa do induzido e a porta).

PASSO 3

- A. Instalar a placa de montagem com 2 parafusos de cabeça chata (os 2 parafusos de cabeça chata M5X5 são instalados nos orifícios soltos para ajuste).
 B. Ajustar a placa de montagem de modo a formar um ângulo reto com a placa do induzido.
 C. Utilizando a placa de montagem como base, efetuar o furo para o fio.
 D. Perfurar e os restantes parafusos de montagem.

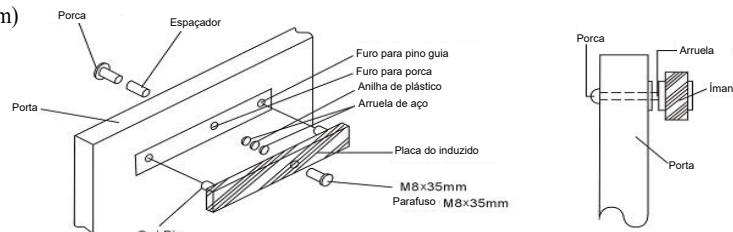
PASSO 4

- A. Instalar o íman na placa de montagem com 2 parafusos M4 fornecidos.

PASSO 5

- A. Testar todas as funções deste modelo (ver instruções de cablagem)

☆ Placa de armadura é montada na porta:



Importante: Fixe a placa da armadura não muito apertada e torne a arruela de borracha mais flexível, a fim de fazer com que a paleta da armadura ajuste automaticamente sua posição adequada com o ímã.

☆ **Entrada 12VDC:**

- A. Potência necessária 0.5Amp (Máximo) .
- B. Ligue o fio de terra (-) de uma fonte de alimentação de 12 VDC à linha preta.
- C. Conecte o positivo (+) da linha vermelha de uma fonte de alimentação de 12VDC.
- D. Verifique se o jumper está a funcionar a 12VDC.

☆ **24VDC Entrada (Só para 500GF, 2 30GF):**

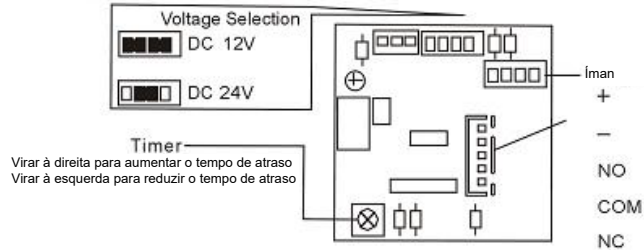
- A. Potência necessária 0.5Amp (Máximo) .
- B. Ligue o fio de terra (-) de uma fonte de alimentação de 24 VDC à linha preta.
- C. Ligue o cabo positivo (+) de uma fonte de alimentação de 24 VDC à linha vermelha.
- D. Verifique se o jumper está a funcionar a 12VDC.

☆ **Contactos:**

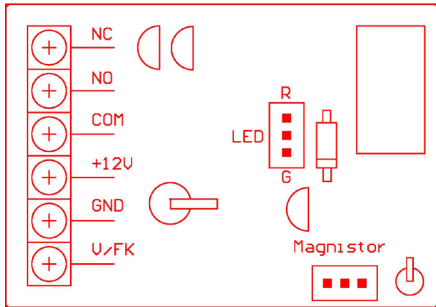
- A. Os contactos secos do relé são classificados como lâmpada a 24VDC para um funcionamento seguro, não excedendo esta classificação.
- B. Se necessitar de um interruptor normalmente aberto, ligue os fios do sistema à linha Amarela e à linha Laranja; se necessitar de um interruptor normalmente fechado, ligue os fios do sistema à linha Amarela e à linha Verde.

☆ **Esquema de placa de circuito impresso**

Placa de controlo do fecho eletromagnético do tipo suspenso 500GF

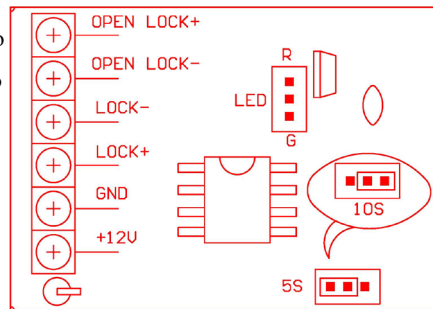


Placa de controlo de feedback



NC: Normalmente fechado
 NO: Normalmente aberto
 COM: Comum
 +12V: Energia positiva
 GND: Energia negativa

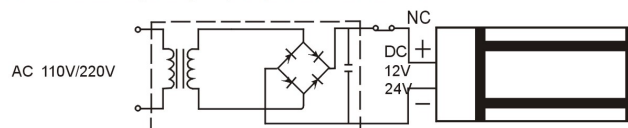
Placa de controlo do atraso temporal



OPEN LOCK+: Entrada positiva
 OPEN LOCK-: Entrada negativa
 LOCK-: Condução negativa
 LOCK+: Condução positiva
 GND: Energia negativa
 +12V: Energia positiva

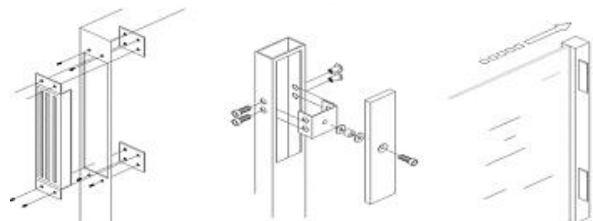
☆ **Importante:**

- A. O produto deve ser passado pela fonte de alimentação.
- B. Se o interruptor de alimentação não estiver ligado entre a tensão da fonte DC e o ímã, demore algum tempo a desenergizar o ímã, simulando o magnetismo residual (ver abaixo).
- C. Certifique-se de que os pinos do jumper estão correctos ou não.



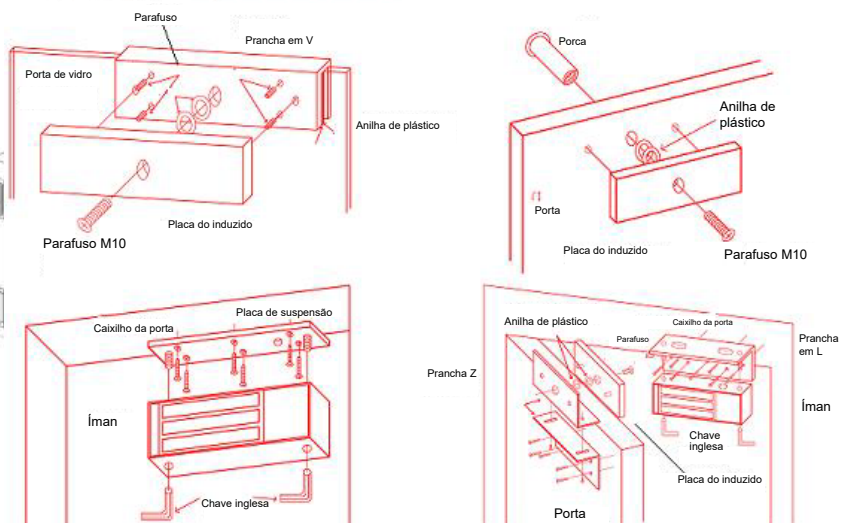
☆ **Outra instalação**

Instalar o fecho eletromagnético do tipo de ligação embutida



Instalar o ímã

Instalar a placa do induzido



Instructions For Magnetic Locking Devices

☆Technical Parameters:

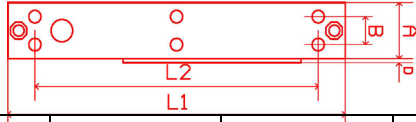
- A. Holding power: 230KGS、280KGS、380KGS、500KGS
- C. Working Current: 320mA
- E. Typical Installation: Flushing (A)、Hanging (G)

- B. Working Voltage: 12VDC
- D. Safety mode: Power-on to lock, Power-off to open.
- F. Append: LED (D)、Time Delay Opening (X)、For Feedback (F)

☆Installtion chart

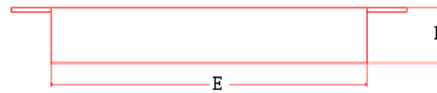
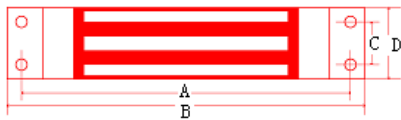
Hanging Type Electromagnetic Lock

Electromagnetic Lock fitting for all kinds of doors.



Model	L1	L2	A	B	D	E	F
230GF/X	250	220	25.4	14	1.6	6.3	42
280GF/X	240	210	27	16.5	2.3	6	50.5
380GF/X	250	220	34.4	20	1.4	6	56
500GF/X	-	-	-	-	-	6	67

Flush Bonding Type



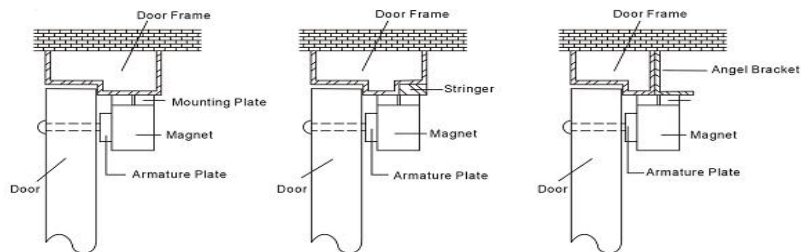
All kinds of Flush Bonding Type Electromagnetic Lock

Model	A	B	C	D	E	F
230AA	18	38.3	207.8	227.8	187.8	25.9
230A	25	42	238	257.6	202	26.9
280A	35	50.5	232	252	196.5	29.3
380A	35	56	244	264	208.5	35.8

☆ Typical Installation:

STEP 1

- A. Fold template along dotted line.
- B. Place template against door and head frame.
- C. Drill holes as indicated on temple.



STEP 2

- A. Mount the armature palte to door using 1 rubber washer sandwiched between 2 steel washer(the rubber washer and 2 steel washer are installed on the through sexnut between the armature plate and door).

STEP 3

- A. Install the mounting plate with 2 flat head screws(the 2 M5X5 flat head screws are installed in the solotted holes for adjustment).
- B. Adjust mounting plate so that it forms right angle with the armature plate.
- C. Using the mounting plate as a temple,drill the wire hole.
- D. Drill and remaining mounting screws.

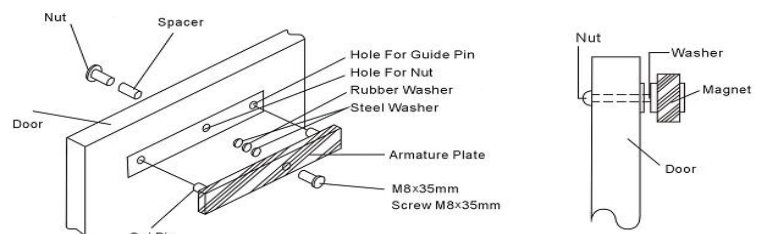
STEP 4

- A. Instal magnet to mounting plate with 2 M4 screws supplied.

STEP 5

- A. Test all functions of this model(see wiring instruction).

☆ Armature Plate Mounts To The Door:



Important: Fix the armature plate not too tightly, and make the rubber washer more flexible, in order to make the armature plate automatically adjust its proper position with magnet.

☆ 12VDC Input:

- A. Required power 0.5Amp (Maximum).
- B. Connect the ground (-) lead from a 12VDC power source to line Black.
- C. Connect the positive (+) lead from a 12VDC power source to line Red.
- D. Check jumper for 12VDC operation.

☆ 24VDC Input (Just for 500GF、230GF):

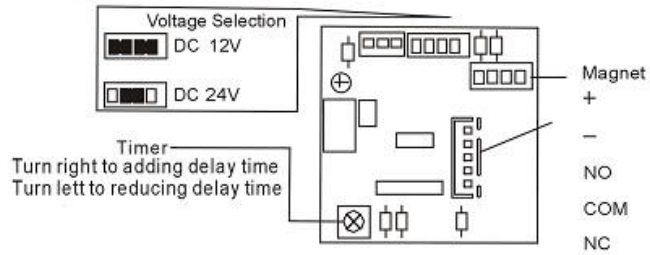
- A. Required power 0.5Amp (Maximum).
- B. Connect the ground (-) lead from a 24VDC power source to line Black.
- C. ...Connect the positive (+) lead from a 24VDC power source to line Red.
- D. Check jumper for 12VDC operation.

☆ Contacts:

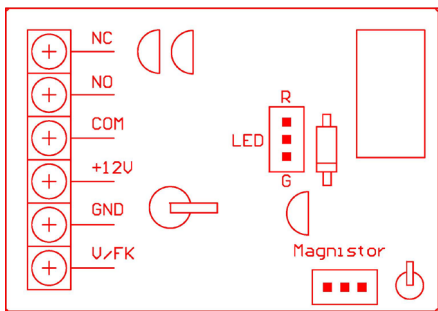
- A. Relay dry contacts are rated lamp at 24VDC for safe operation do not exceed this rating.
- B. If you require a normally open switch connect the wires from the system to line Yellow and line Orange. If you require a normally closed switch connect the wires from the system to line Yellow and line Green.

☆ Printed Circuit Board Schematic:

500GF Hanging Type Electromagnetic Lock control board

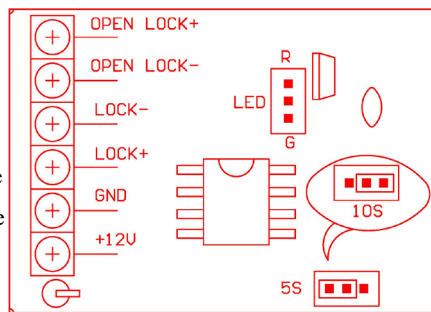


Feedback control board



NC: Normally closed
 NO: Normally open
 COM: Common
 +12V: Power positive
 GND: Power negative

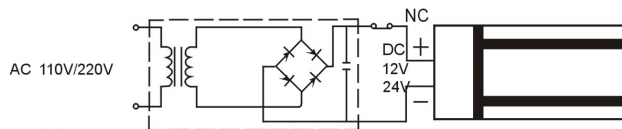
Time delay control board



OPEN LOCK+: Input positive
 OPEN LOCK-: Input negative
 LOCK-: Drive negative
 LOCK+: Drive positive
 GND: Power negative
 +12V: Power positive

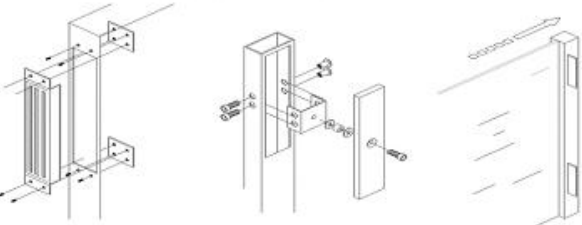
* Important:

- A. The product should only be passed power supply.
- B. If power switch is not wired between DC source voltage and magnet it will take time to de-energeize the magnet simulating residual magnetism(see below).
- C. Please make sure your jumper pin correct or not.



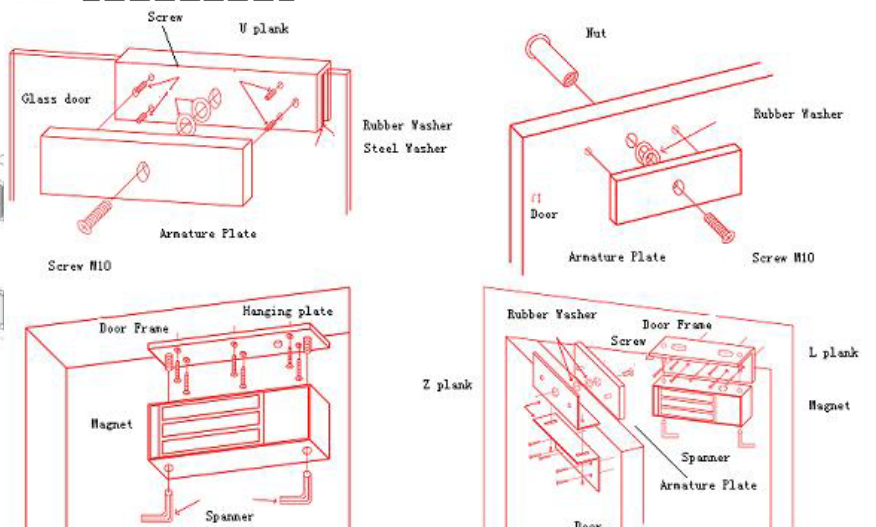
☆ Other installation

Install Flush Bonding Type Electromagnetic Lock



Install Magnet

Install Armature Plate



**SERVI
TECH**

SERVICIO TÉCNICO OFICIAL GADNIC
www.servitech.com.ar

📞 11 6260 1114 (sólo texto)
serviciotecnico@servitech.com.ar